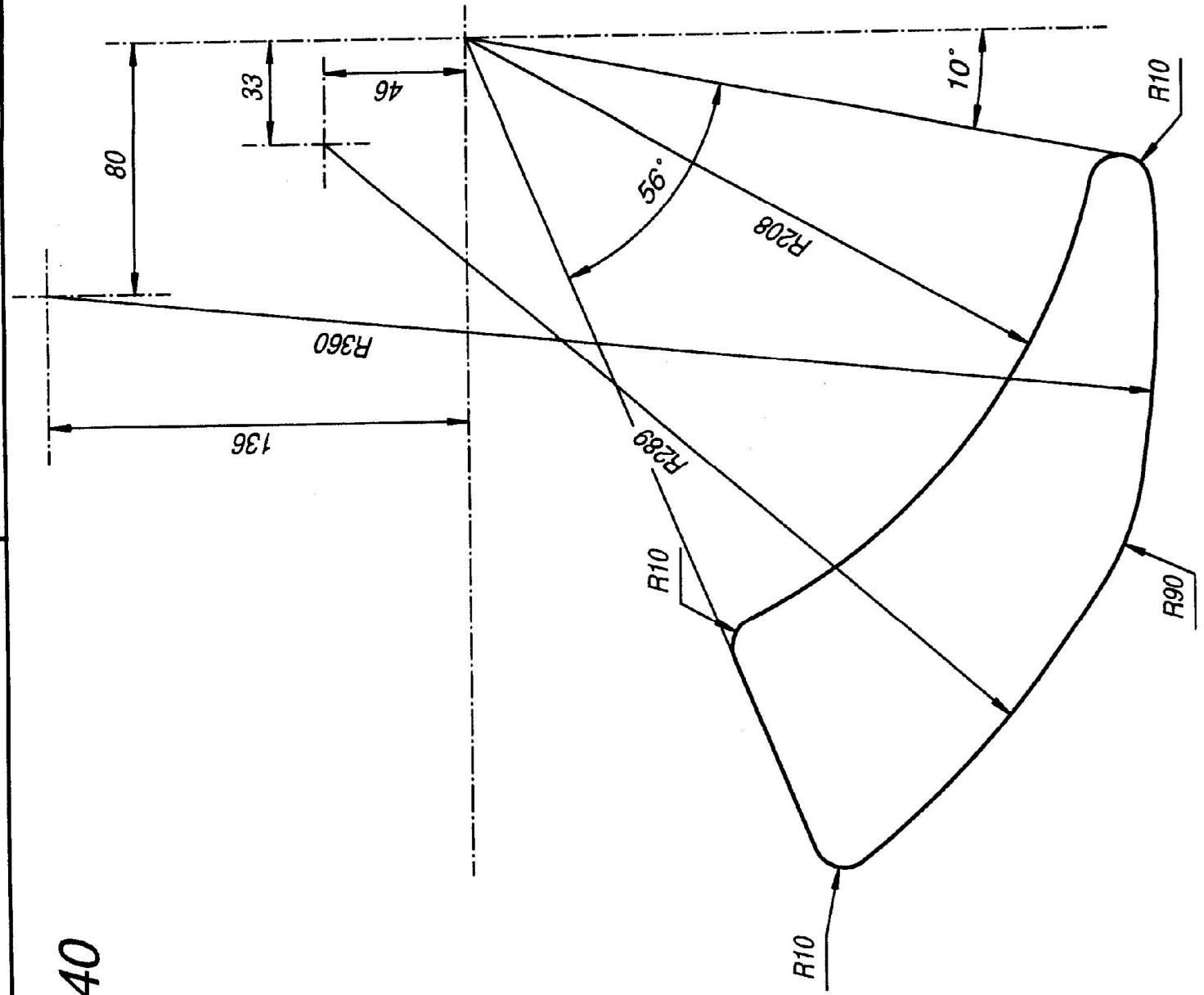


l'usage ou la communication à des tiers sans notre autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
□ "grossier" De forme et position
linéaires et angulaires "moyen" selon DIN 7168 T.1, ISO 2768

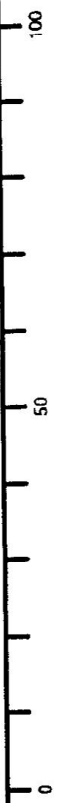
P40



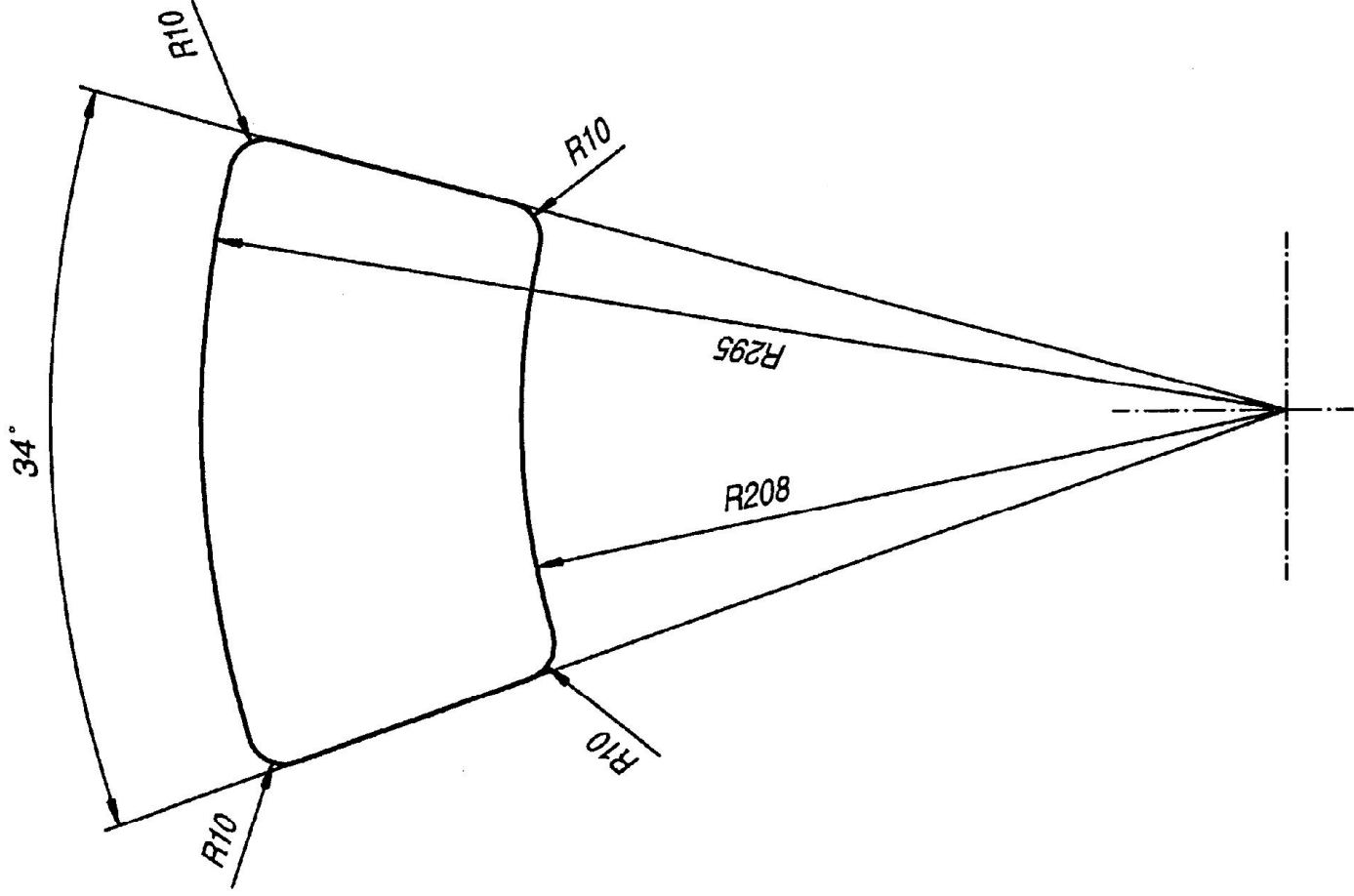
Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

