








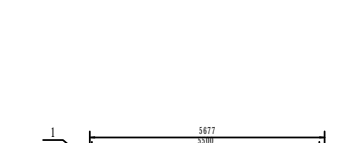
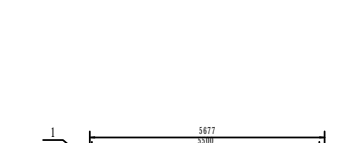


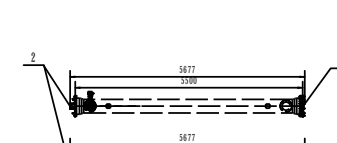
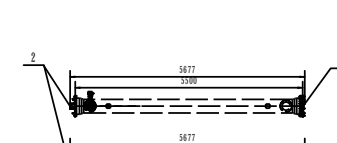
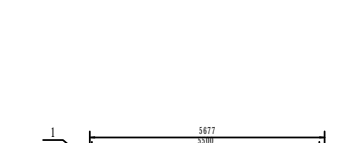

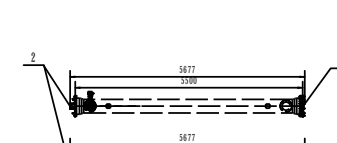
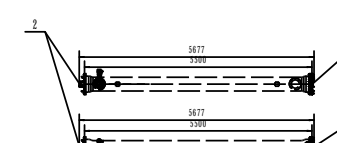
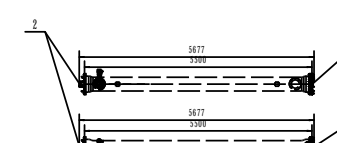
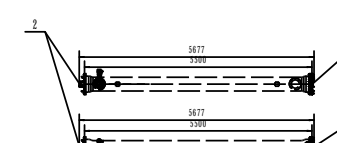


<b>400kV GIS at 3X800 MW Patratu STPP- Balance Damage Duct - Details With Nominal Length</b>				
S.No.	Box No.	Duct Number	Dent Depth (mm)	Nominal Length (mm)
1	116	1201	6	5500
2	116	1201	5	5500
3	115	1201	4	5500
4	115	1201	2	5500
5	115	1201	4	5500
6	108	1202	4	5500
7	122	1202	3	5500
8	122	1202	7	5500
9	122	1202	5	5500
10	122	1202	1	5500
11	104	1202	5	5500
12	104	1202	1	5500
13	104	1202	5	5500
14	101	1202	5.5	5500
15	101	1202	3	5500
16	102	1202	1.5	5500
17	102	1202	3	5500
18	116	1202	5	5500
19	114	1202	3	5500
20	112	1202	2	5500
21	112	1202	10	5500
22	112	1202	2	5500
23	118	1203	14	5500
24	118	1203	4	5500
25	118	1203	12	5500
26	118	1203	11	5500
27	117	1203	7	5500
28	117	1203	5	5500
29	117	1203	4	5500
30	132	1204	2	5500
31	132	1204	3	5500
32	132	1204	5	5500
33	134	1205	4	5500
34	134	1205	3	5500
35	134	1205	4	5500
36	135	1206	4	5500
37	135	1206	4	5500
38	135	1206	6	5500
39	138	1209	2	6165
40	138	1209	1.5	6165
41	138	1209	5.5	6165
42	138	1209	7	6165
43	138	1209	6	6165
44	119	1210	4	5335
45	119	1210	6	5335
46	119	1210	7	5335
47	120	1211	6	5335
48	120	1211	7	5335

49	141	1214	4	4000
50	141	1214	3	4000
51	141	1214	4	4000
52	142	1214	4	4000
53	142	1214	3	4000
54	162	1266	14	2230
55	162	1266	11	2230
56	162	1266	5	2230
57	163	1267	7	2900
58	163	1267	6	2900
59	163	1267	6	2900
60	164	1267	4	2900
61	164	1267	2	2900
62	164	1267	3	2900
63	169	1274	2	5875
64	169	1277	2	5685
65	172	1292	1.5	4355
66	Main Bus	1323	3	5500
<b>Total Length(m)</b>				<b>332.005</b>



