

CORPORATE QUALITY ASSURANCE/ कॉरपोरेट गुणवत्ता आश्ववासन SUB-VENDOR QUESTIONNAIRE/ **सब-वेंडर प्रश्नावली**

i.	Item/Scope of Sub-contracting					
	उप-संविदा(अनुबंध) का मद/ दायरा					
ii.	Address of the registered office पंजीकृत कार्यालय का पता	Details of Contact Person संपर्क व्यक्ति का विवरण				
		(Name, Designation, Mobile, Email) (नाम, पदनाम, मोबाइल, ईमेल)				
iii.	Name and Address of the proposed Sub-vendor's works	Details of Contact Person: संपर्क व्यक्ति का विवरण				
	where item is being manufactured प्रस्तावित उप-विक्रेता के कार्यों का नाम और पता, जहां मद का निर्माण किया जा रहा है	(Name, Designation, Mobile, Email) (नाम, पदनाम, मोबाइल, ईमेल)				
iv.	Annual Production Capacity for proposed item/scope of sub-contracting उप-संविदा(अनुबंध) के प्रस्तावित मद / दायरे के लिए वार्षिक उत्पादन क्षमता					
v.	Annual production for last 3 years for proposed item/scope of sub-contracting उप-संविदा(अनुबंध) के प्रस्तावित मद / दायरे के लिए पिछले 3 वर्षों का वार्षिक उत्पादन					
vi.	Details of proposed works प्रस्तावित कार्यों का	वेवरण				
1.	Year of establishment of present works वर्तमान फैक्टरी की स्थापना का वर्ष					
2.	Year of commencement of manufacturing at above works उपरोक्त फैक्टरी में निर्माण कार्य शुरू होने का वर्ष					
3.	Details of change in Works address in past (if any पूर्व में फैक्टरी स्थल में परिवर्तन का विवरण (यदि कोई हो))					
4.	Total Area कुल क्षेत्र					
	Covered Area शामिल क्षेत्र					
5.	Factory Registration Certificate फैक्टरी पंजीकरण प्रमाण पत्र	Details attached at Annexure – F2.1 विवरण				
		अनुलग्नक- एफ 2.1 पर संलग्न है				
6.	Design/Research & development set-up डिजाइन / अनुसंधान और विकास सेटअप (No. of manpower, their qualification, machines & tools employed etc.) (श्रमिकों की संख्या, उनकी योग्यता, मशीन और उपलब्ध उपकरण आदि)	per Main Contractor/purchaser design) Details attached at Annexure – F2.2 (if applicable) लागू / लागू नहीं, अगर विनिर्माण मुख्य संविदाकार / खरीददार के डिजाइन के अनुसार है) विवरण अनुलग्नक –एफ 2.2 पर संलग्न है। (यदि लागू हो)				
7.	Overall organization Chart with Manpower Details	Details attached at Annexure – F2.3 विवरण				
	(Design/Manufacturing/Quality etc) मैनपावर विवरण के साथ समग्र संगठन का चार्ट(डिजाइन / विनिर्माण / गुणवत्ता आदि)	अनुलग्नक – F2.3 में संलग्न है।				
8.	After sales service set up in India, in case of foreign sub-	Applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं				
	vendor(Location, Contact Person, Contact details etc.) भारत	• • •				

Format No.: QS-01-QAI-P-04/F2-R0 DATED 19.01.18

1/2



CORPORATE QUALITY ASSURANCE/ कॉरपोरेट गुणवत्ता आश्ववासन SUB-VENDOR QUESTIONNAIRE/ सब-वेंडर प्रश्नावली