8 Board dur
masse = 0,135 kg

Etabli : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomenc. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc.:	Format : 4
Contrôlé :	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr. ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :	Nb. files: 15			
Modification : A) 95-08-09		Langue : F			
ABB ABB Sécheron SA		16939 Inde CoCo			
HSTN 424 349		File N°: 1			



P41

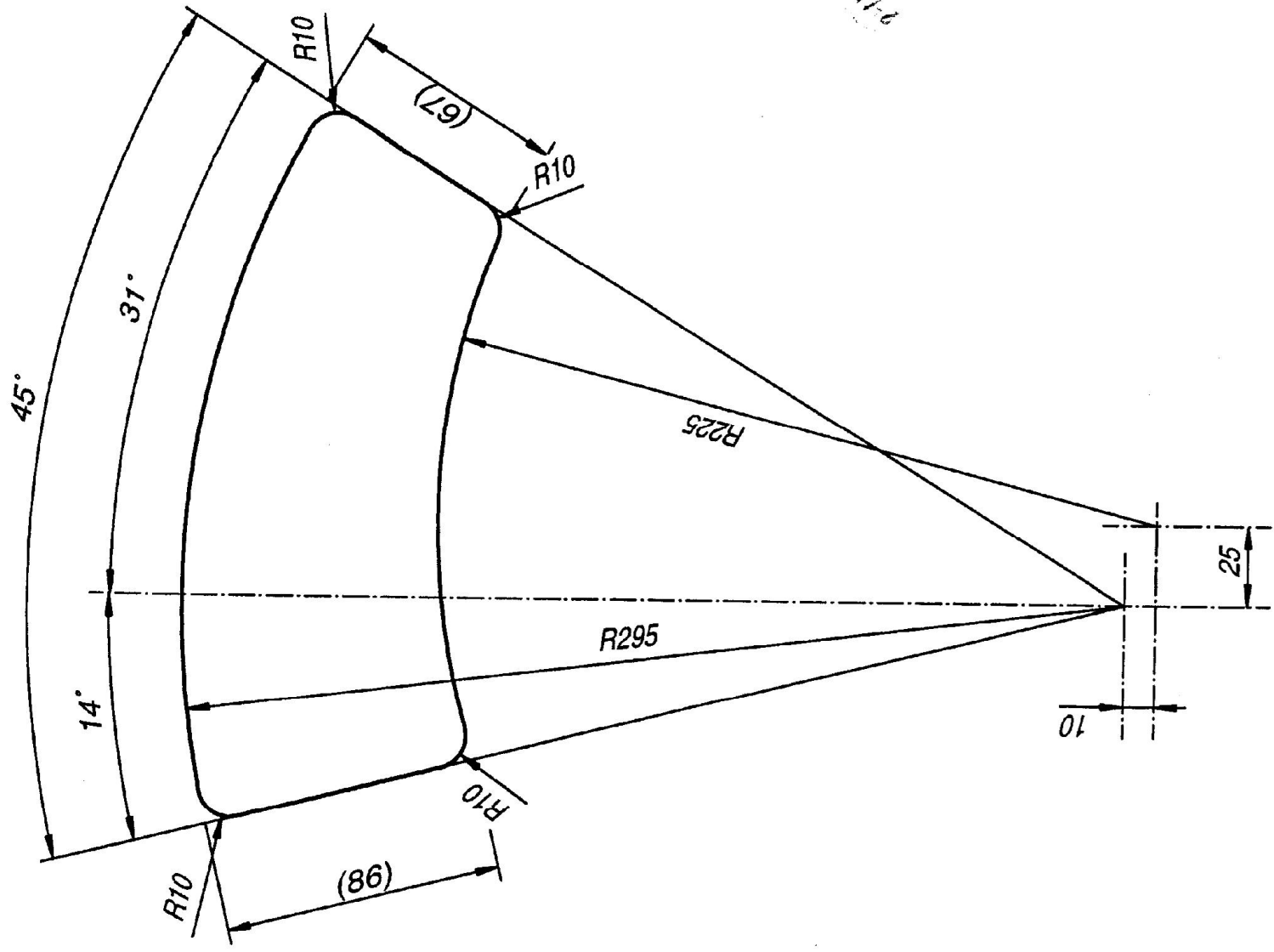


8 Board dur
masse = 0,132 kg

Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nomend. sép. de m. N° ☒ de N° diff. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc:	Format : 4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr. ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :		16939 Inde CoCo			
Modification :				HSTN 424 349			
ABB ABB Sécheron SA				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			
				16939 Inde CoCo			
				HSTN 424 349			

P42



Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nom encl. sép. de m. N° ☒ de N° diff. ☐	Echelle : 1:2	Gen.doc:	Format : 4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :					
Modification :	A) 95-08-09			16939	Inde	CoCo	Nb. files: -
ABB	ABB Sécheron SA			HSTN 424 349		File N°:	3

P43

45°

R10

R10

R10

R295

R230

R10

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768
DIN 7168 T.2

Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

8 Board dur
masse = 0,136 kg

Etabli : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomencl.sép.de m.N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen.doc:	Format : 4
Contrôlé : 	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :	16939 Inde CoCo			
Modification :		Nb.filles: -			
ABB ABB Sécheron SA		HSTN 424 349			
		Langue : F			
		Fille N°: 4			

ABB ABB Sécheron SA

HSTN 424 349

16939 Inde CoCo

Nb.filles:
-

Service acquéreur :

Service responsable :

