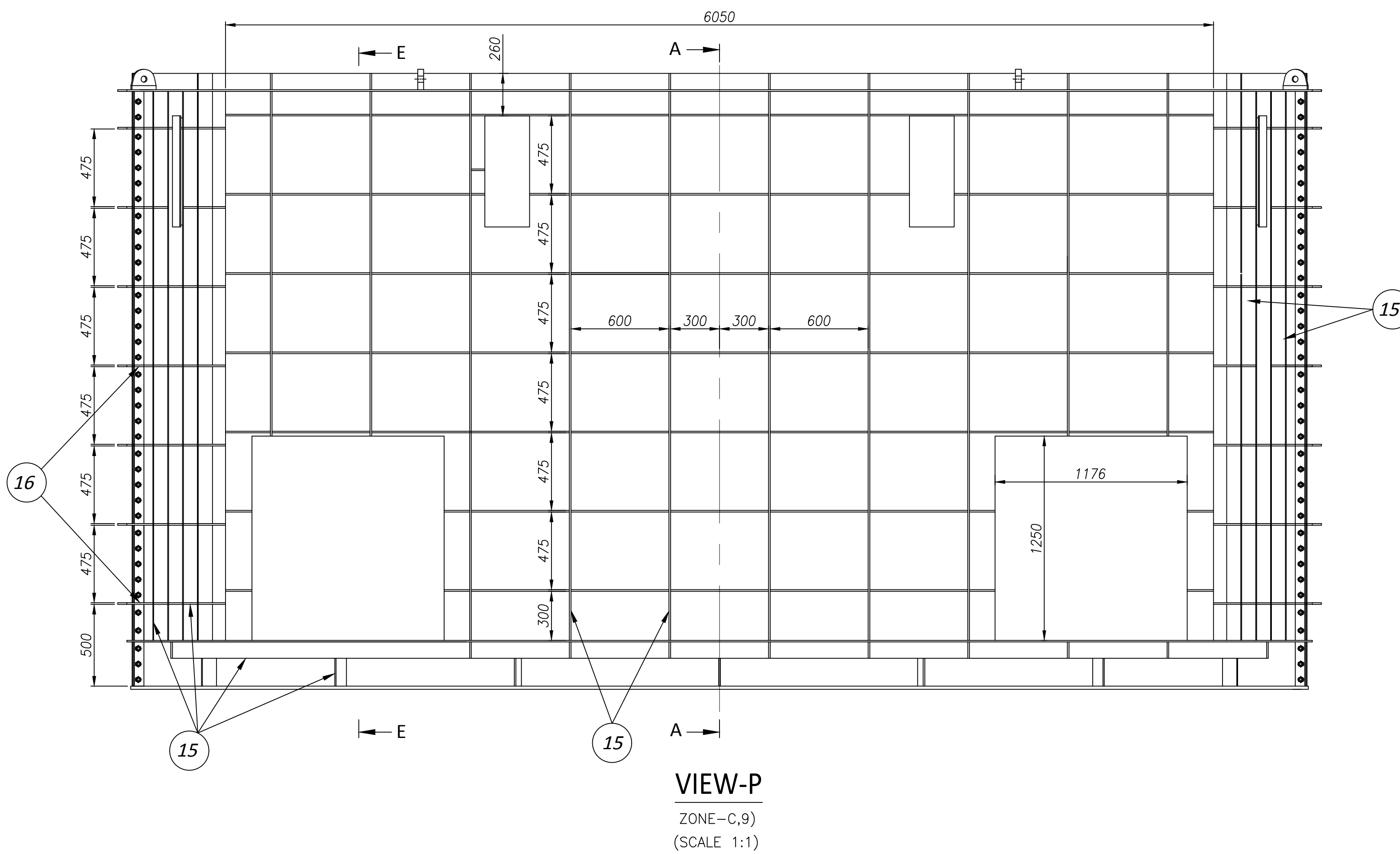
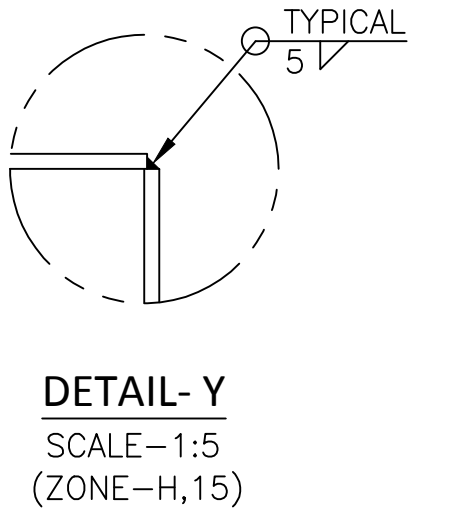


INVENTORY NO.	SIGN. & DATE	REF. DRG. NO.
---------------	--------------	---------------



VAR.01		VAR.00		REMARKS		DESCRIPTION		DRAWING NO.		VAR.		MATL. CODE		MATL. SPEC.		UNIT WT.		QTY.	
28 CARD TYPE: 3		28 CARD TYPE: 1		28 CARD TYPE: 2															
ADDITIONAL INFORMATION STATUS OF DRAWING U										TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT PALAMURU RANGAREDDY-1 (L.I.S.)									
DISTRIBUTION OF PRINTS HTE-2, WTM(P)-1, WTM(S)-4, FGM-7, THX-1										 BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD. BHOPAL									
REV.		DATE		ALTERED CHECKED APPD.		DEPT.		R.T.E.		SCALE		WEIGHTS(G.)		REF. TO ASSY DRG.		ITEM NO.		NO. OF DRG.	
ZONE						402		32000049014		1:20				0 20207 21201					
TITLE WELDED ASSY. OF PIP LINER										DRAWING NO. 0 20207 21202									
										SHT. NO. 01 NO. OF SHT. 03									