में विकी सेवा की स्थापना के बाद, विदेशी उप-विकेता के मामले में (स्थल, संपर्क व्यक्ति, संपर्क विवरण आदि) 9. Manufacturing process execution plan with flow chart indicating various stages of manufacturing from raw material to finished product including outsourced process, if any फ्लोचार्ट सहित विनिर्माण प्रक्रिया निष्पादन योजना , जिसमें आउरसोर्म प्रक्रिया, यदि कोई हो, सहित कड्डे माल से तैयार उत्पाद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शाया गया हो, 10. Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कड्डे माल के लोत / खरीदे हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process, Final Testing, packing कड्डे माल / खरीदे हुए मुख्य मद 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधाए भरीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविधाए, सामग्री रख-खाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाए परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेन्निकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सुची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-बेंडर द्वारा बाह्य सोतों (उनके नाम और पत्ते सहित) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रिया में फेन्निकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सुची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्त सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्त सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name ग्राहक (प्रक्राह) अपूर्ति की गई वस्तु (क्राह) श्री की गई वस्तु (क्राह) श्री की गई वस्तु (क्राह) श्री संदर्भ सूची आपूर्ति की मात्र अनुत्र क - F2.10 संत्र से स्वर है। (क्राह) श्री संदर्भ सूची (अपूर्त की मात्र) आपूर्ति की नारा अनुत्र का - F2.10 संत्र से स्वर है। (क्राह) श्री संदर्भ से										
9. Manufacturing process execution plan with flow chart indicating various stages of manufacturing from raw material to finished product including outsourced process, if any फ्लोचार्ट सहित विनिर्माण प्रक्रिया निष्यादन योजना, जिसमें आउटसोर्स प्रक्रिया, यदि कोई हो, सहित कच्चे माल से तैयार उत्पाद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शाया गया हो, क्षात / खरीदे हुए मुख्य मद 10. Sources of Row Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के स्रोत / खरीदे हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process, final Testing, packing कच्चे माल / खरीद हुए मद्य मद 12. Manufacturing facilities (List of testing, packing कच्चे माल / खरीद हुए मद्य प्रवाब अति । प्रतिक्षण प्रिक्षण प्रक्षिण प्रक्षिण प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण मुविधाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेन्निकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पत्ते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रिया में के क्षेत्र सहित पात्र एन होटी कार्मिकों की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संकर्भ सूची 17. Consomer Supplied Item (Type/Rating/Model Name श्राहक (Capacity/Sice etc) आपूर्ति की गई बस्तु प्रतिक्ष मात्र । अपूर्ति की नार्दि क्या मात्र । अपूर्ति की नार्द बस्तु प्रतिक्ष मात्र । आपूर्ति की नार्दा का नाम । अपूर्त प्रकार रिटा / माइल अप्ता / अक्व अप्ता Poref modute पीओ संदर्भ स्राहक आपूर्ति की नार्दी का नाम । अपूर्त रिटा / माइल / अपता / (प्रकार)						Details attached at Annexure – F2.4 विवरण				
indicating various stages of manufacturing from raw material to finished product including outsourced process, if any फ्लोचाट सहित विनिर्माण प्रक्रिया निर्णादन योजना , जिसमें आउटसोर्स प्रक्रिया, यदि कोई हो, सिहत कच्चे माल से तैयार उत्पाद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शीया गया हो, 10. Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के होते / खरीदे हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/Bol, in-process, Final Testing, packing कच्चे माल / खरीदे हुए मुख्य मद 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process facilities, material handling etc.) (List of machines, special process involves fabrication then- परिक्रण प्रविद्याएं (परिक्रण उपकरण की सूची) 13. Testing facilities (List of testing equipment) (List of qualified Welders पात्र के सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया फेट्ट के ते सूची 15. List of qualified NDT personnel with area of specialization (if applicable) लागू / लागू नहीं Details attached at Annexure - F2.10 विवरण अनुलग्रक - F2.10में संलग्र है। (if applicable) लागू / लागू नहीं Details attached at Annexure - F2.11 विवरण अनुलग्रक - F2.10में संलग्र है। (if applicable) (यदि लागू हो) 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Causomer Supplied lem (Type/Rating/Model Name शाहक) (Capacity/Size etc.) आपूर्ति की पर व्याप्त के सूची (पर्तिक्ष संत्र) Details attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्रक						अनुलग्नक -2.4 पर संलग्न है ।				
material to finished product including outsourced process, if any फ्लोचार्ट सहित विनिर्माण प्रक्रिया निर्णादन योगजा , जिसमें आउटसोर्स प्रक्रिया, यदि कोई हो, सहित कच्चे माल से तैयार उत्पाद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शीया गया हो, 10. Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के लोत / खरीद हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process, Final Testing, packing कच्चे माल / खरीद हुए मद, प्रक्रियाचद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण प्रक्षिण मुनिधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र बेल्डर की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-बेंडर द्वारा बाह्य होतों (उनके नाम और पत्ते सहित) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies निवानम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Experimental Refer पात्र एक्टिंग सुक्कियाओं की मूची 18. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-बेंडर द्वारा बाह्य होतों (उनके नाम और पत्ते सहित) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 18. Supply reference list including recent supplies निवानम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 19. Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.10 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू	9.									