TTT-C

Format :
4

Langue :
F

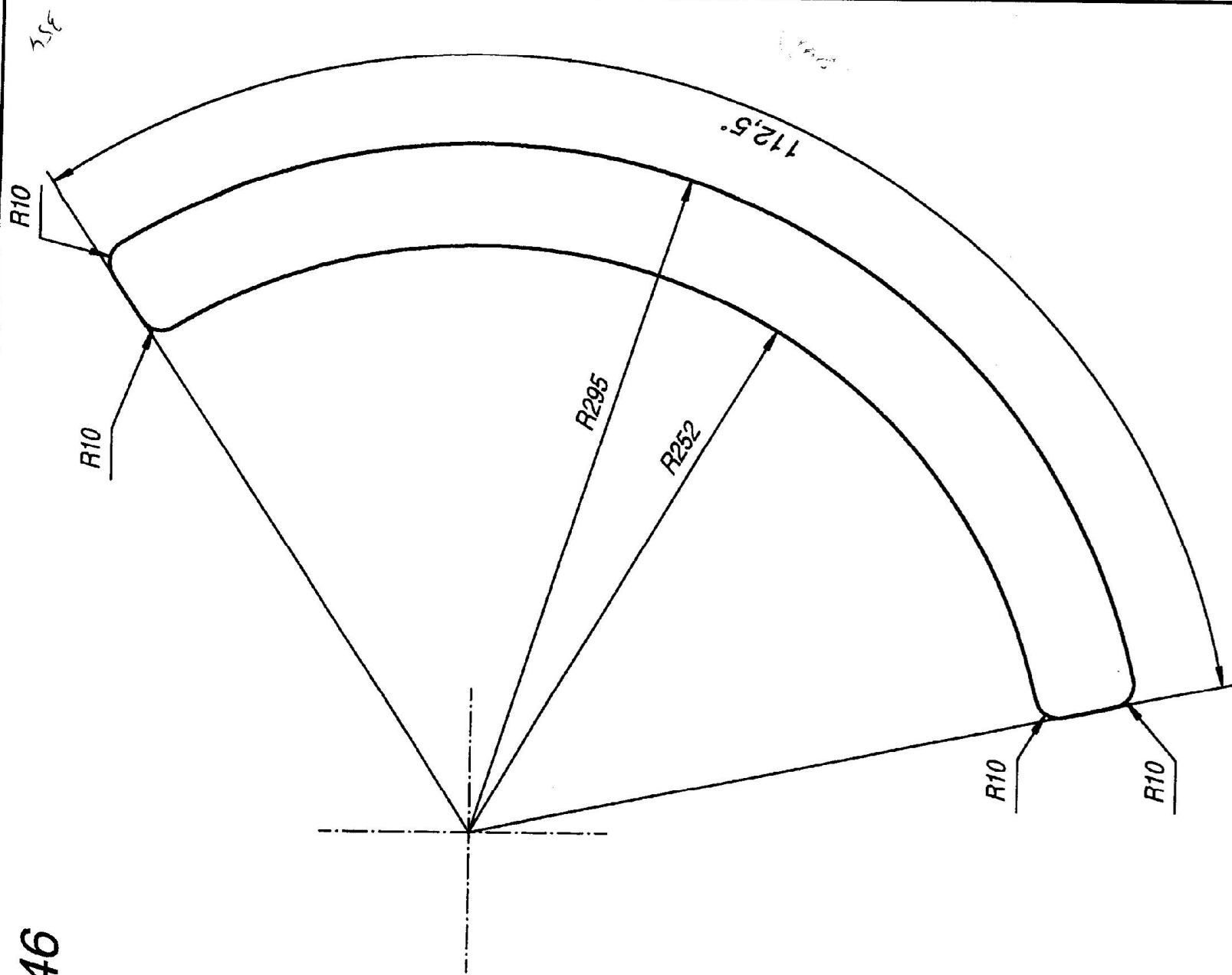
Fille N°:
4

100

50

0

P46

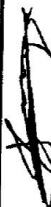


Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768

Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

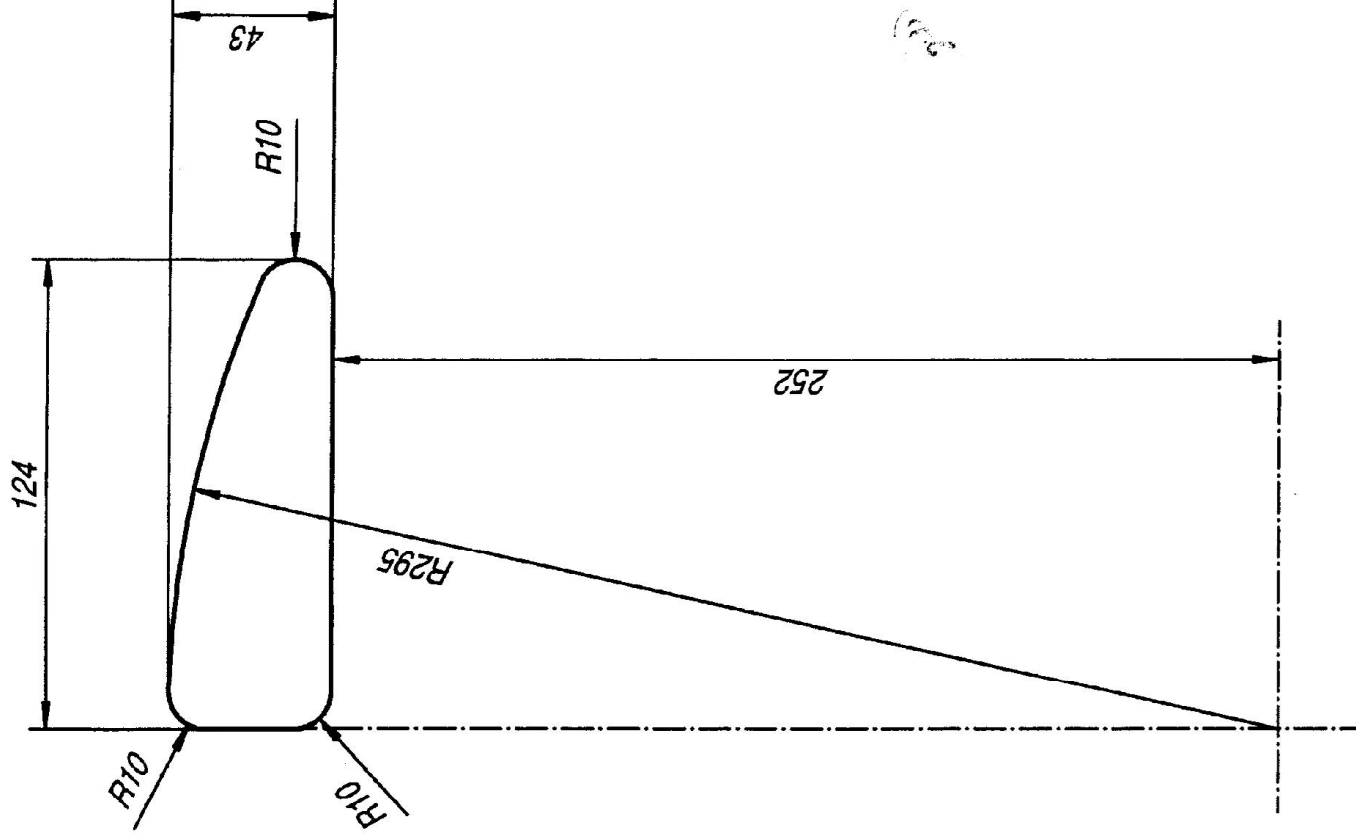
8 Board dur
masse = 0,237 kg

Etabli : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomenc. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2,5	Gen. doc:	Format : 4
Contrôlé : 	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :				
Modification :		16939 Inde CoCo			
ABB ABB Sécheron SA		HSTN 424 349		Nb. files: -	Langue : F
				File N°: 6	

