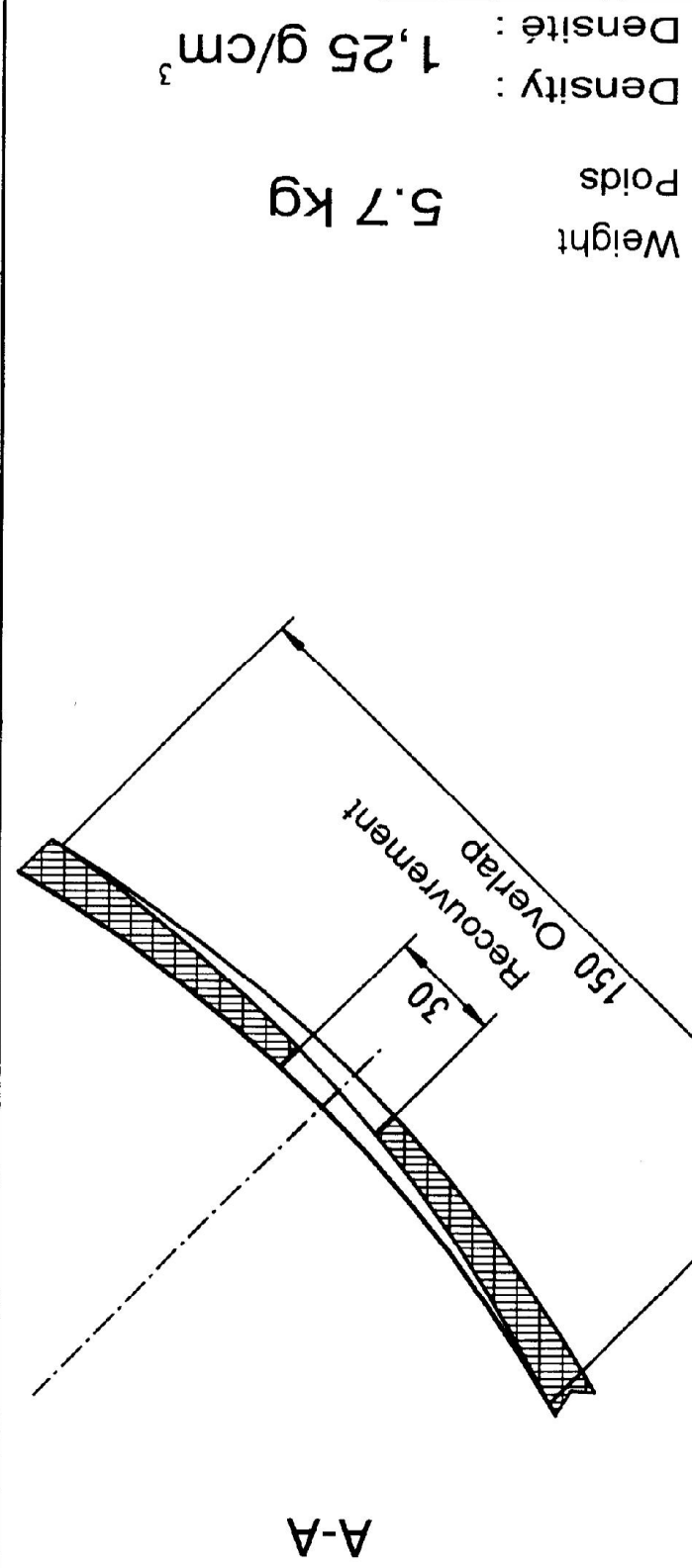
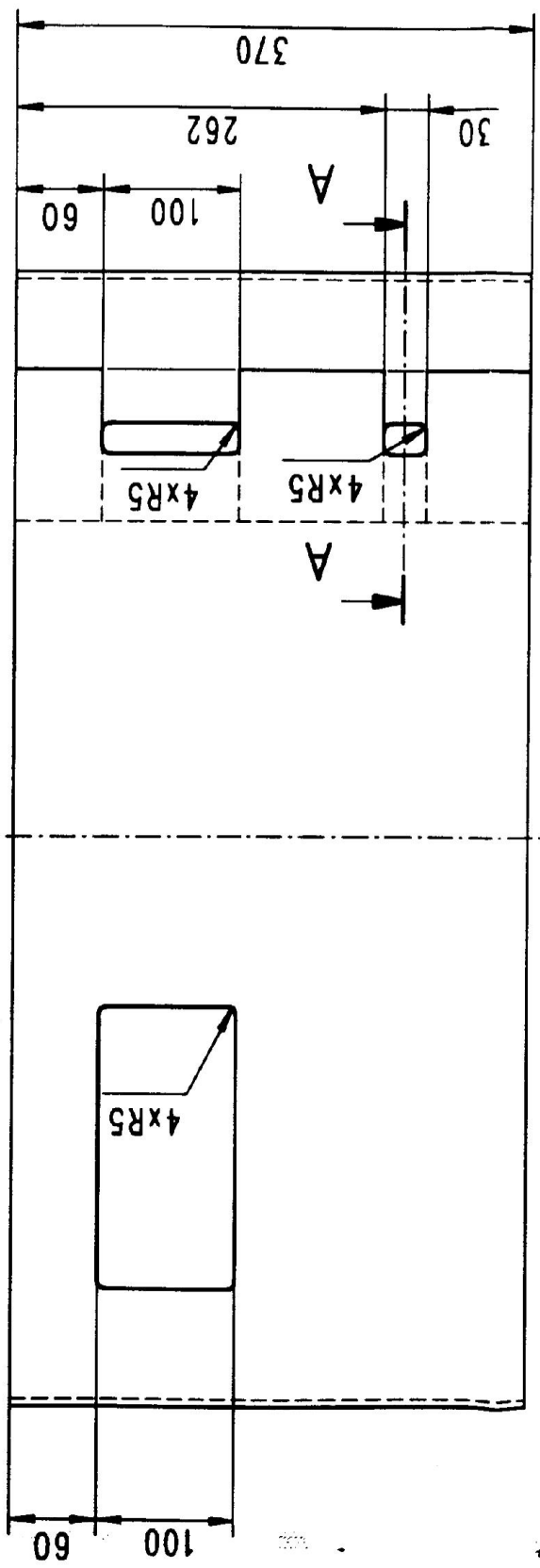
