

	MANUFACTURER'S NAME AND ADDRESS/ मेनुफ्रेक्चर का नाम व पता: BHEL, COMPONENT FABRICATION PLANT(GFP), RUDRAPUR,US NAGAR,263153	MANUFACTURING QUALITY PLAN मेनुफ्रेक्चर क्वालिटी प्लान		PROJECT परियोजना: 3X200MW RAMAGUNDAM TPS(NSPBD) PACKAGE पैकेज : NSPBD CONTRACT NO. अनुबंध सं.: CS-3120-104A(R&M)-2-FC-COA-6653 MAIN-SUPPLIER मुख्य आपूर्तिकर्ता : BHEL,EPD Bangalore
	ITEM/ मद् : NON-SEGREGATED PHASE BUS DUCT(NSPBD)	QP NO क्यूपी सं.: RUD/QLY/RGM/NSPBD REV. NO.: 01 DATE : 26.10.2020 संशोधित सं.: तिथि : PAGE/पृष्ठ 03 OF से 06	SUB-SYSTEM/ उप-प्रणाली:	

SL NO क्र. सं.	COMPONENT & OPERATIONS अवयव व संचालन	CHARACTERISTICS/ विशेषताएं	CLASS वर्ग	TYPE OF CHECK जांच के प्रकार	QUANTUM OF CHECK जांच के परिमाण		REFERENCE DOCUMENT संदर्भ दस्तावेज#	ACCEPTANCE NORMS/ स्वीकृत मानदंड	FORMAT OF RECORD/ रिकॉर्ड का प्रारूप		AGENCY/ एजेंसी			REMARKS/टिप्पणियां
					M	C / N			M	C	N			
1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	D*	**	10.	11.	
2.4	PAINT	a) Shade b) Viscosity c) Flash Point d) Shelf Life	Major	Visual Test Test Visual	100% Sample Sample 100%	- - -	NTPC appd Drg/spec/ BHEL Drg ./ IS : 5-1994	NTPC appd Drg/spec/ BHEL Drg ./ IS : 5-1994	TC " " "		V V V V	V V V V	- - - -	
2.5	NEOPRENE GASKET AND BELLOW	a) Dimensions & Make b) Shore Hardness c) Ageing Test d) Tensile Strength before & after aging e) Elongation	Major	Major " " " "	One sample of each type " " "	One sample of each type " " "	NTPC appd Drg/spec /BHEL Drg .	NTPC appd Drg/spec /BHEL Drg .	OS TC TC "		W V V V	W V V V	V V V V	
2.6	STEEL STRUCTURE	a) Dimensions b) Galvanizing thickness c) Mass of zinc coating d) Peerce Test e) Adhesion Test	Major	Major " " " "	1 sample /each type " " "	1 sample /each type " " "	BHEL Drg/ Spec./IS 4759/IS 2629	BHEL Drg/ Spec./IS 4759 /IS 2629	OS " " "		W W W W	W W W W	V V V V	Galvanizing to be carried out from NTPC approved source

Rainara
Q/S



LEGEND: संकेतिका: * RECORDS, IDENTIFIED WITH "TICK" (✓) SHALL BE ESSENTIALLY INCLUDED BY SUPPLIER IN QA DOCUMENTATION / * "टिक" (✓) के साथ प्रमाणित रिकॉर्ड, क्यूए दस्तावेजीकरण में आपूर्तिकर्ता द्वारा अनिवार्य रूप से शामिल किया जाएगा**
 M: MANUFACTURER / SUB-SUPPLIER /निर्माता/ उप-आपूर्तिकर्ता C: MAIN CONTRACTOR / मुख्य संविदाकार, N: NTPC/ एनटीपीसी P: PERFORM/ निष्पादन W: WITNESS/ गवाह AND V: VERIFICATION, AS APPROPRIATE/ सत्यापन (जैसा उपयुक्त हो), GHP/ सीएचपी: NTPC SHALL IDENTIFY IN COLUM "N" AS 'W'. एनटीपीसी खंड "N" में "W" के रूप में करेगा।



FOR NTPC USE एनटीपीसी के प्रयोग हेतु	DOC. NO दस्तावेज सं.: REVIEWED BY द्वारा समीक्षा की गई	REV..... CAT श्रेणी APPROVED BY द्वारा अनुमोदित	APPROVAL SEAL अनुमोदन मुहर सहित
--	--	---	---------------------------------