0 50 100

Nous nous réservons tous les droits sur ce document,
ainsi que sur l'objet y figurant. La reproduction,
l'usage ou la communication à des tiers sans notre
autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

P45



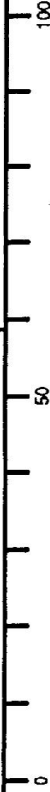
Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
Linaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768

Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

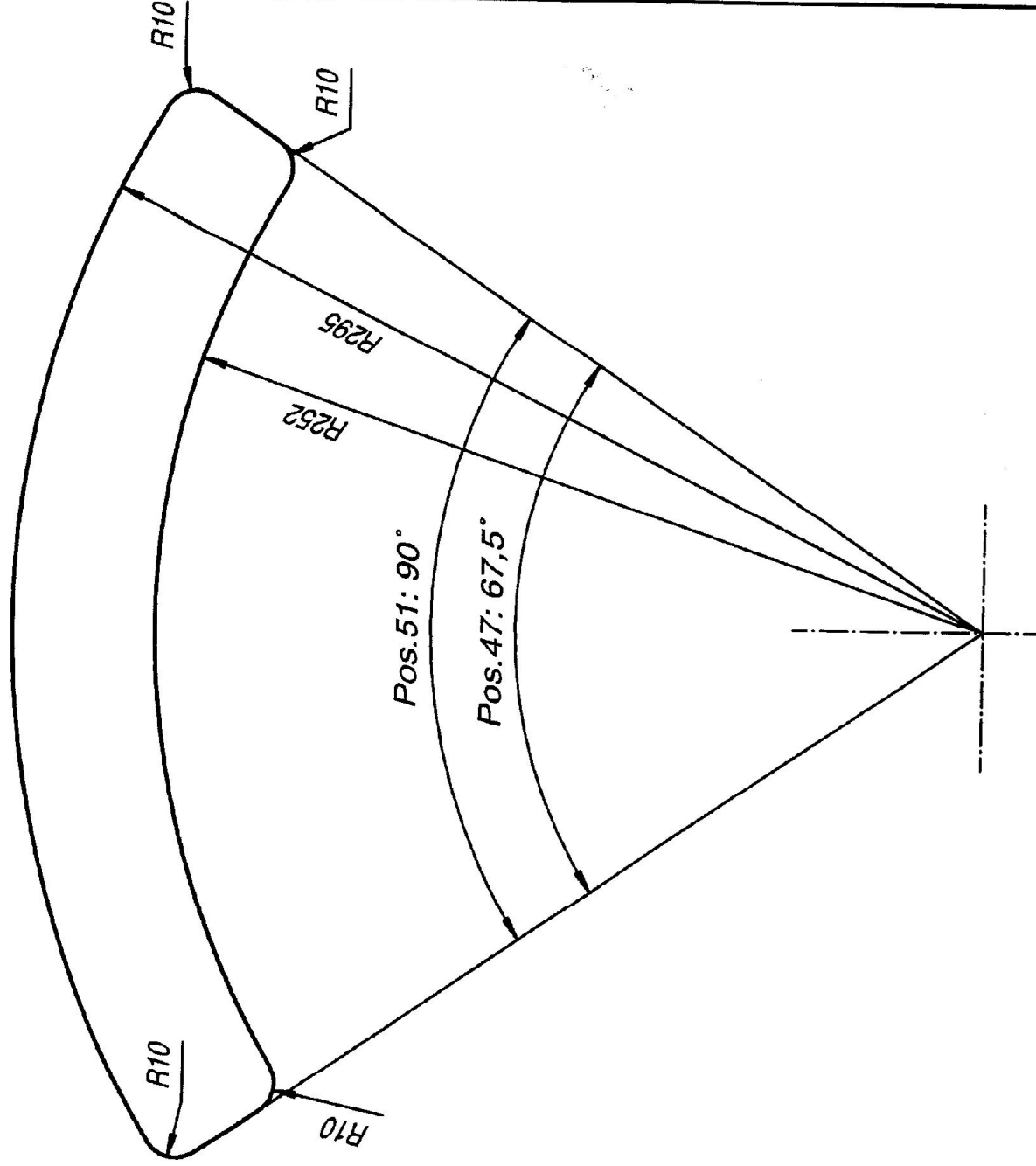
8 Board dur
masse = 0,043 kg

Etabli : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomencl. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc.:	Format : 4
Contrôlé : 	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :	Langue : F			
Modification :					
16939 Inde CoCo		Nb. files : -			
HSTN 424 349		File N° : 7			



Nous nous réservons tous les droits sur ce document, ainsi que sur l'objet y figurant. La reproduction, l'usage ou la communication à des tiers sans notre autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

P47,51



Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768

Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.2 : ...

Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

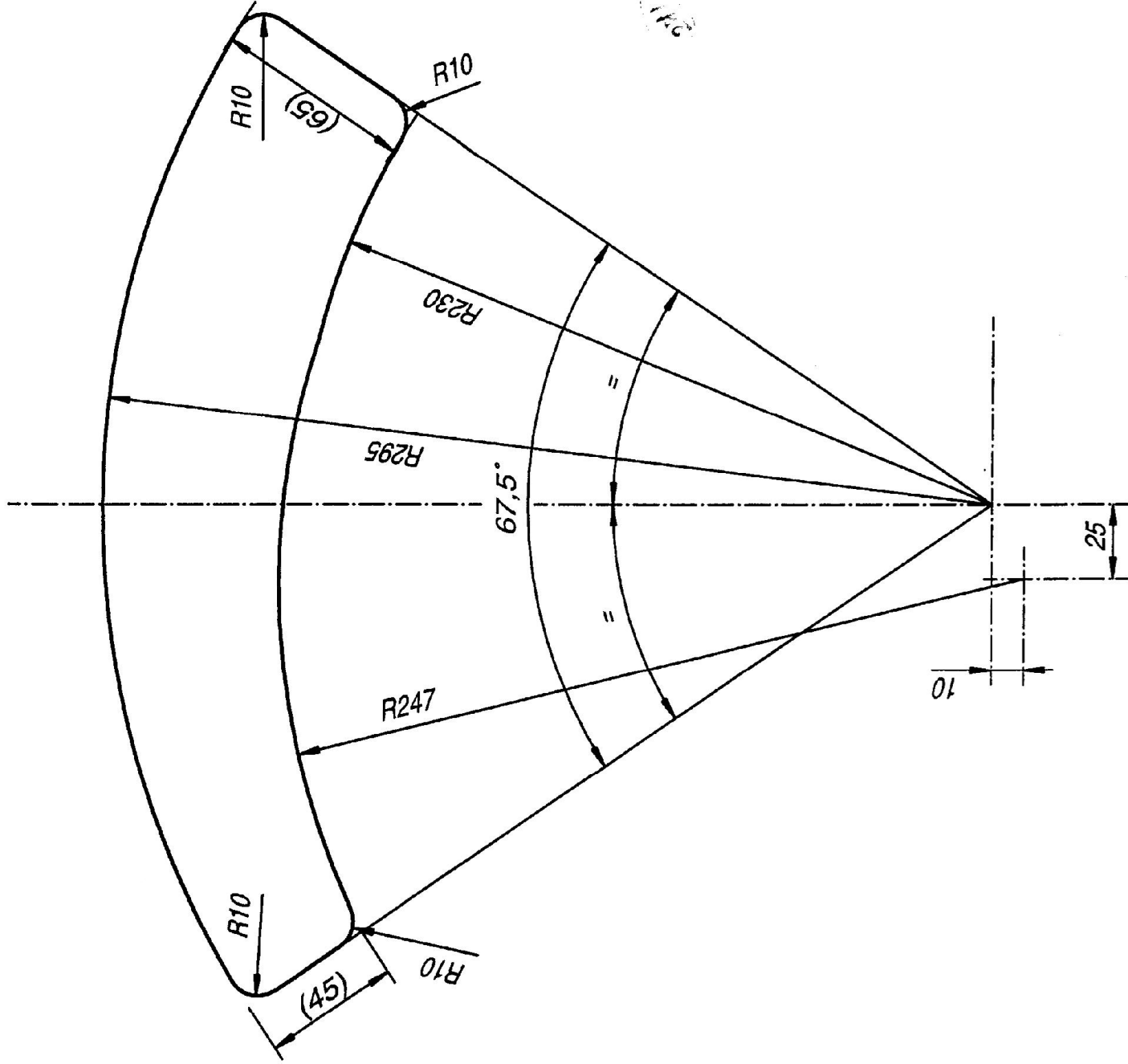
8 Board dur
masse P47 = 0,141 kg
masse P51 = 0,188 kg

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nomend. sép. de m.N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen.doc.:	Format : 4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :		Langue : F			
Modification :				Nb.files: -			
ABB ABB Sécheron SA			16939 Inde CoCo				
			HSTN 424 349				
			File N°:				



0 50 100

P48

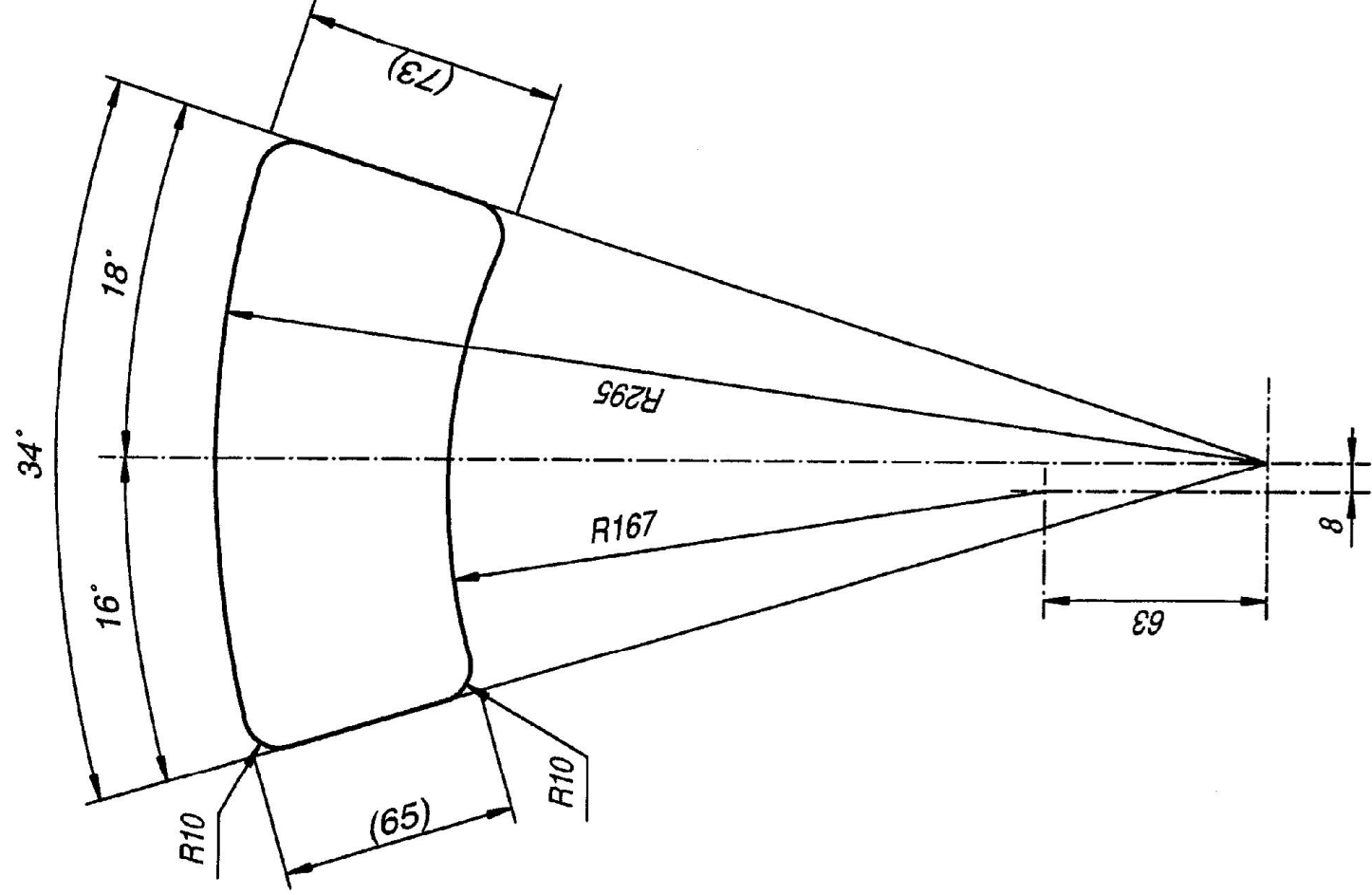


Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

8 Board dur
masse = 0,185 kg

Établi : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomencl.sép.de m.N° ☒ de N° dit. ☐	Echelle : 1:2	Gen.doc:	Format : 4
Contrôlé :	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :	Langue : F			
Modifié : A) 95-08-09	16939 Inde CoCo	Nb. files: -			
ABB ABB Sécheron SA	HSTN 424 349	File N°: g			