आउटसोर्स प्रक्रिया, यदि कोई हो, सहित कच्चे माल से तैयार उत्पाद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शीया गया हो, 10. Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के ओत / खरीदे हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process , Final Testing, packing कच्चे माल / खरीदे हुए मद, प्रक्रियाचढ़, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण पुविशा (भशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविशाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविशाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में पित्रकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची 15. List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य श्रोतों (उनके नाम और पत्रे सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Copacity/Size etc.) आपूर्ति की गई कस्तु ((अकार / Kēzī / मॉडल) अमता / ((2कार / Kē						अनुलग्नक - F	2.5में संलग्न है।			
ज्याद तक विनिर्माण के विभिन्न चरणों को दर्शाया गया हो, 10. Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के होता / खरीढ हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process, Final Testing, packing कच्चे माल / खरीढ हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेश की गई है तो- List of qualified Not personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित भेत करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वार बाह्य होतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies निर्मालय कि प्रक्षित हो। 17. Customer Name Wige (Valer) (Type/Rating/Model Name Vige) 18. Customer Name Vige (Name Vige) 18. Custom										
10.Sources of Raw Material/Major Bought Out Item कच्चे माल के स्रोत / खरीदे हुए मुख्य मदDetails attached at Annexure - F2.6 विवरण अनुलग्नक - F2.6 में संलग्न है।11.Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process , Final Testing, packing कच्चे माल / खरीदे हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रणDetails attached at Annexure - F2.7 विवरण अनुलग्नक - F2.7 पर संलग्न है12.Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc. [List of machines, special process facilities, material handling etc.] [List of qualifities (List of testing equipment) uvality (uvality uvality (uvality uvality uvalit		आउट	सोर्स प्रक्रिया,	यदि कोई हो, सहित कच्चे माल से	तैयार					
स्रोत / खरीदे हुए मुख्य मद 11. Quality Control exercised during receipt of raw materialBOI, in-process, Final Testing, packing कच्चे माल / खरीदे हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) [विनिर्माण मुविधा(मशीनों की सूची , विशेष प्रक्रिया मुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण मुविधाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेलडर की सूची Details attached at Annexure - F2.10 विवरण अनुलग्नक - F2.10 में संलग्न है 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची Details attached at Annexure - F2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10 में संलग्न है 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची Poet modate पीओ आपूर्ति की मात्रा Date of Supply Package परियोजना Annexure - F2.12 Package परियोजना Annexure - F2.12 Package परियोजना Annexure F2.12 Package परियोजना Pa		उत्पार	द तक विनिर्माण	ा के विभिन्न चरणों को दर्शाया गया हे	Ť,					
11. Quality Control exercised during receipt of raw material/BOI, in-process, Final Testing, packing कर्झे माल / खरीदे हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण अनुलग्नक - F2.7 पर संलग्न है विवरण अनुलग्नक - F2.7 पर संलग्न है प्रियंत करते समय गुणवत्ता नियंत्रण अनुलग्नक - F2.8 विवरण अनुलग्नक - F2.8 विवरण अनुलग्नक - F2.8 में संलग्न है । 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनर्माण मुनिधा(मशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया मुनिधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण मुनिधाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Wolders पात्र बेल्डर की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-बेंडर द्वारा बाह्य ह्योतों (उनके नाम और पते सिहत)में करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम अपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम अपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Customer Name ग्राहक (Capacity/Size etc.) आपूर्ति की गई वस्तु परिवर्ण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है । (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 16. Project/ Name ग्राहक का नाम (Capacity/Size etc.) आपूर्ति की गई वस्तु परिवर्ण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है । (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 16. Name ग्राहक का नाम (प्रक्रिए) मॉडल / श्रमता /	10.	, ,		Details attac	Details attached at Annexure – F2.6 विवरण					
material/BOI, in-process , Final Testing, packing कच्चे माल / खरीदे हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधा(मशीनों की सूची , विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रियों ने गई है तो- List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सिहत । स्व पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पत सिहत) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम अपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम (fary supplied lem (Type/Rating/Model अनुलाक - F2.12 में संलग्न है । (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 16. Customer Name ग्राहक (Customer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / अमता / रेटिंग		स्रोत .	/ खरीदे हुए मुख	त्य मद		अनुलग्नक - F2.6में संलग्न है।				
