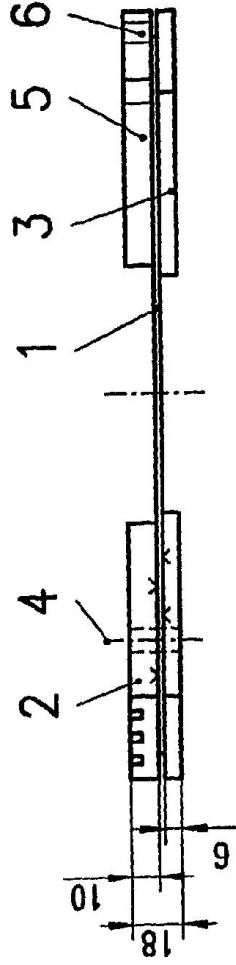


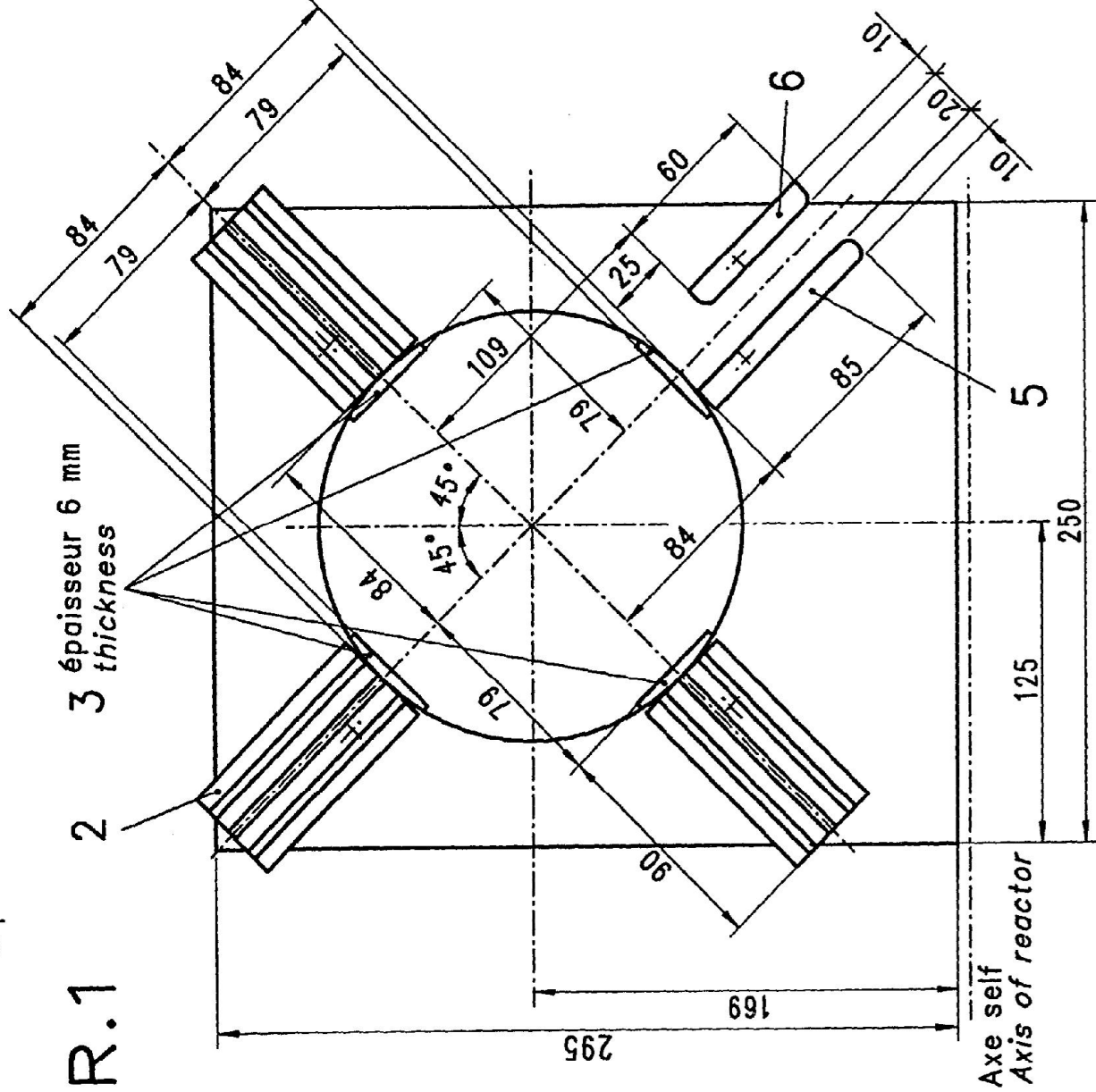
Nous nous réservons tous les droits sur ce document.
L'usage ou la communication à des tiers sans notre
autorisation formelle est illicite. © ABB 1994

Symboles de rugosité selon
DIN ISO 1302

Linéaires et angulaires "moyen" ☒ "grossier" ☐ De forme et position
selon DIN 7168 T.1, ISO 2768



R.1 2 3 épaisseur 6 mm
thickness



Axe self
Axis of reactor

Coller et goupiller (Pos.4: couper lg. sb. au montage)
Pin and glue (Pos.4: cut length as needed when assembling)

Masse: 0,3 kg
Weight: 0,3 kg

Etabli :	94-07-11 Pache	Issu de :	HSTN 423 922	Nomend.sép:de m.N° ☒ de N° dif. ☐	Echelle :	1:2,5	Gen.doc:	4	Format :	4
Contrôlé :	<i>Steel</i>	Service responsable :	TTT-C	Plaque de calage compl./S/G						☒
Bon pr.ex. :		Service acquéreur :		Whole upper wedging plate /L						☐
Modification :	A) 94-07-21 Pache			16882	6	GOD	120	India	Nb. files	1
ABB ABB Sécheron SA				HSTN 423 898				File N°	1	1

0 50 100