P49



Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

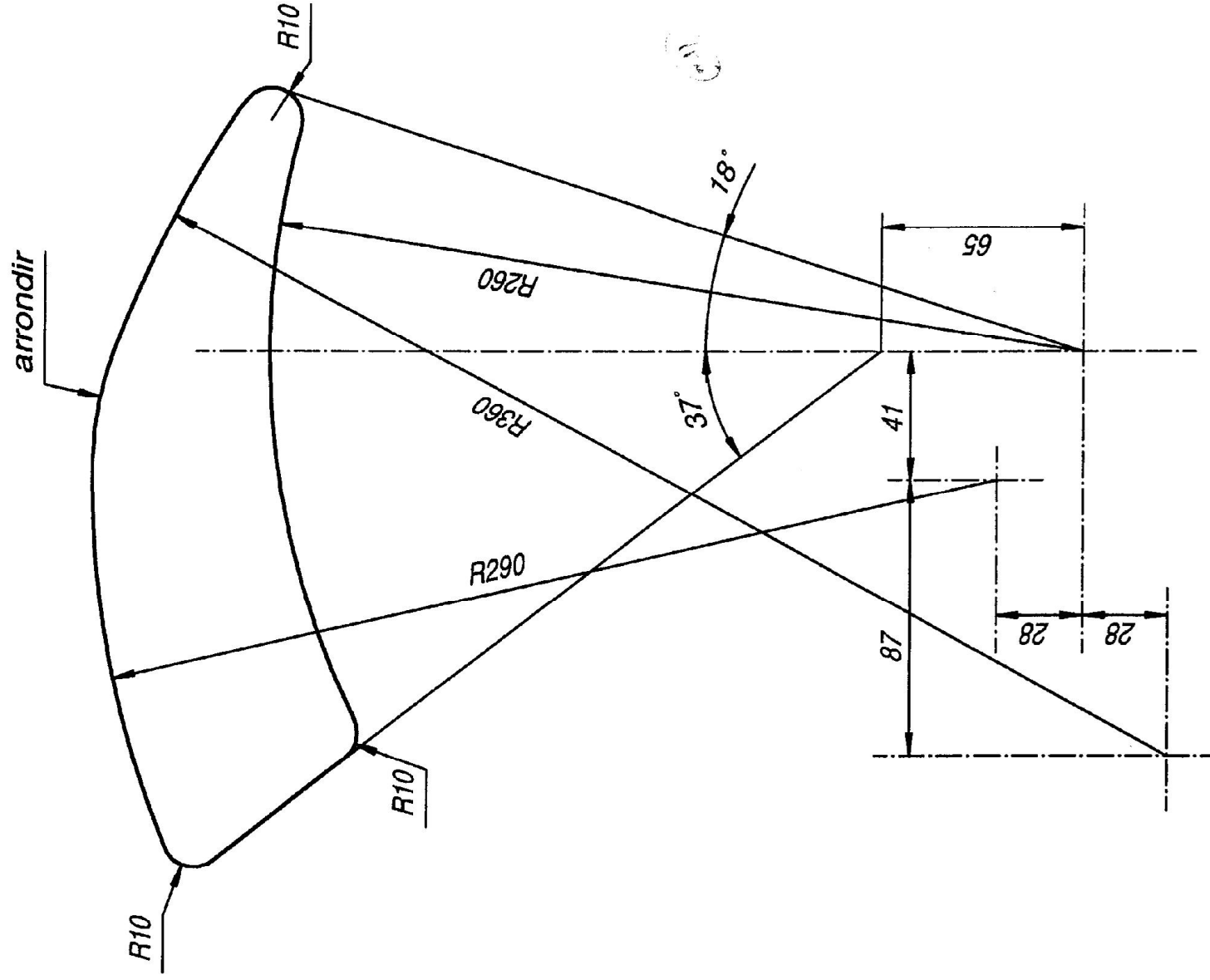
8 Board dur
masse ≈ 0,265 kg

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nomencl. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen.doc:	Format : 4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :		Langue : F			
Modification :	A) 95-08-09			Nb. files: -			
ABB	ABB Sécheron SA			File N°: 10			

Nous nous réservons tous les droits sur ce document,
ainsi que sur l'objet y figurant, la reproduction,
l'usage ou la communication à des tiers sans notre
autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux



Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nomend. sép. de m. N° ☒ de N° diff. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc.:	Format : 4	
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING				
Bon pr. ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :						Languag : F
Modification :				16939 Inde CoCo		Nb. files: -		
ABB ABB Sécheron SA				HSTN 424 349		File N°: 11		