DRG. NO. 0 20207 21202

A

B

C

D

E

F

G

H

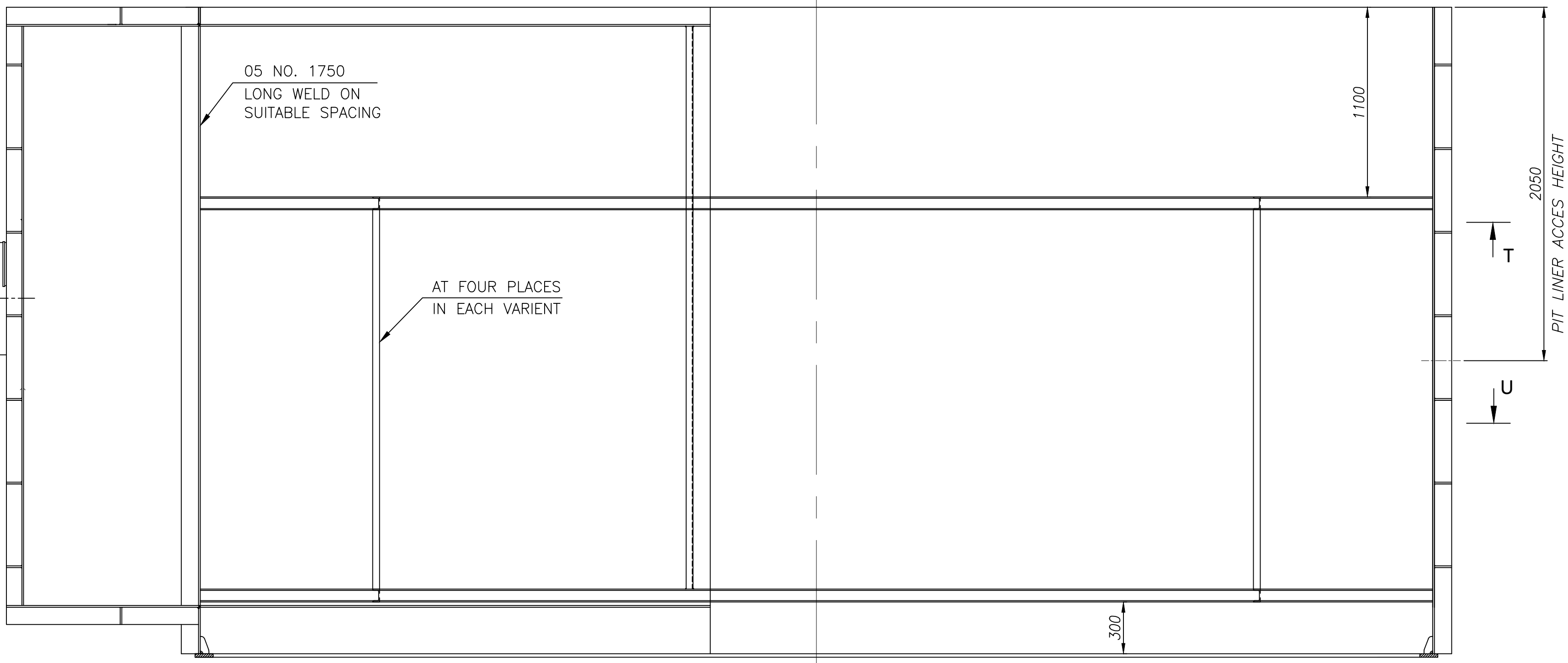
J

K