खरीदे हुए मद, प्रक्रियाबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते समय गुणवत्ता नियंत्रण 12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण मुविधा(मशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं(परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- विमर्गण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य क्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name धाहक Name धाहक Name धाहक Name धाहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /	11.				Details attac	hed at Annexure – F	⁷ 2.7 विवरण			
12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधा(मशीनों की सूची , विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- पिक्षण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य क्षेत्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name शाहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / अमता /						अनुलग्नक - F	2.7 पर संलग्न है			
12. Manufacturing facilities (List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधा (भशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) Details attached at Annexure – F2.8 विवरण अनुलग्नक - F2.8में संलग्न है । 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं (परीक्षण उपकरण की सूची) Details attached at Annexure – F2.9 विवरण अनुलग्नक – F2. 9 में संलग्न है । 14. If manufacturing process involves fabrication then- चिनाण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची Applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Subvendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य ह्योतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची Applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं Details attached at Annexure – F2.10 में संलग्न है । (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है । (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है । (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure – F2.12 <		खरीदे	ं हुए मद, प्रक्रि	याबद्ध, अंतिम परीक्षण, पैकिंग करते	समय		`			
(List of machines, special process facilities, material handling etc.) विनिर्माण सुविधा(मशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं, परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then-विम्मण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name ग्राहक हमार अपूर्ति की गई वस्तु (प्रकार / रेटिंग / माँडल /क्षमता /		9								
विनिर्माण सुविधा(मशीनों की सूची, विशेष प्रक्रिया सुविधाएं, सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं(परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- मिर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name ग्राहक Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / माँडल /क्षमता /	12.					Details attac	hed at Annexure – F	⁷ 2.8 विवरण		
सामग्री रख-रखाव आदि) 13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं(परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- विर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित) में करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name ग्राहक का नाम 18. Customer (Харасіту/Size etc) आपूर्ति की गई वस्तु (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /						अनुलग्नक - F	2.8में संलग्न है।			
13. Testing facilities (List of testing equipment) परीक्षण सुविधाएं(परीक्षण उपकरण की सूची) Details attached at Annexure - F2.9 विवरण अनुलग्नक - F2. 9 में संलग्न है 14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची Details attached at Annexure - F2.10 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है। (if applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं Details attached at Annexure - F2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) Details attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) Poref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथि आपूर्ति की मात्रा आपूर्ति की तारीख			. •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	नवार्,					
परीक्षण सुविधाएं(परीक्षण उपकरण की सूची) 14. If manufacturing process involves fabrication then- निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पत्ते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Project/ package परियोजना Poref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथि Supplied Quantity आपूर्ति की मात्रा Date of Supply Supplied Quantity आपूर्ति की नारीख	13			,		Dotails attac	had at Annavuna L	22.0 विवसण		
14. If manufacturing process involves fabrication then- यदि निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 18. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 19. Customer Name ग्राहक Supplied Item (Type/Rating/Model package परियोजना का नाम (Capacity/Size etc.) आपूर्ति की गई वस्तु (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /	13.									
निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Customer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता / रिविध) 18. Supplied Utem (Type/Rating/Model package परियोजना) 19. Customer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता / रिविध) 19. Details attached at Annexure – F2.10 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 19. Poref no/date पीओ अपूर्ति की मात्रा आपूर्ति की तारीख	1.1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,								
List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सिहत पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सिहत)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम् आपूर्ति सिहत आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम् अपूर्ति सिहत आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Customer Name प्राहक Supplied Item (Type/Rating/Model package परियोजना Name प्राहक Name प	14.	निर्माण प्रक्रिया में फेब्रिकेशन की गई है तो- List of qualified Welders पात्र वेल्डर की सूची		· · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
