

Udangudi, 2x660MW SUPER CRITICAL, SSTS-6000 SC		
OWNER	TAMILNADU GENERATION AND DISTRIBUTION CORPORATION LIMITED	
CONTRACTOR	BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED RANIPUR, HARIDWAR, INDIA	
UNID	513699470	Sl No
IN1112		&WTC020
PKZ	KKS / Contents Code	DCC / UA
REVISION: SEE SEPARATE CID DOCUMENT		
Siemens AG Energy Sector		
WEIGHT:	SCALE: 1:1	SPEC: KUN 35100 DCC:
ORIGINATED: 2020-04-01 Asbeck	TITLE: Transportzeichnung Ventil shipping dwg valve	
CHECKED: 2020-04-01 Dag		
RELEASED: 2020-04-01 Asbeck		
COPYRIGHT (C) Siemens AG 2010 ALL RIGHTS RESERVED	LANG.-DRAWING NO. / VALUE DPPPG-70023755 12990-280170	
		REV.3 SHEET: C 1 / 1

*

DIMENSIONS CAN VARIATE UP TO 50mm BECAUSE OF
INACCURACY WHILE LOADING AND PACKING
Maße können bis zu 50mm variieren aufgrund von
Ungenauigkeiten beim Verladen und Verpacken

PACKING AND DISPATCH GUIDELINES ACC. TO TLV 0130
Versand- und Verpackungsrichtlinie nach TLV 0130

NETWEIGHT : 47 Mg
GROSSWEIGHT: 53,4Mg

Ventil 2 spiegelbildlich verpackt /
VALVE 2 PACKING IS SPECULAR

max. zulässige Transportbeschleunigung

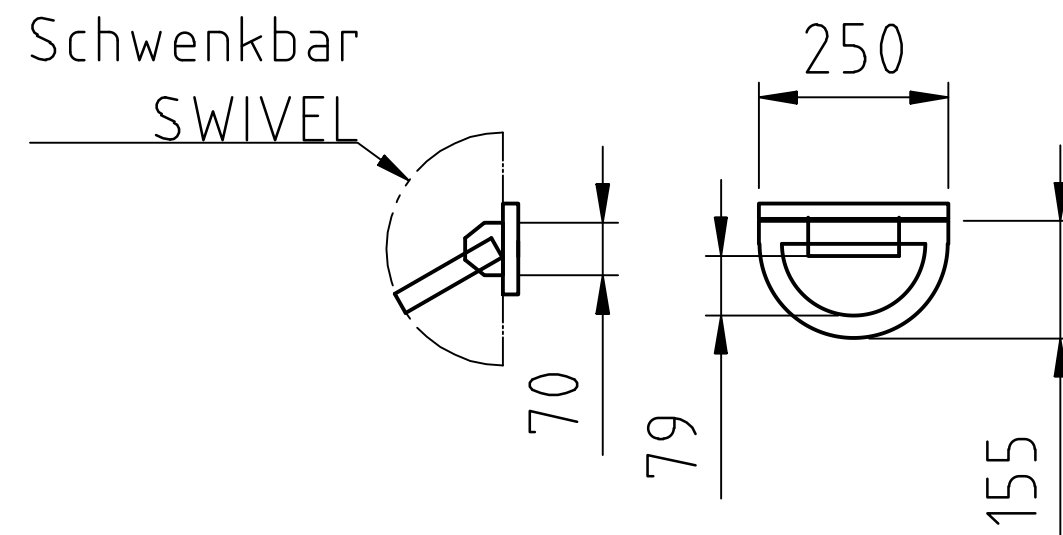
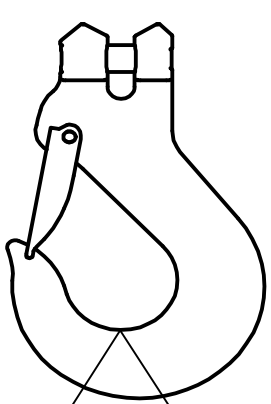
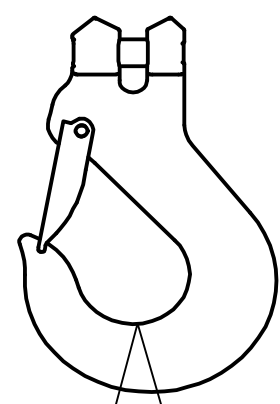
0,8 g

>60°

POSITION OF SUPPORTS
SUPPORT BOTH LONGRUNNERS
Position für Abstellböcke
Beide Längsbalken unterstützen

MAX. ALLOWED TRANSPORTATION ACCELERATION

1 g



Zurtpunkt ZA-3
LASHING POINT ZA-3
max.Load 150kN

ALWAYS USE ANTI SKID PADS BELOW FRAME
FRICTION FACTOR $\mu \geq 0,6$
Antirutschmatten unter Auflagefläche
benutzen $\mu \geq 0,6$

Footprint