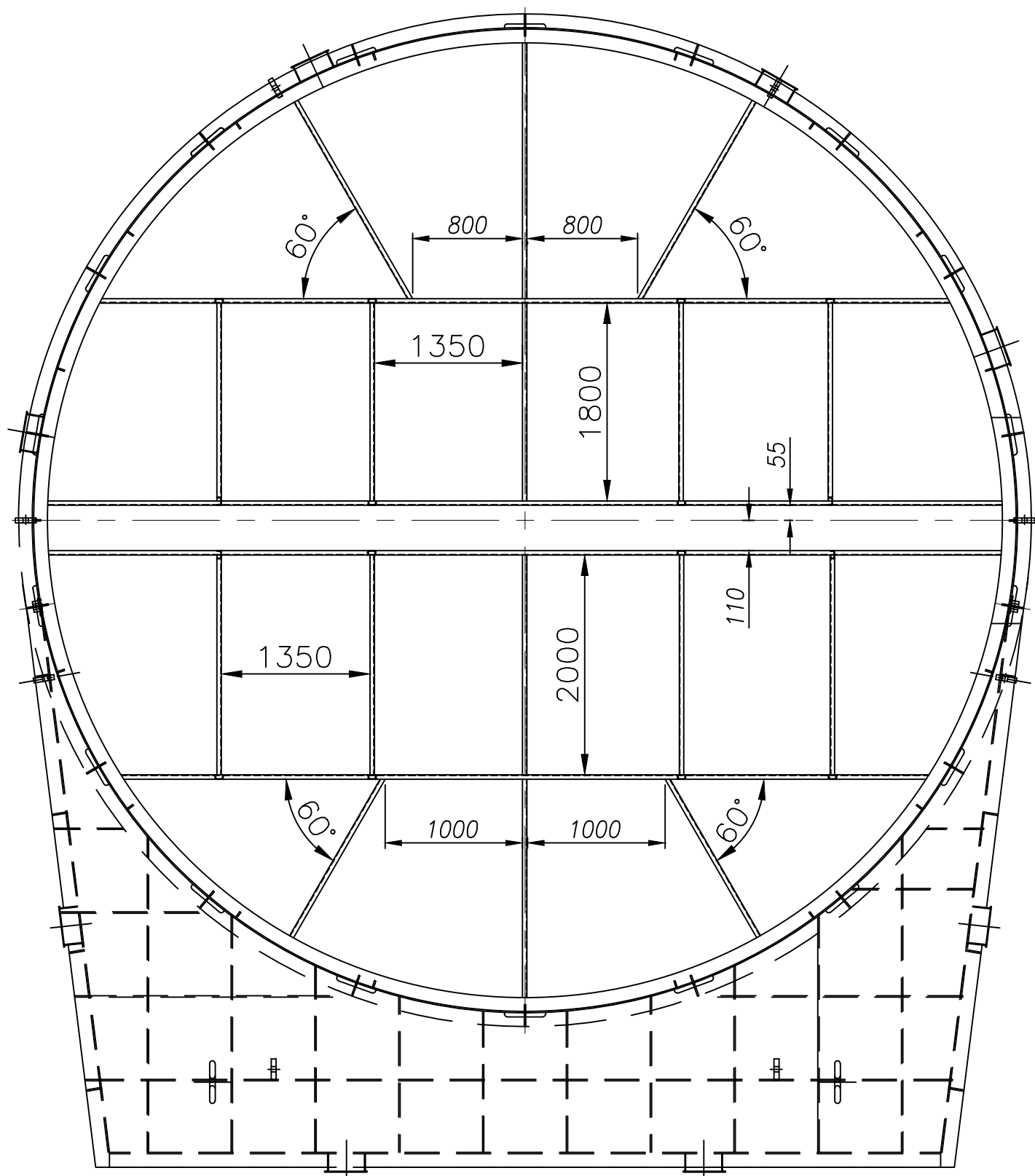
L

M

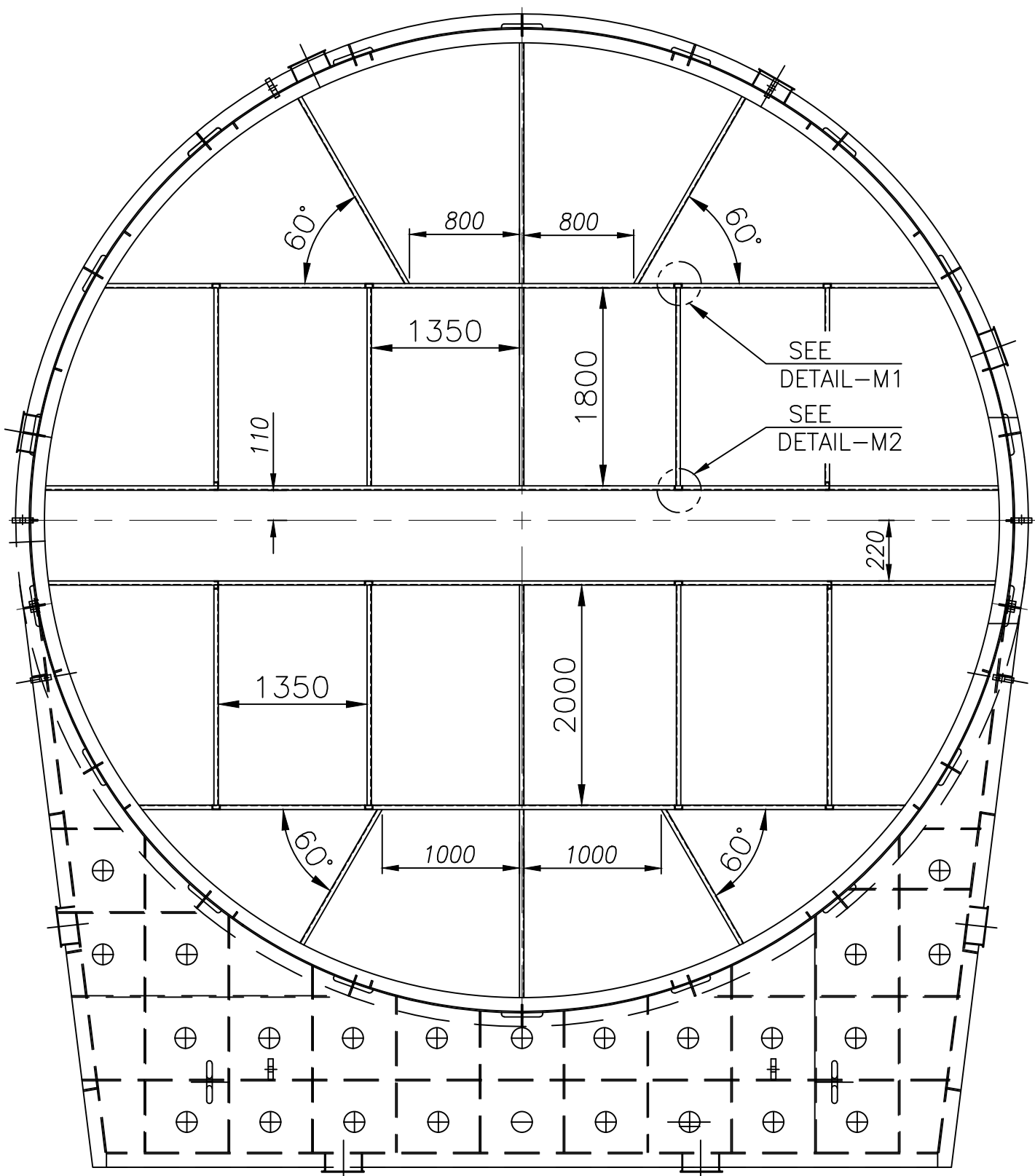
INVENTORY NO. SHEET NO. DATE REV. DES. NO.