List of qualified NDT personnel with area of specialization विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub-Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 17. Project/ package परियोजना (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता / पर्वेश संदर्भ सं. / तिथि (as per format given delawate) आपूर्ति की नारीख	-			अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है।						
विशेषज्ञता के क्षेत्र सहित पात्र एनडीटी कार्मिकों की सूची 15. List of out-sourced manufacturing processes with Sub- Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची 17. Details attached at Annexure - F2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) 18. Details attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है। (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) 18. Project/ package परियोजना Name ग्राहक का नाम (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /										
15.List of out-sourced vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके प्रश्तिक प्रत सहित) से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूचीApplicable / Not applicable लागू / लागू नहीं16.Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीDetails attached at AnnexureF2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो)16.Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीDetails attached at Annexure - F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है । (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार)Project/ package परियोजना का नामCustomer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /PO ref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथिSupplied Quantity आपूर्ति की तारीख		· - · · -								
Vendors' names & addresses सब-वेंडर द्वारा बाह्य स्रोतों (उनके नाम और पते सहित)से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की सूचीDetails attached at AnnexureF2.11 विवरण अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है।16.Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीDetails attached at Annexure - F2.12विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है।(as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार)Project/ package UरियोजनाCustomer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /PO ref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथिSupplied Quantity आपूर्ति की मात्राDate of Supply आपूर्ति की तारीख	1.5.				Applicable / Not applicable लाग् / लाग् नहीं					
अनुलग्नक - F2.10में संलग्न है। (if applicable) (यदि लागू हो) 16. Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची Project/ package परियोजना परियोजना Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /	10.		•			Details attached at AnnexureF2.11 विवरण				
(if applicable) (यदि लागू हो)16.Supply reference list including recent supplies नवीनतम आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीDetails attached at Annexure – F2.12 विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है । (as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार)Project/ package परियोजनाCustomer Name ग्राहक का नामSupplied Item (Type/Rating/Model /Capacity/Size etc) आपूर्ति की गई वस्तु (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /PO ref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथिSupplied Quantity आपूर्ति की मात्राDate of Supply आपूर्ति की तारीख		नामः	और पते सहित)	से करवाएं गए निर्माण प्रक्रियाओं की	सूची					
16. Supply reference list including recent supplies नवीनतमDetails attached at Annexure – F2.12आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीविवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है ।(as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार)Project/ package Urackage Vackage Va					• .					
16. Supply reference list including recent supplies नवीनतमDetails attached at Annexure – F2.12आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूचीविवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है ।(as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार)Project/ package UtauोजनाCustomer Name ग्राहक (प्रकार / रेटिंग / मॉडल / क्षमता /PO ref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथिSupplied Quantity आपूर्ति की मात्राDate of Supply आपूर्ति की तारीख						`				
आपूर्ति सहित आपूर्ति संदर्भ सूची Project/ package Uरियोजना का नाम (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /) Project/ package (16.	Supp	ly reference l	list including recent supplies नर्व	ीनतम					
(as per format given below) (नीचे दिए गए प्रारूप के अनुसार) Project/ package						विवरण अनुलग्नक - F2.12 में संलग्न है।				
Project/ packageCustomer Name ग्राहकSupplied Item (Type/Rating/Model /Capacity/Size etc) आपूर्ति की गई वस्तु (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /PO ref no/date पीओ संदर्भ सं. / तिथिSupplied Quantity आपूर्ति की मात्राDate of Supply आपूर्ति की नात्रा		6.		. 6						
package Name ग्राहक /Capacity/Size etc) आपूर्ति की गई वस्तु परियोजना का नाम (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /							T			
परियोजना का नाम (प्रकार / रेटिंग / मॉडल /क्षमता /		FO FEL		no/date पीओ						
का नाम (प्रकार / राटग / माडल / झमता /			-		संदर्भ	सं. / तिथि	आपूात का मात्रा 	आपूात का ताराख		
जानवर्जावर्			यम पास	· ·						
				जानव ८ जाम्ब)						
17. Product satisfactory performance feedback Attached at annexure - F2.13 अनुलग्नक F2. 3पर	17.	Product satisfactory performance feedback		Attached at annexure - F2.13 अनलग्रक F2 उपर						
		letter/certificates/End User Feedback उत्पाद के संतोषजनक		संलग्न है						
प्रदर्शन संबंधी फीडबैक पत्र / प्रमाण पत्र / अंतिम उपयोगकर्ता फ़ीडबैक					444 6					
18. Summary of Type Test Report (Type Test Details, Report No, Applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं	18.				Applicable / Not applicable लागू / लागू नहीं					
Agency, Date of testing) for the proposed product		Agen	cy, Date of tes	ting) for the proposed product						