	1	2	3	4	5	6																																																												
	<b>E180101503</b>	公差原则 GB/T 4249 未注形位公差																																																																
A	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101201 分支母线 23个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101201 分支母线 23个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101202 分支母线 167个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101202 分支母线 167个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101203 分支母线 21个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101203 分支母线 21个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																					
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101201 分支母线 23个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101202 分支母线 167个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101203 分支母线 21个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
B	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101204 分支母线 14个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101204 分支母线 14个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101205 分支母线 18个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101205 分支母线 18个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101206 分支母线 18个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101206 分支母线 18个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																					
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101204 分支母线 14个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101205 分支母线 18个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101206 分支母线 18个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
C	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>间隔名称</td><td></td></tr> <tr><td>图号及名称</td><td>E180101207 分支母线 13个</td></tr> <tr><td>包装形态图信息栏</td><td rowspan="5" style="text-align: center;"></td></tr> <tr><td>比例:</td><td>1 : 120</td></tr> <tr><td>重量 (理论净重+包装重量)</td><td>225kg (设备本体)</td></tr> <tr><td>运输外形尺寸 (长×宽×高)</td><td>见右图</td></tr> <tr><td>说明:</td><td>1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。</td></tr> </table>	间隔名称		图号及名称	E180101207 分支母线 13个	包装形态图信息栏		比例:	1 : 120	重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)	运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图	说明:	1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																			
间隔名称																																																																		
图号及名称	E180101207 分支母线 13个																																																																	
包装形态图信息栏																																																																		
比例:		1 : 120																																																																
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)																																																																
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图																																																																
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。																																																																
D	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>通信用件登记</td><td></td></tr> <tr><td>会 签</td><td></td></tr> <tr><td>旧底图总号</td><td></td></tr> <tr><td>底图总号</td><td></td></tr> <tr><td>签 字</td><td></td></tr> <tr><td>日 期</td><td></td></tr> </table>	通信用件登记		会 签		旧底图总号		底图总号		签 字		日 期		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>产品型号</td><td>ZF28-550</td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">厂内包装</td></tr> <tr><td>标记</td><td>处数</td><td>更改文件号</td><td>签 字</td><td>日 期</td></tr> <tr><td>设计</td><td>程国伟</td><td>审 定</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>校 核</td><td></td><td>批 准</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>工 艺</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>标准化</td><td></td><td>日 期</td><td>20191008</td><td></td></tr> </table>	产品型号	ZF28-550	厂内包装		标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设计	程国伟	审 定			校 核		批 准			工 艺					标准化		日 期	20191008		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td colspan="4" style="text-align: center;">E180101503</td></tr> <tr><td>图样版本</td><td>特 性</td><td>重 量</td><td>比 例</td></tr> <tr><td>A00</td><td>ZP</td><td></td><td>1:120</td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">共 1 张</td><td colspan="2" style="text-align: center;">第 1 张</td></tr> <tr><td colspan="4" style="text-align: center;">上海思源高压开关有限公司</td></tr> </table>	E180101503				图样版本	特 性	重 量	比 例	A00	ZP		1:120	共 1 张		第 1 张		上海思源高压开关有限公司					
通信用件登记																																																																		
会 签																																																																		
旧底图总号																																																																		
底图总号																																																																		
签 字																																																																		
日 期																																																																		
产品型号	ZF28-550																																																																	
厂内包装																																																																		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期																																																														
设计	程国伟	审 定																																																																
校 核		批 准																																																																
工 艺																																																																		
标准化		日 期	20191008																																																															
E180101503																																																																		
图样版本	特 性	重 量	比 例																																																															
A00	ZP		1:120																																																															
共 1 张		第 1 张																																																																
上海思源高压开关有限公司																																																																		
	1	2	3	4	5	6																																																												



180101503

公差原则 GB/T 4249  
未注尺寸公差

A

间隔名称		
图号及名称	E180101264 分支母线 1个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

间隔名称		
图号及名称	E180101265 分支母线 11个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		254kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

间隔名称		
图号及名称	E180101266 分支母线 14个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		225kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