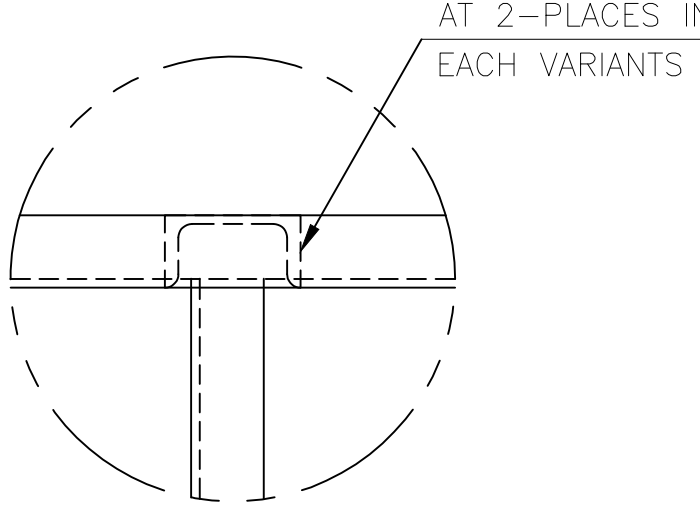
SECTION-AA
(SCHEME FOR TRANSPORT STAY)
(ZONE-H,L,8-FROM SHEET-1)



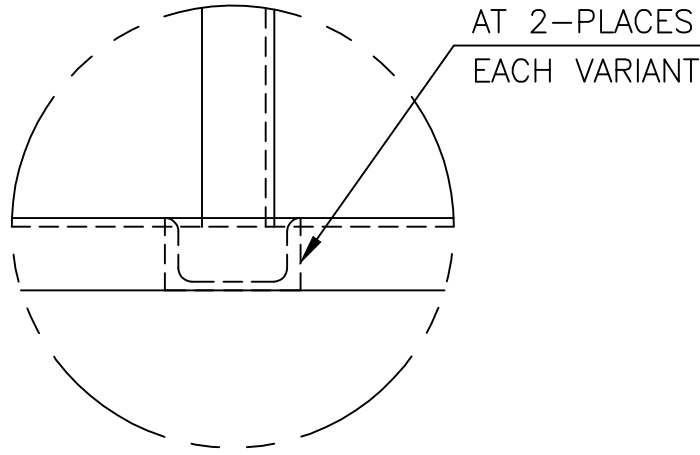
TOP VIEW & SECTION-TT
(SCHEME FOR TRANSPORT STAY)
(TYPICAL)
(SCALE 1:50)
(ZONE-C,1,7.)



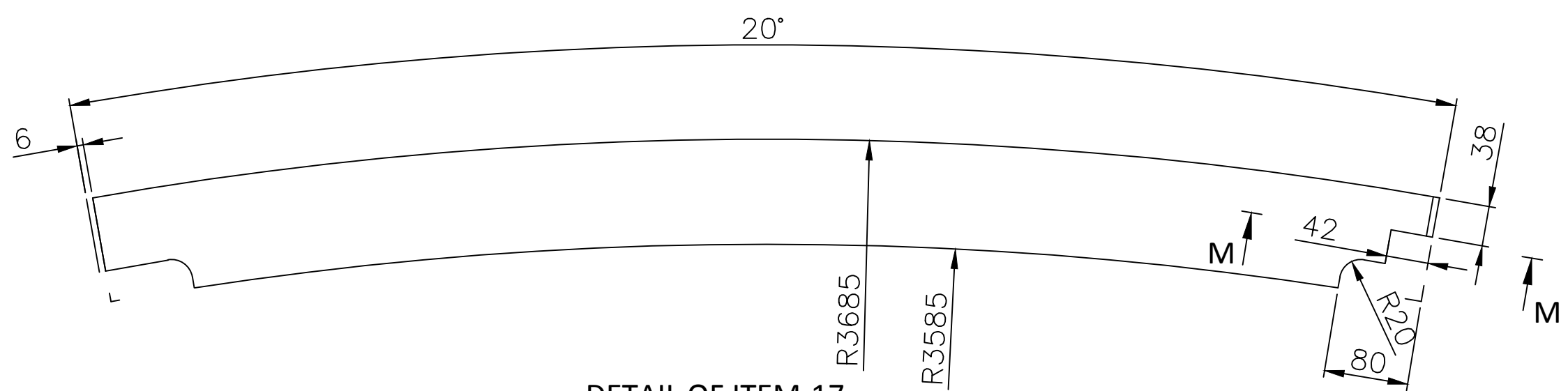
SECTION-UU
(SCHEME FOR TRANSPORT STAY)
(TYPICAL)
(SCALE 1:50)
(ZONE-D,1,7.)