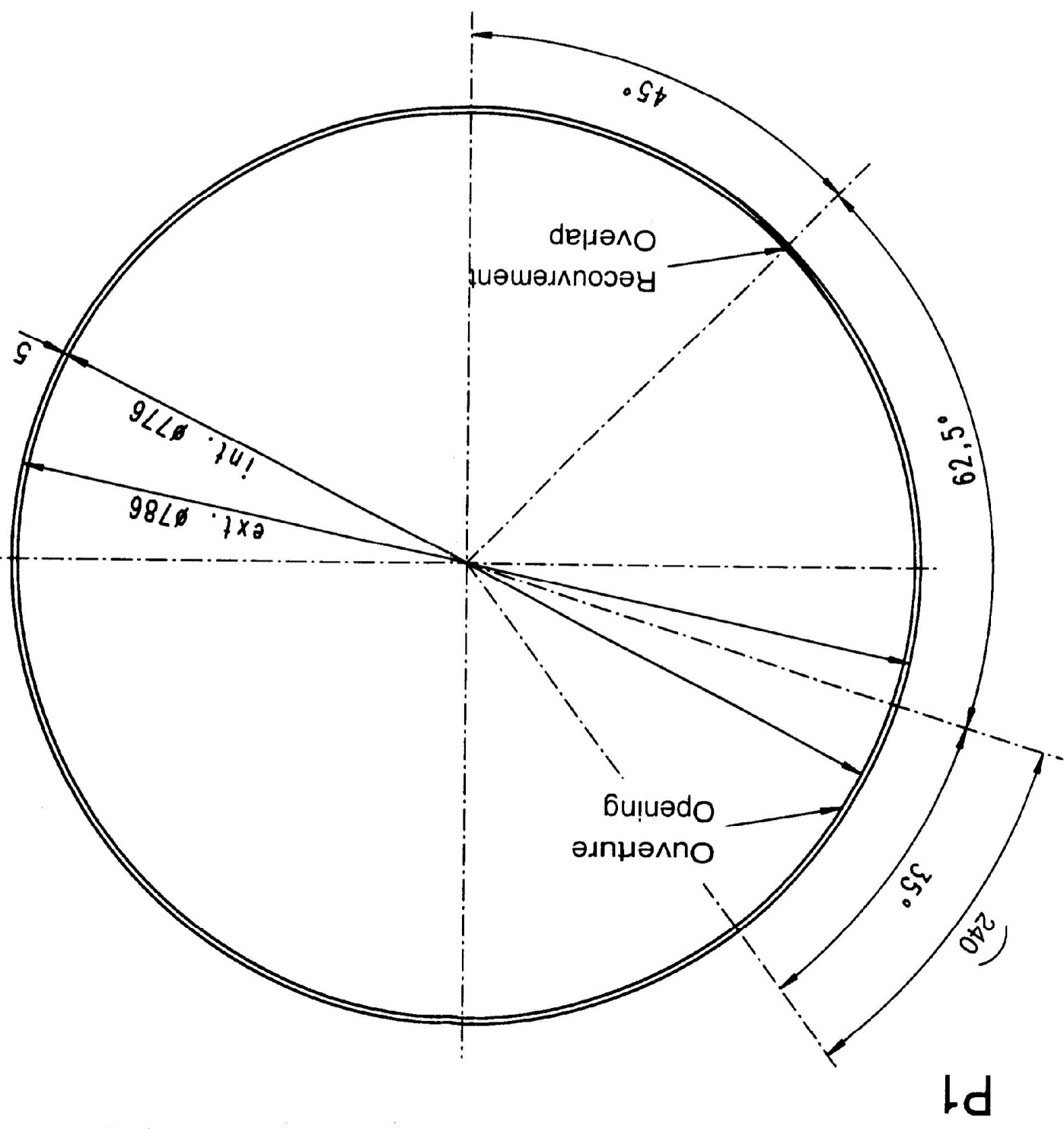