 MANUFACTURER'S NAME AND ADDRESS/ मनुफ्रेक्चर का नाम व पता: BHEL, COMPONENT FABRICATION PLANT(CFP), RUDRAPUR, US NAGAR, 263153	MANUFACTURING QUALITY PLAN मनुफ्रेक्चर क्वालिटी प्लान		PROJECT परियोजना: 5X200MW RAMAGUNDAM TPS(NSPBD) PACKAGE पैकेज : NSPBD CONTRACT NO. अनुबंध सं.: CS-3120-104A(R&M)-2-FC-COA-6653 MAIN-SUPPLIER मुख्य आपूर्तिकर्ता : BHEL, EPD Bangalore
	ITEM/ मद्र : NON-SEGREGATED PHASE BUS DUCT(NSPBD)	OP NO क्यूपी सं.: RUD/QLY/RGM/NSPBD REV. NO.: 01 DATE : 26.10.2020 संशोधित सं.: तिथि : PAGE/पृष्ठ 96, OF से 96	SUB-SYSTEM/ उप-प्रणाली:

SL. NO क्र. सं.	COMPONENT & OPERATIONS अवयव व संचालन	CHARACTERISTICS/ विशेषताएं	CLASS वर्ग	TYPE OF CHECK जांच के प्रकार	QUANTUM OF CHECK जांच के परिमाण		REFERENCE DOCUMENT संदर्भ दस्तावेज#	ACCEPTANCE NORMS/ स्वीकृत मानदंड	FORMAT OF RECORD/ रिकॉर्ड का प्रारूप		AGENCY/ एजेंसी			REMARKS/टिप्पणियां
					M	C / N			M	D*	C	N		
1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	D*	**	10.	11.	
4.3	ELECTRICAL TESTS WIRING Test	a) Visual b) Continuity c) 2 KV HV test	Major " "	Visual Measure Measure	100% " 10%	Random " "	BHEL mfg and assy drg / NTPC appd spec	BHEL mfg and assy drg / NTPC appd spec	OS " "		P P P	W W W	W W W	
4.4	ROUTINE TEST	a) HV test for 1 min. b) IR Value (Before & after HV) c) mV drop test on straight conductor butt weld joint (if any)	Major " "	Test Test Test	100% " One sample foreach current rating of each type	100% 100% One sample for each current rating of each type	BHEL mfg and assy drg / NTPC appd spec /IS 5561	BHEL mfg and assy drg / NTPC appd spec /IS 5561	OS " "		P P P	W W W	W W W	
5.0	TYPE TEST for BUSDUCT													NTPC RIO to verify type test clearance from NTPC Engg.
6.0	PACKING & DISPATCH	a) Packing (Sturdiness to avoid transit damage)	Major	Physical	100%	-	BHEL's Packing Drg	-			P	-	-	

* NTPC approved WPS will be followed & qualified welders only will be deployed for welding. In case, welders are not qualified, Qualification test to be carried out.

MANUFACTURER निर्माता/SUB-SUPPLIER उप-आपूर्तिकर्ता	MAIN-SUPPLIER मुख्य आपूर्तिकर्ता	LEGEND:/ संकेतिका: * RECORDS, IDENTIFIED WITH "TICK" (✓) SHALL BE ESSENTIALLY INCLUDED BY SUPPLIER IN QA DOCUMENTATION / * "टिक" (✓) के साथ प्रमाणित रिकॉर्ड, क्यूए दस्तावेजीकरण में आपूर्तिकर्ता द्वारा अनिवार्य रूप से शामिल किया जाएगा।** M: MANUFACTURER / SUB-SUPPLIER/निर्माता / उप-आपूर्तिकर्ता C: MAIN CONTRACTOR / मुख्य सविदाकार, N: NTPC/ एनटीपीसी P: PERFORM/ निष्पादन W: WITNESS/ गवाह AND V: VERIFICATION: AS APPROPRIATE/ सत्यापन (जैसा उपयुक्त हो), CHP/ सीएचपी: NTPC SHALL IDENTIFY IN COLUM "N" AS "W". एनटीपीसी खंड "N" में "W" के रूप में करेगा।	FOR NTPC USE एनटीपीसी के प्रयोग हेतु	DOC. NO दस्तावेज सं.: REV..... CAT श्रेणी
		SIGNATURE हस्ताक्षर	REVIEWED BY द्वारा समीक्षा की गई	APPROVED BY द्वारा अनुमोदित

FORMAT NO./ प्रारूप सं: QS-01-QAI-P-03/F1

ENGG. DIV./QA&I