

5

मानक एवं प्रमाणन & DATA		संस्थान क्रय विनिर्देश (सी.एफ.एफ.पी. - हरिद्वार)		FF06034 Rev 02																																											
मानक एवं प्रमाणन & DATA		PLANT PURCHASE SPECIFICATION (CFFP - HARDWAR)		पृष्ठ 1 of 5																																											
मानक एवं प्रमाणन & DATA		CHISEL FOR PNEUMATIC CHIPPER																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		1. General																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		This specification governs the requirement of chisel to be used for fettling of steel castings with the help of pneumatic chipper, CP type.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		2. Application																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		The chisel shall be used for removal of sand, fused sand, scales, fins from steel castings in fettling activities.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		3. Compliance with national standard																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		There is no national standard in compliance with this specification. However, this has reference to corporate standard AA6210500 Rev 01																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		4. Properties																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		4.1 Size of the chisel shall be as given in Drawing No. FT-11-93 and FT-11-90.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		4.2 The chisel shall be made from Forged tool steel in one piece. The cutting edge and head shall be suitably hardened and tempered. The chisel shall be free from defects – e.g., seams, laps, cracks, brittleness.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		4.3 The cutting edge and shank hardness shall be in the range 45-55 HRC.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		4.4 The body cross section shall be hexagonal or round with knurled surface for firm grip while working manually.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		5. Acceptance																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		The material shall be accepted on the basis of the properties given in Clause No. 4.																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA		<table border="1"><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>RMI</td><td>SOMNATH GHOSH</td><td>अनुवादक</td><td>TRANSLATED BY</td><td></td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>MPIC</td><td>NK VERMA</td><td>विवरणकर्ता</td><td>WORKED BY</td><td>L AGRAWAL</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>CHAIRMAN CPSC</td><td>VK AGARWAL</td><td>परीक्षक</td><td>CHECKED BY</td><td>T DAVE</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>सहमत विभाग</td><td>नाम</td><td>परीक्षणकर्ता</td><td>SUPERVISED BY</td><td>T DAVE</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>AGREED DEPT</td><td>NAME</td><td>DATE & SIGNATURE</td><td></td><td></td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				मानक एवं प्रमाणन & DATA	RMI	SOMNATH GHOSH	अनुवादक	TRANSLATED BY		मानक एवं प्रमाणन & DATA	MPIC	NK VERMA	विवरणकर्ता	WORKED BY	L AGRAWAL	मानक एवं प्रमाणन & DATA	CHAIRMAN CPSC	VK AGARWAL	परीक्षक	CHECKED BY	T DAVE	मानक एवं प्रमाणन & DATA	सहमत विभाग	नाम	परीक्षणकर्ता	SUPERVISED BY	T DAVE	मानक एवं प्रमाणन & DATA	AGREED DEPT	NAME	DATE & SIGNATURE			मानक एवं प्रमाणन & DATA						मानक एवं प्रमाणन & DATA					
मानक एवं प्रमाणन & DATA	RMI	SOMNATH GHOSH	अनुवादक	TRANSLATED BY																																											
मानक एवं प्रमाणन & DATA	MPIC	NK VERMA	विवरणकर्ता	WORKED BY	L AGRAWAL																																										
मानक एवं प्रमाणन & DATA	CHAIRMAN CPSC	VK AGARWAL	परीक्षक	CHECKED BY	T DAVE																																										
मानक एवं प्रमाणन & DATA	सहमत विभाग	नाम	परीक्षणकर्ता	SUPERVISED BY	T DAVE																																										
मानक एवं प्रमाणन & DATA	AGREED DEPT	NAME	DATE & SIGNATURE																																												
मानक एवं प्रमाणन & DATA																																															
मानक एवं प्रमाणन & DATA																																															
मानक एवं प्रमाणन & DATA		<table border="1"><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>संस्थान मानक समिति</td><td></td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>APPROVED</td><td>PLANT STANDARDS COMMITTEE</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>PREPARED</td><td>FOUNDRY TECH</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>ISSUED</td><td>FOUNDRY TECHNOLOGY</td></tr><tr><td>मानक एवं प्रमाणन & DATA</td><td>DATE</td><td>08 08 11</td></tr></table>				मानक एवं प्रमाणन & DATA	संस्थान मानक समिति		मानक एवं प्रमाणन & DATA	APPROVED	PLANT STANDARDS COMMITTEE	मानक एवं प्रमाणन & DATA	PREPARED	FOUNDRY TECH	मानक एवं प्रमाणन & DATA	ISSUED	FOUNDRY TECHNOLOGY	मानक एवं प्रमाणन & DATA	DATE	08 08 11																											
मानक एवं प्रमाणन & DATA	संस्थान मानक समिति																																														
मानक एवं प्रमाणन & DATA	APPROVED	PLANT STANDARDS COMMITTEE																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA	PREPARED	FOUNDRY TECH																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA	ISSUED	FOUNDRY TECHNOLOGY																																													
मानक एवं प्रमाणन & DATA	DATE	08 08 11																																													