B

间隔名称		
图号及名称	E180101267 分支母线 14个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		220kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

间隔名称		
图号及名称	E180101268 分支母线 1个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

间隔名称		
图号及名称	E180101269 分支母线 1个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

C

间隔名称		
图号及名称	E180101270 分支母线 1个	
包装形态图信息栏		
比例:		1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)		165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)		见右图
说明:		1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。

通信用件登记

会 签

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

产品型号	ZF28-550	E180101503			
厂内包装		图样版本	特性	重量	比例
		A00	ZP		1:120
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	
设计	程国伟	审 定			
校 核		批 准			
工 艺					
标准化		日 期	20191008		
装配图号		序 号	共 10 张 第 10 张		
上海思源高压开关有限公司					

1

2

3

4

5

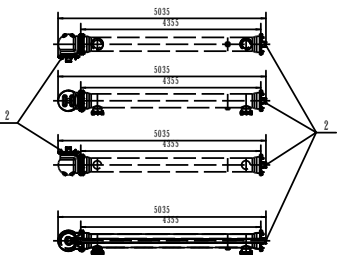
6



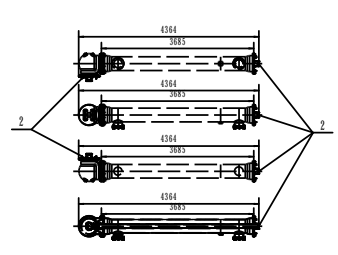
1810101503

公差原则 GB/T 4249  
未注尺寸公差

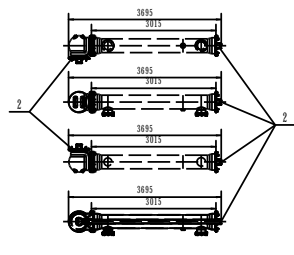
间隔名称	
图号及名称	E180101292 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



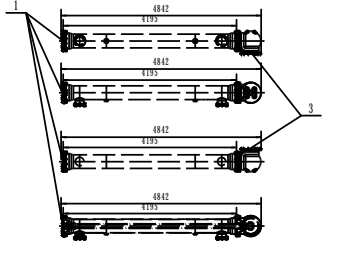
间隔名称	
图号及名称	E180101293 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	254kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



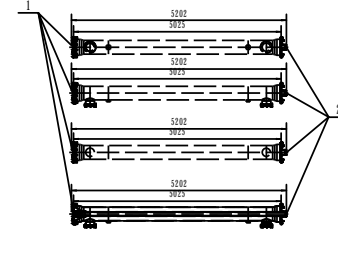
间隔名称	
图号及名称	E180101294 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	225kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



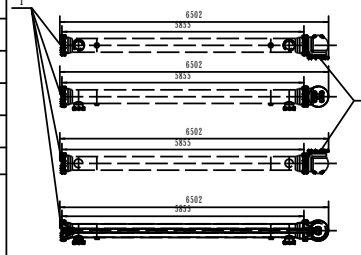
间隔名称	
图号及名称	E180101295 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	220kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



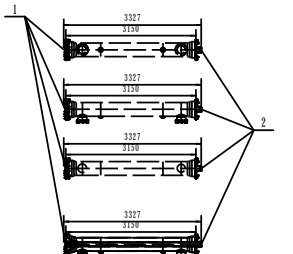
间隔名称	
图号及名称	E180101296 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



间隔名称	
图号及名称	E180101297 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



间隔名称	
图号及名称	E180101298 分支母线 1个
包装形态图信息栏	
比例:	1 : 120
重量 (理论净重+包装重量)	165kg (设备本体)
运输外形尺寸 (长×宽×高)	见右图
说明:	
1. 包装运输时角钢与车底板焊接, 固定在底架两侧。	



通借件登记

会签

旧底图总号

底图总号

签字

日期

				产品型号	ZF28-550	E180101503			
				厂内包装		图样版本	特性	重量	比例
						A00	ZP		1:120
				装配图号		共 14 张		第 14 张	
				序号		上海思源高压开关有限公司			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计		程国伟	审定						
校核			批准						
工艺									
标准化			日期	20191008					