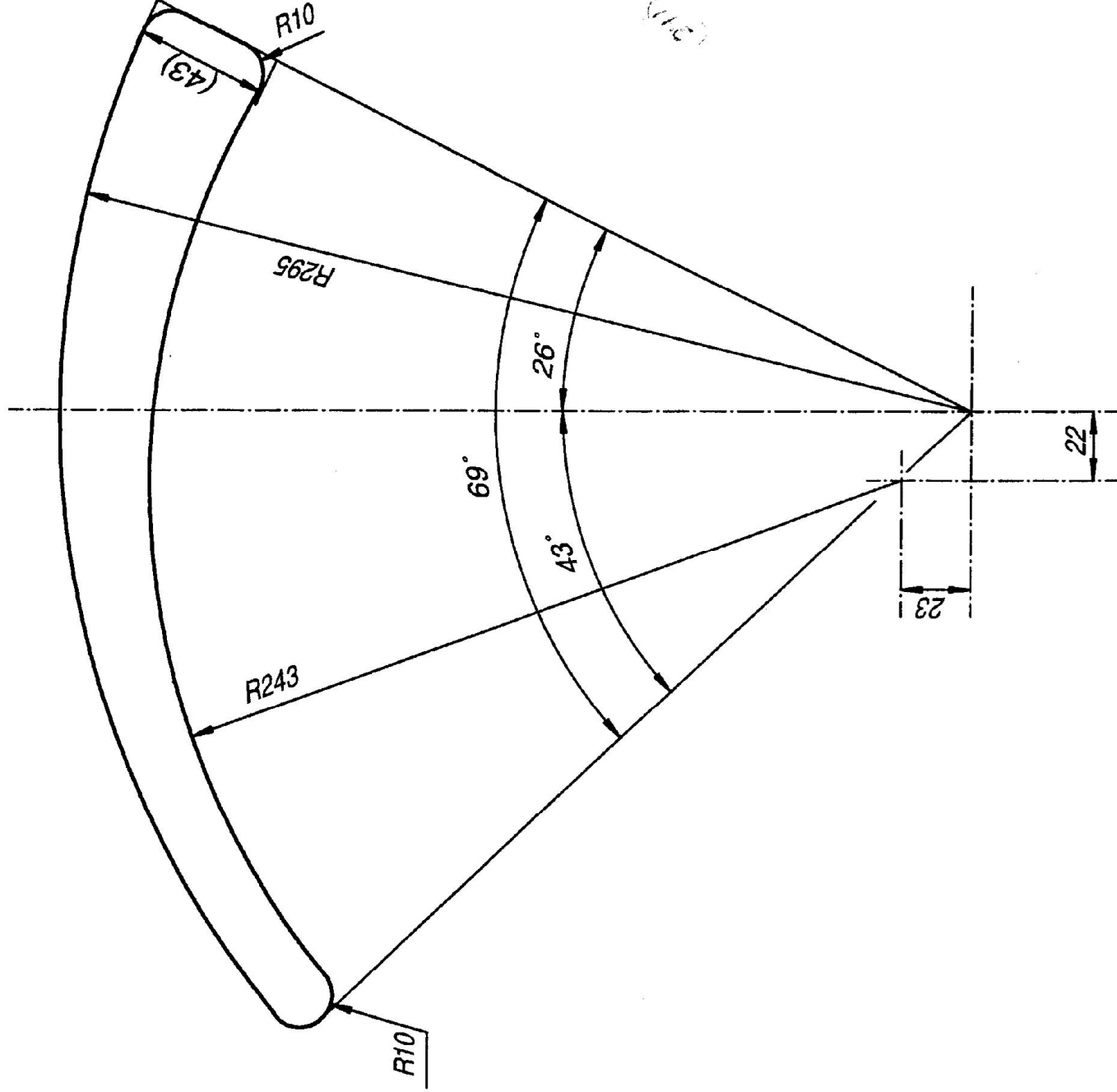
AL

ABB Sécheron SA

HSTN 424 349

100

P52



Arrondir toutes les arêtes R_1 à 2
Round all the edges R_1 to 2

8 Board dur
masse = 0,1 kg

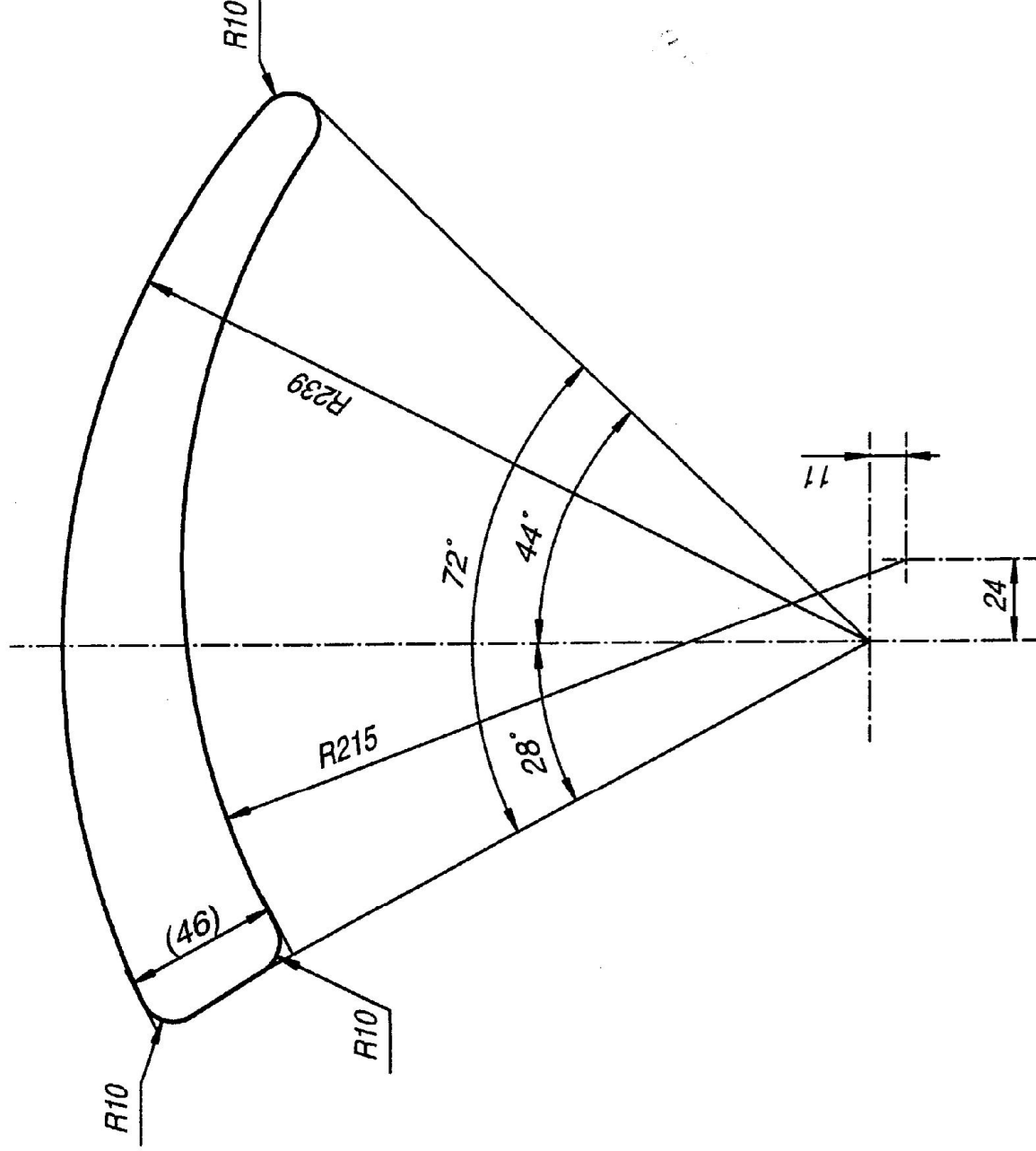
Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :		Nomenc. sép. de m. N° ☒ de N° diff. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc.:	Format : 4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr. ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :					
Modification :		A) 95-08-09		16939 Inde CoCo		Nb. files: -	
ABB ABB Sécheron SA				HSTN 424 349		File N°: 12	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document, ainsi que sur l'objet y figurant. La reproduction, l'usage ou la communication à des tiers sans notre autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768
DIN 7168 T.2 ...