4

दिनांक एवं DATE SUPPLIES INVENTORY NO.		संस्थान क्रय विनिर्देश (सी.एफ.एफ.पी - हार्डवेयर) PLANT PURCHASE SPECIFICATION (CFFP - HARDWARE)	FF 06034 Rev 02 पृष्ठ का Page 2 of 5						
सापेक्षी सुची संख्या को अभिलेखित करना	6. Test Certificates 6.1 Unless otherwise specified, one original and three copies of original manufacturer's test certificates shall be supplied with each consignment bearing the following information. In order to facilitate quick clearance of material, the supplier shall ensure to send a copy of test certificate along with despatch document. - BHEL PO No. with Date - Specification No. - Supplier reference / trade mark - Identification No. / Batch No. - Properties as per Clause 4 - Any other specific information which the supplier would like to convey. 6.2 Suppliers other than the original manufacturer shall ensure providing original manufacturer's test certificates with linkage to supplier's invoice stating the batch No., lot No., etc of the supply.								
COPYRIGHT AND CONFIDENTIAL The information on this documents is the property of Bharat Heavy Electrical Limited. It must not be used directly or indirectly in any way detrimental to the interest of the company.	7. Inspection, Deviation and Replacement 7.1 BHEL reserves the right to inspect material at site before despatch. The supplier shall intimate in advance enclosing a copy of test certificate of the material offered for inspection. However inspection at BHEL shall be final. The supplier shall offer BHEL representative all reasonable facilities without charge to satisfy the latter that the material is being furnished in accordance with this specification. The supplier shall prepare and provide necessary test specimens for testing to be carried out at his premises. If facilities are not available at his works, the supplier shall make necessary arrangements for carrying out the prescribed tests elsewhere. 7.2 If the material received at CFFP is not found in accordance with the requirements, it shall be rejected and the supplier will have to replace it free of cost at the earliest. 7.3 For any deviation from the specification demanded by the supplier prior approval of BHEL must be obtained in writing.								
स्वतंत्राधिकार एवं गोपनीयता इस पत्रिका में दी गई सुचना भारत हेवी इलेक्ट्रिकल लि. की संपत्ति है। इसका प्रयोग एवं प्रसारण केवल ही किसी भी तरह परीक्षण, जो कि कम्पनी के हित में आवश्यक हो, के लिए किया जाय।	8. Packing and Marking Packing shall be that of the original manufacturer. Chisels shall be suitably packed in wooden case to avoid damage during transit. Each chisel shall bear the identification mark of the manufacturer.								
हस्ताक्षर एवं दिनांक SIGN & DATE	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="940 2004 1097 2072">निर्माणकर्ता WORKED BY</td> <td data-bbox="1097 2004 1293 2072">L AGRAWAL</td> <td data-bbox="1293 2004 1531 2072"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="940 2072 1097 2134">जाँचकर्ता CHECKED BY</td> <td data-bbox="1097 2072 1293 2134">T DAVE</td> <td data-bbox="1293 2072 1531 2134"></td> </tr> </table>			निर्माणकर्ता WORKED BY	L AGRAWAL		जाँचकर्ता CHECKED BY	T DAVE	
निर्माणकर्ता WORKED BY	L AGRAWAL								
जाँचकर्ता CHECKED BY	T DAVE								