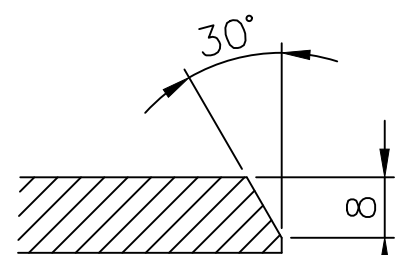
DETAIL-M1
(ZONE-C14)



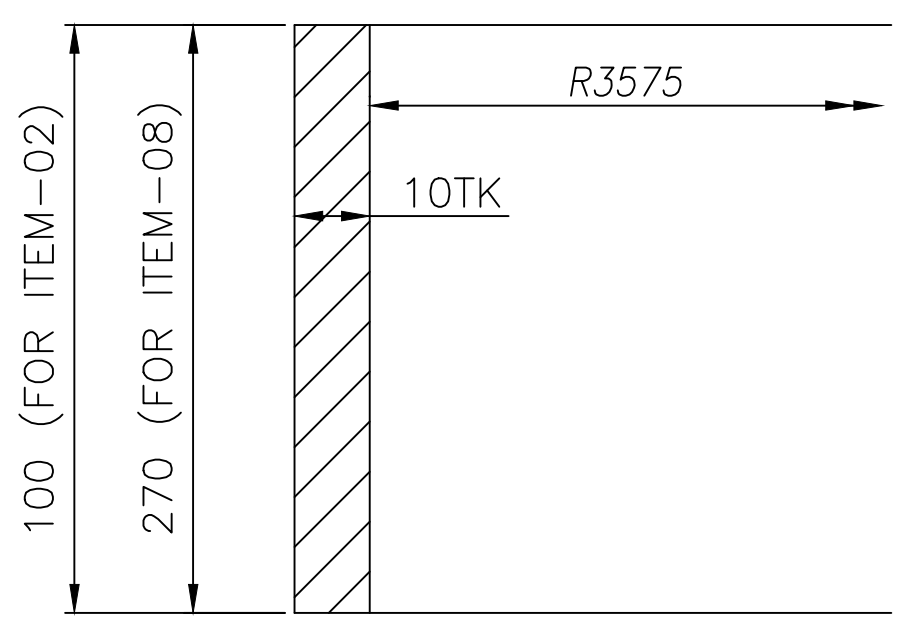
DETAIL-M2
(ZONE-C14)



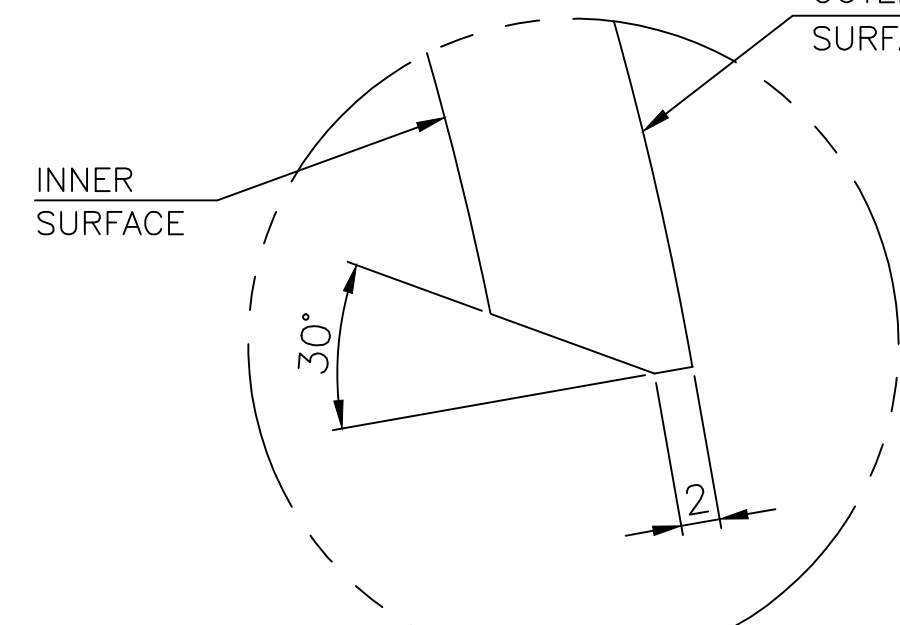
DETAIL OF ITEM-17
(TYPICAL)
(SCALE 1:5)