P53



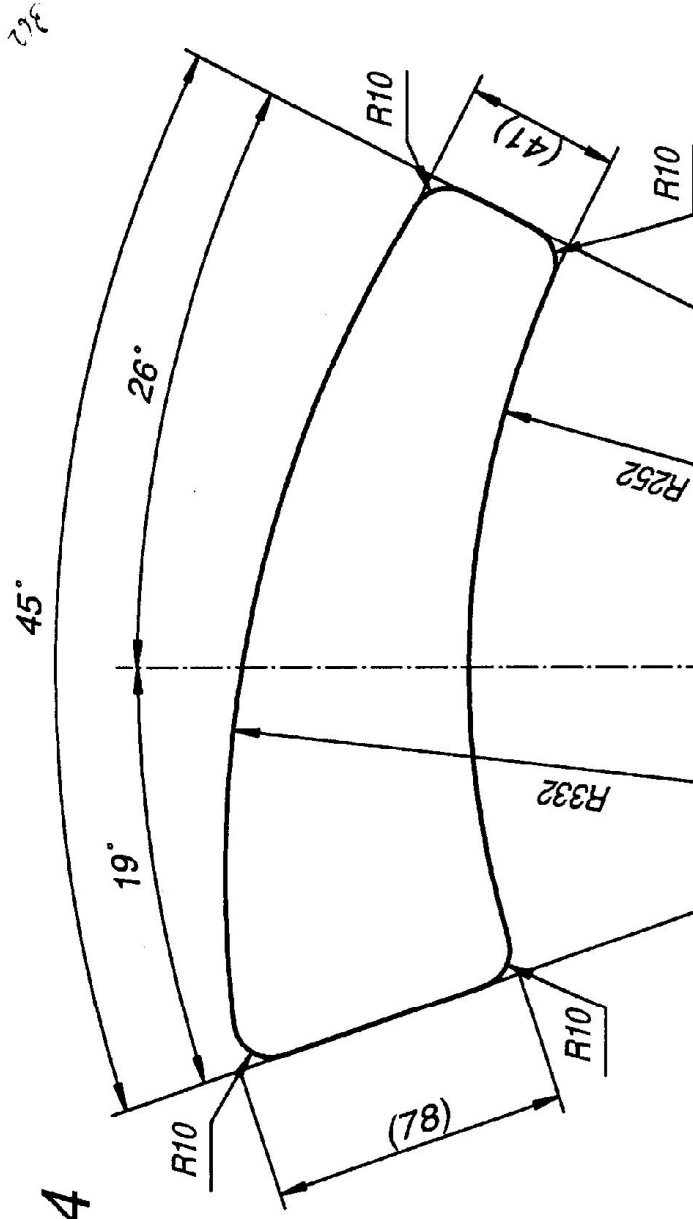
Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

8 Board dur
masse = 0,093 kg

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomend. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle :	Gen. doc :	Format :
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C	1:2		4
Bon pr. ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :				
Modification :	A) 95-08-09		16939 Inde CoCo			
ABB ABB Sécheron SA			HSTN 424 349			
			RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
			Langue : F			
			Nb. files : -			
			File N° : 13			

0 50 100

P54



Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

Etabli :	95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomencl. sé.p. de m.N° ☒ de N° dif. ☐		Echelle :	1:2	Gen.doc:	Format :	4
Contrôlé :		Service responsable :	TTT-C						
Bon pr.ex. :	95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :							
Modification :	A) 95-08-09			16939		Inde CoCo		Nb. files:	-
ABB ABB Sécheron SA			HSTN 424 349						
			File N°: 14						

ABB
ABB Sécheron SA

HSTN 424 349

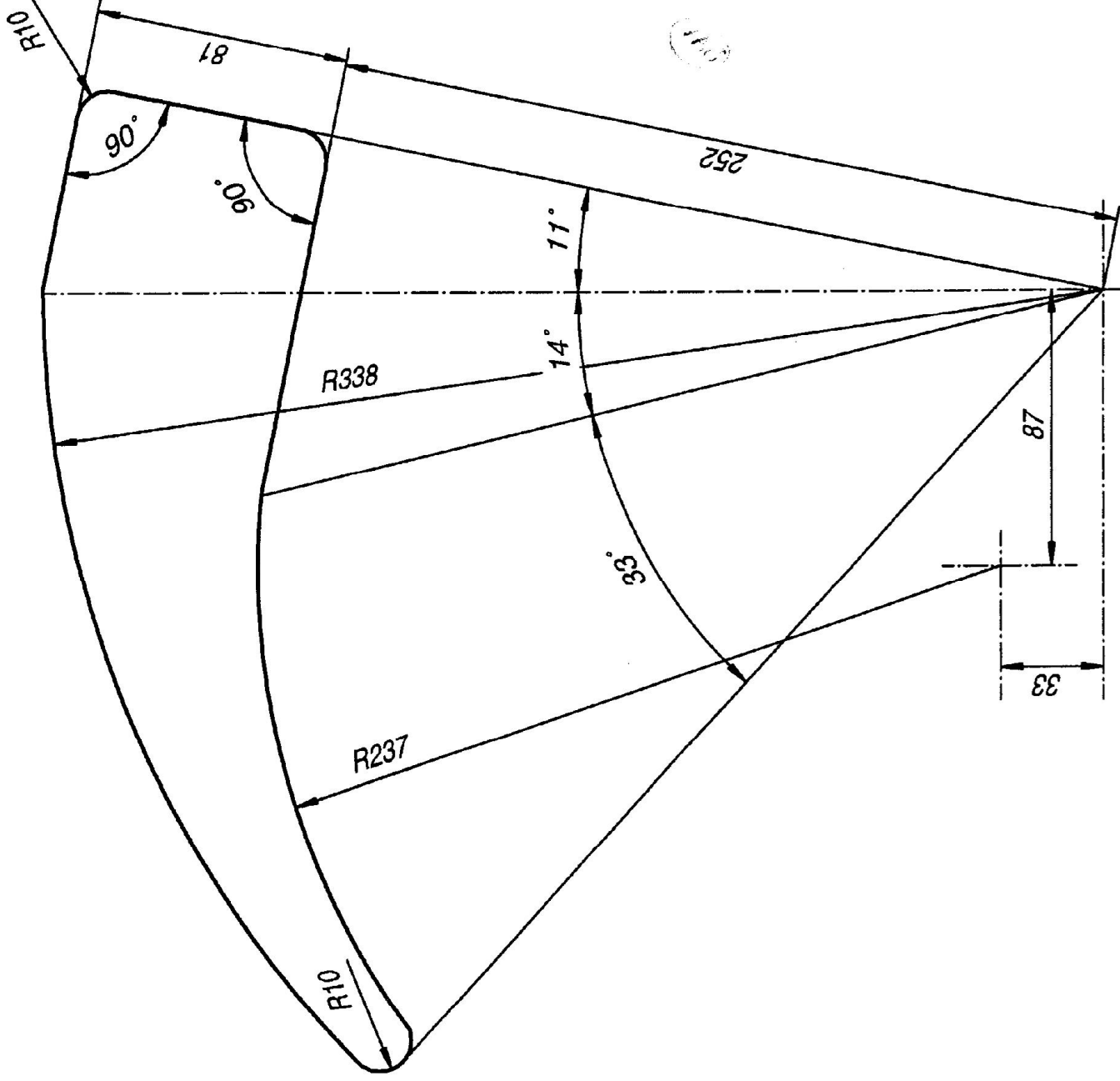
File N°: 14

Nous nous réservons tous les droits sur ce document,
ainsi que sur l'objet y figurant. La reproduction,
l'usage ou la communication à des tiers sans notre
autorisation formelle est illicite. © ABB 1995

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768

P55



Arrondir toutes les arêtes R 1 à 2
Round all the edges R 1 to 2

8 Board dur
masse = 0,129 kg

Etabli : 95-07-07 MONGE	Issu de :	Nomenc. sép. de m. N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle : 1:2	Gen. doc.:	Format : 4
Contrôlé : 	Service responsable : TTT-C	RONDELLES DE REMPLISSAGE WINDING FILLING			
Bon pr.ex. : 95-07-07 DORMIA	Service acquéreur :	Langue : F			
Modification :		Nb. files: 15			
ABB ABB Sécheron SA		16939 Inde CoCo			
		HSTN 424 349			
		File N°: 15			

0 50 100