Cylinder open / cylindre ouvert	material
Transformercboard T IV	manufaturing
Overlap not glued	fabrification
Recouvrement non collé	treatment

Tolérances générales pour usinage avec et sans enlèvement de copeaux
 Linéaires et angulaires "moyen" ☐ "grossier" ☒ De forme et position
 selon DIN 7168 T.1, ISO 2768
 || DIN 7168 T.2 ...
 Symboles de rugosité selon
 DIN ISO 1302
 Nous nous réservons tous les droits sur ce document,
 ainsi que sur l'objet y figurant. La reproduction,
 l'usage ou la communication à des tiers sans notre
 autorisation formelle est illicite. © ABB 1994

Etabli : 94/05/25 GYGI		Issu de :		Nomend. sep. de m. N° ☒ de N° diff. ☐		Echelle : 1:5		Gen. doc		Format : 3	
Contrôle :		Service responsable : TTT-C		Service acquéreur :		CYLINDRE (OUVERT) CYLINDER (OPEN)					
Bon pr. ex. : 94/05/25 DORMIA		Modification :									
				16882 INDE				Nb. files: 1		File N°: 1	
ABB Sécheron SA				HSTN 310798							



A-A

Weight 5.7 kg

Density : 1,25 g/cm³

11 - 82-82

des tiers sans notre autorisation formelle est illécite. ASEA BROWN BOVERI 19..

Nous nous réservons tous les droits sur ce document, ainsi que sa reproduction et sa réimpression. L'usage ou la communication

[illegible]