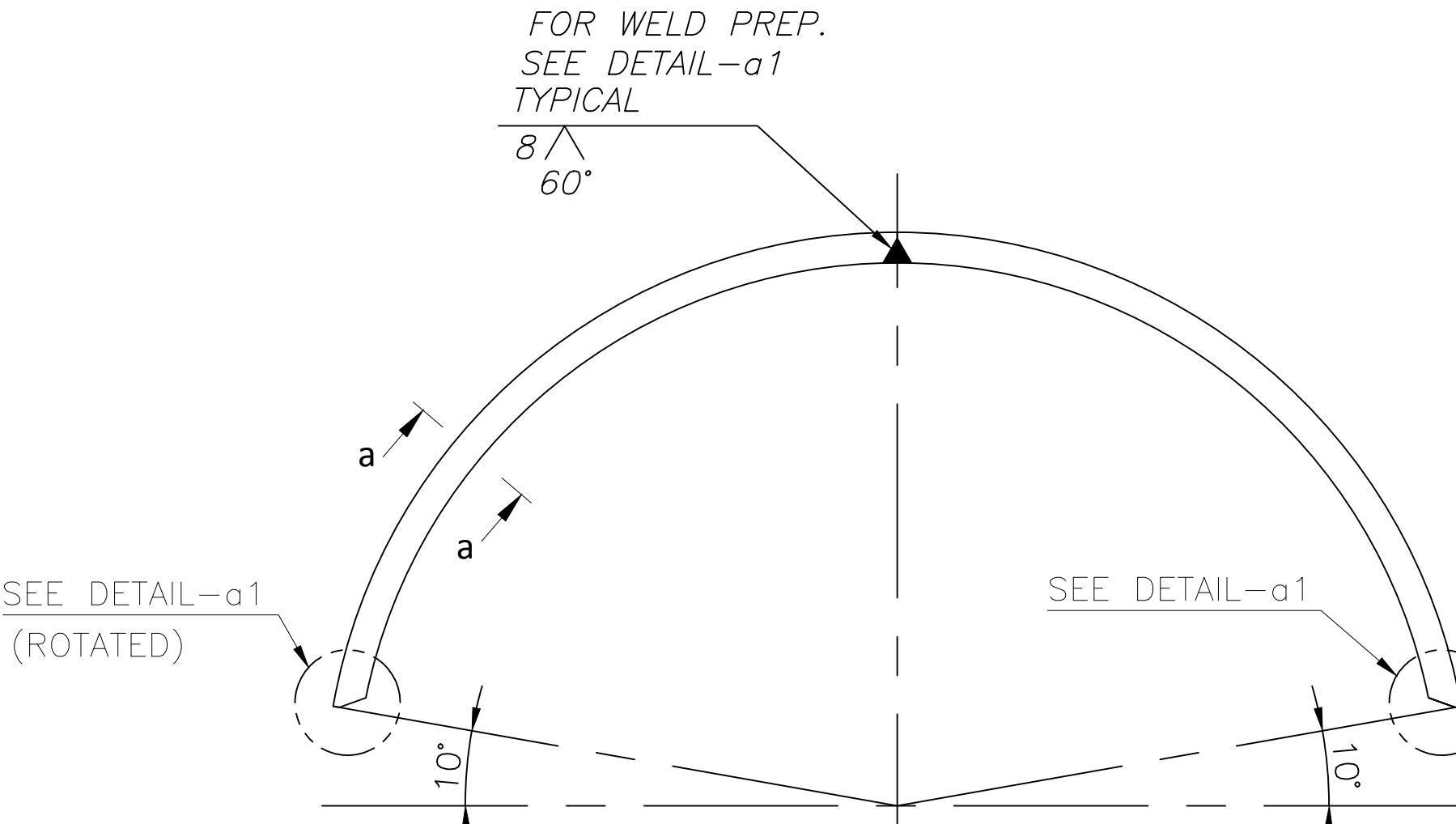
SECTION-MM



SECTION-aa
(NTS)



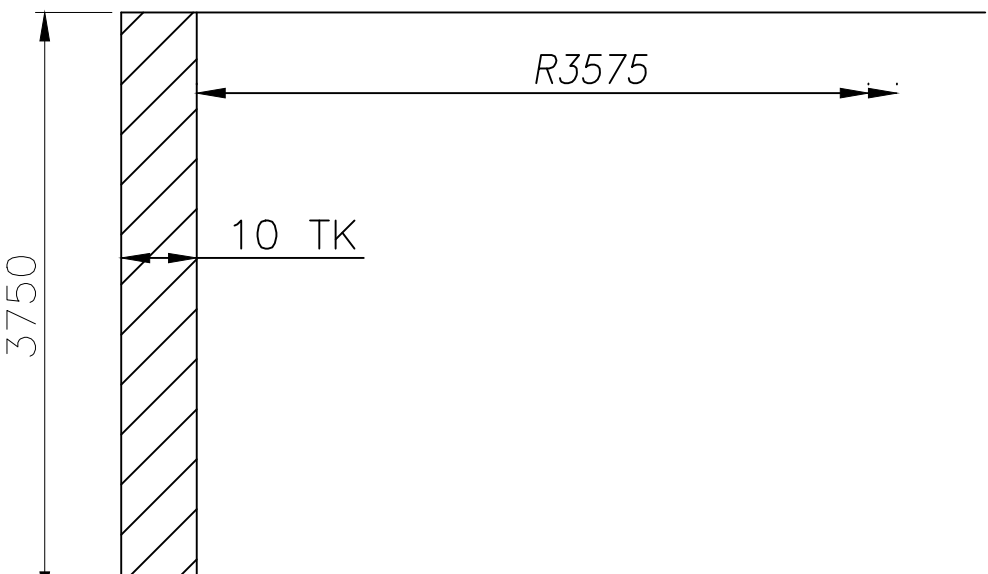
DETAIL-a1
(TYPICAL) (NTS)