8



संस्थान क्रय विनिर्देश (सी.एफ.एफ.पी - हरिद्वार)

FF 06034 Rev 02

PLANT PURCHASE
SPECIFICATION (CFFP - HARDWAR)

पृष्ठ का
Page 3 of 5

दिनांक एवं स्वाक्षर
SIGN & DATE

सुपरिन्टेंडेंट
INVENTORY NO

सामग्री सूची संख्या
की अधिकतम संख्या

COPYRIGHT AND CONFIDENTIAL
The information on this document is the property of Bharat Heavy Electrical Limited. It must not be used directly or indirectly in any way detrimental to the interest of the company.

स्वाम्यधिकार एवं गोपनीयता इस परीच की सी आई सुचना आदेश के तहत सुरक्षित है। इसका प्रयोग एवं प्रसारण का ले किसी भी तरह प्रयोग, जो कि स्वाम्यधिकार की सुरक्षा के लिए नुकसानकारक हो न किया जाए।

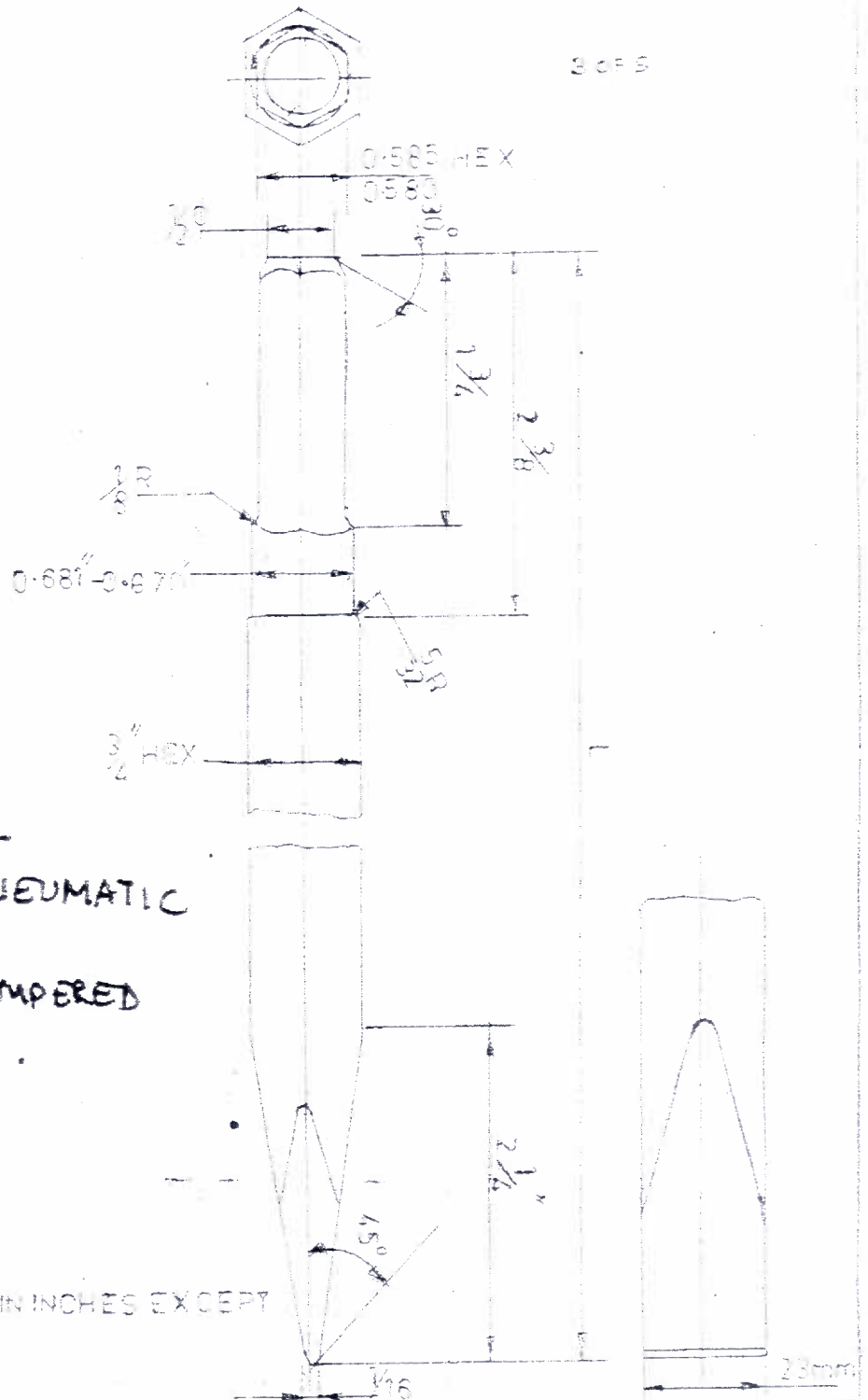
हस्ताक्षर एवं दिनांक
SIGN & DATE

सामग्री सूची
संख्या

FT-11-93
FLAT CHISEL
[CHISEL FOR PNEUMATIC
CHIPPER]
HARDENED & TEMPERED
TOOL STEEL

VAR.	L
I	3" ± 0.02"
II	18.5" ± 0.25"
III	38.5" ± 0.25"

ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES EXCEPT
OTHERWISE STATED.



निर्माणकर्ता
WORKED BY

L AGRAWAL

जांचकर्ता
CHECKED BY

T DAVE

Signature



संस्थान क्रय विनिर्देश (सी.एफ.एफ.पी - हरिद्वार)

PLANT PURCHASE SPECIFICATION (CFFP - HARDWARE)

1104

S. 44-1531.1(d)(5)

[illegible]

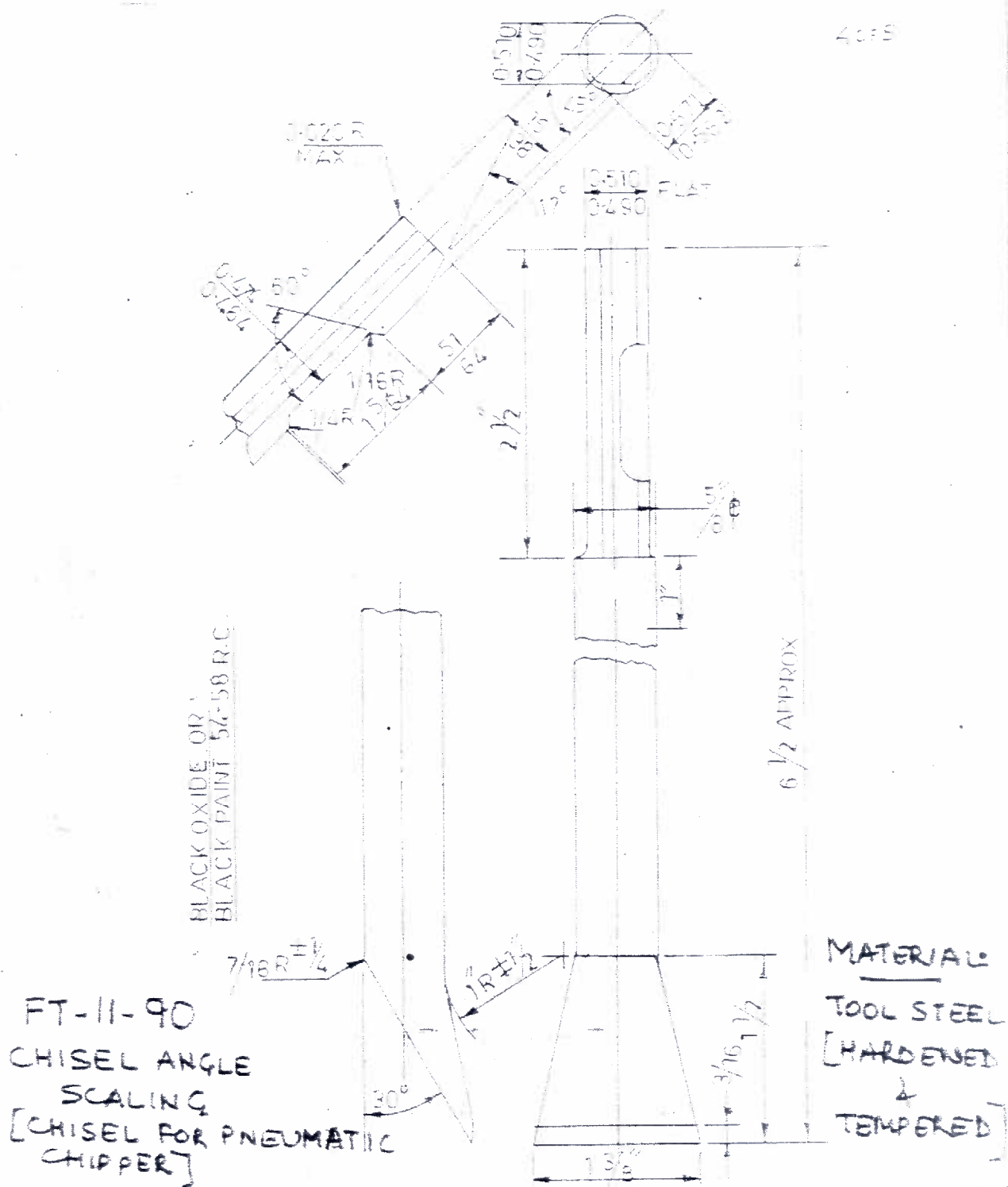
COPYRIGHT AND CONFIDENTIAL.