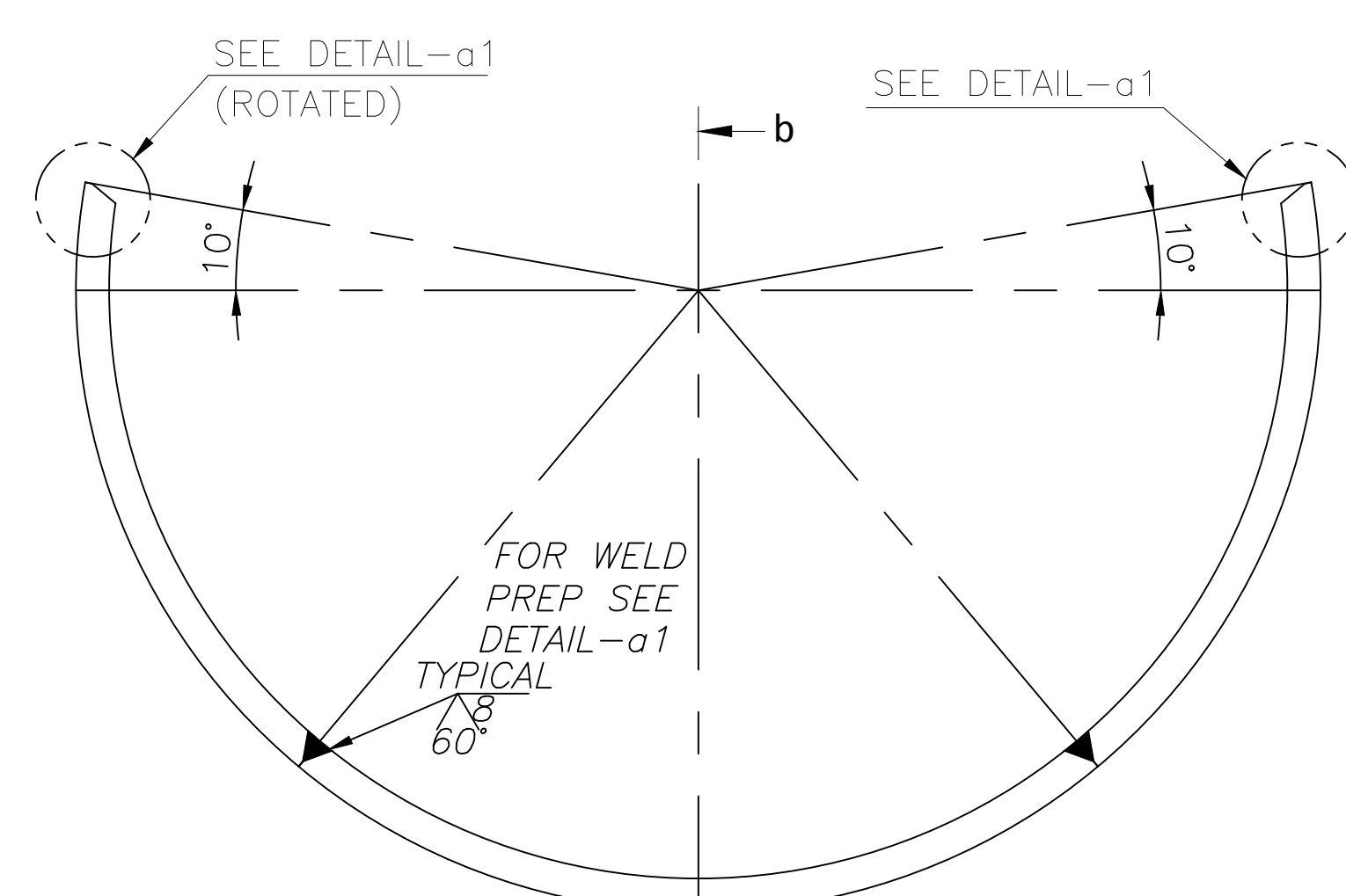
DETAIL OF ITEM-02 & 08
(NTS)



DETAIL-a1
(TYPICAL) (NTS)



SECTION-bb
(NTS)

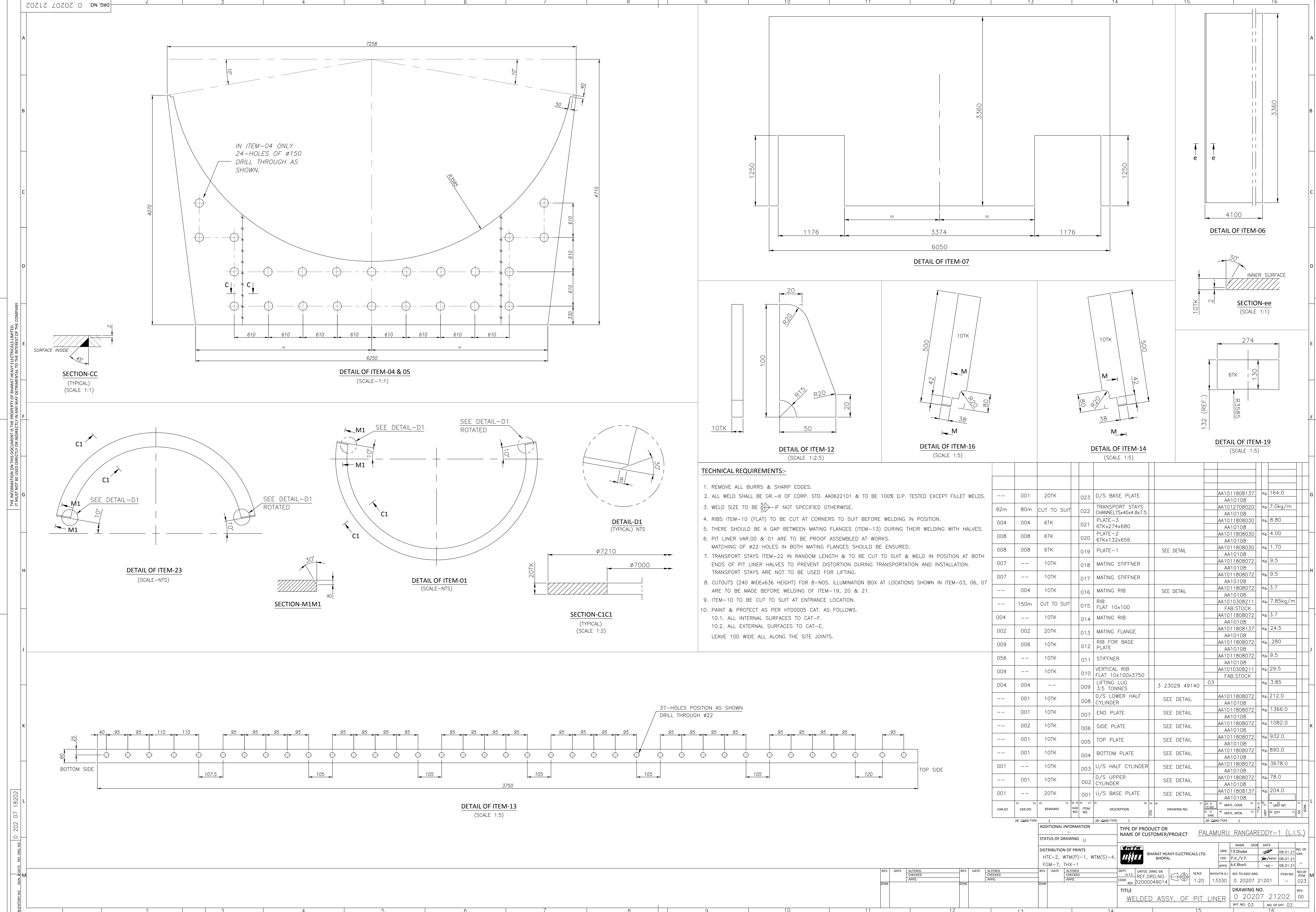


VAR.01	VAR.02	VAR.03	VAR.04	VAR.05	VAR.06	VAR.07	VAR.08	VAR.09	VAR.10	VAR.11	VAR.12	VAR.13	VAR.14	VAR.15	VAR.16	VAR.17	VAR.18	VAR.19	VAR.20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

REV.	DATE	ALTERED	CHECKED	APPROVED	REV.	DATE	ALTERED	CHECKED	APPROVED	REV.	DATE	ALTERED	CHECKED	APPROVED	REV.	DATE	ALTERED	CHECKED	APPROVED
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

NAME	SIGN	DATE	NO. OF
DRN	T.R. Dhande	08.01.21	VAR.
CHKD	P.K. V.P.	08.01.21	VAR.
APPRO	A.K. Bhorde	08.01.21	VAR.

DEPT.	UNTO.	DIMS.	GR.	SCALE	WEIGHT	NO.	NO. OF
CODE	402	32000049014	1:20	1:20	1:20	0 20207 21201	ITEM NO.
DRAFTING NO. 0 20207 21202							NO. OF
SHT. NO. 02							NO. OF



TECHNICAL REQUIREMENTS:-

1. REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES.
2. ALL WELD SHALL BE GR.-III OF CORP. STD. AA0622101 & TO BE 100% D.P. TESTED EXCEPT FILLET WELDS.
3. WELD SIZE TO BE $\frac{5}{16}$ IF NOT SPECIFIED OTHERWISE.
4. RIBS ITEM-10 (FLAT) TO BE CUT AT CORNERS TO SUIT BEFORE WELDING IN POSITION.
5. THERE SHOULD BE A GAP BETWEEN MATING FLANGES (ITEM-13) DURING THEIR WELDING WITH HALVES.
6. PIT LINER VAR.00 & 01 ARE TO BE PROOF ASSEMBLED AT WORKS. MATCHING OF Ø22 HOLES IN BOTH MATING FLANGES SHOULD BE ENSURED.
7. TRANSPORT STAYS ITEM-22 IN RANDOM LENGTH & TO BE CUT TO SUIT & WELD IN POSITION AT BOTH ENDS OF PIT LINER HALVES TO PREVENT DISTORTION DURING TRANSPORTATION AND INSTALLATION. TRANSPORT STAYS ARE NOT TO BE USED FOR LIFTING.
8. CUTOUTS (240 WIDEx636 HEIGHT) FOR 8-NOS. ILLUMINATION BOX AT LOCATIONS SHOWN IN ITEM-03, 06, 07 ARE TO BE MADE BEFORE WELDING OF ITEM-19, 20 & 21.
9. ITEM-10 TO BE CUT TO SUIT AT ENTRANCE LOCATION.
10. PAINT & PROTECT AS PER HT00005 CAT. AS FOLLOWS.
 - 10.1. ALL INTERNAL SURFACES TO CAT-F.
 - 10.2. ALL EXTERNAL SURFACES TO CAT-E.LEAVE 100 WIDE ALL ALONG THE SITE JOINTS.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ADDITIONAL INFORMATION		TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT	
STATUS OF DRAWING		PALAMURU RANGAREDDY-1 (L.I.S.)	
DISTRIBUTION OF PRINTS		Bharat Heavy Electricals Ltd. Bhopal	
HTE-2, WTM(P)-1, WTM(S)-4, FGM-7, THX-1		DRN: B.R.Dhase, P.K.V.P., A.K.Bharti	
REV. DATE		SCALE: 1:20	
REV. DATE		WEIGHT: 13330	
REV. DATE		REF. TO ASSY. DRG. 0 20207 21201	
REV. DATE		ITEM NO. 023	
REV. DATE		REV. 00	
REV. DATE		DRAWING NO. 0 20207 21202	
REV. DATE		SHT. NO. 03	
REV. DATE		NO. OF SHT. 03	