The information on this document is the property of Bharat Heavy Electricals Limited. It must not be used directly or indirectly in any way detrimental to the interest of the company.

स्वतन्त्राधिकार एवं गोपनीयता इस प्रश्न में ही गई सुरक्षा भारत है।
 सिद्धिन्वय की शक्ति है इसका प्रत्यक्ष एवं अप्रत्यक्ष रूप से किसी भी तरह प्रयोग, जो कि
 गोपनी के हित में न किया जाए ।

हस्ताक्षर एवं दिनांक
SIGN & DATE:

संख्या
सूची



निर्माणकर्ता WORKED BY:	L AGRAWAL
----------------------------	-----------

जांचकर्ता CHECKED BY	T DAVE
-------------------------	--------

1

निष्पत्ति नमूना 		संस्थान क्रय विनिर्देश (सी.एफ.एफ.पी - हर्द्वार) PLANT PURCHASE SPECIFICATION (CFFP - HARDWAR)		FF06034 Rev 02 पृष्ठ का Page 5 of 5	
SUPERSEDED INVENTORY NO राशनी कुं		RECORD OF CHANGES			
REV CODE		NO. OF CHANGES		Nature of change	
SIGN		DATE			
01		2		Clause 6 & 8 modified to incorporate original manufacturer's test certificate and packing condition	
02		1		Cutting edge hardness and shank hardness modified to suit shop floor requirement.	
31.08.09		08.08.2012			
DISTRIBUTION OF PRINTS					
RMI		☒			
STANDARD SECTION		☒			
MPIC		☒			
डिजाइन SIGN & DATE		डिजाइनकर्ता WORKED BY		L AGRAWAL	
राशनी कुं लक्ष्मी		जांचकर्ता CHECKED BY		T DAVE	

COPYRIGHT AND CONFIDENTIALITY
 The information on this document is the property of Bharat Heavy Electrical Limited. It must not be used directly or indirectly in any way detrimental to the interest of the company.

स्वामित्व अधिकार एवं गोपनीयता
 इस दस्तावेज़ में दी गई सूचना भारत भारी इलेक्ट्रिकल्स की संपत्ति है। इसका प्रयोग एवं अप्रत्यक्ष रूप से किसी भी तरह प्रयोग, जो कि कंपनी के हित में हानिकारक हो न किया जाए।