Format No. : QS-01-QAI-P-04/F2-R0 DATED 19.01.18 2/2 Engg. div./QA&I



CORPORATE QUALITY ASSURANCE/ कॉरपोरेट गुणवत्ता आश्ववासन SUB-VENDOR QUESTIONNAIRE/ **सब-वेंडर प्रश्नावली**

	(similar or higher rating) प्रस्तावित उत्पाद (एक							
	रेटिंग वाले) के लिए टाइप टेस्ट रिपोर्ट (टाइप टेस्ट विवरण, रिपोर्ट संख्या,			Details attached at Annexure – F2.14 विवरण				
	एजेंसी, जांच की तारीख) का सारांश		अनुलग्नक - F2.1 4में संलग्न है					
	नोट: - रिपोर्ट प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है			(if appli	cable) (यदि लागू हो)		
	Note:- Reports need not to be submitted							
19.	Statutory / mandatory certification for the prop			Applical	ble / No	<i>t applicable</i> लागृ	् / लागू न	हीं
	प्रस्तावित उत्पाद के लिए वैधानिक / अनिवार्य प्रमा	णीकर	्ण					
				Details a	attached	l at Annexure –	F2.15	
				(if applie	cable) (यदि लागू हो)		
20.	Copy of ISO 9001 certificate आईएसओ 9001 प्र	माण	पत्र की	Attachea	l at Anı	nexure – F2.16	अनुलग्नक	में संलग्न -
	प्रति (if available(यदि उपलब्ध हो)			F2.1 6 है	[
21.	Product technical catalogues for proposed item			Details a	attached	l at Annexure –	<i>F2.17</i> वि	वरण
	प्रस्तावित मद के लिए उत्पाद तकनीकी कैटलॉग (लिए उत्पाद तकनीकी कैटलॉग (यदि उपलब्ध			अनुलग्नक - F2.1 7 में संलग्न है			
	हो)							
Name	: Desig	y: [Sign:		Date:	
नाम:	पदः				हस्ता		तिथि:	
					क्षर:			
					41 1.			

Company's Seal/Stamp:- कंपनी की मुहर / मोहर: -



CORPORATE QUALITY ASSURANCE/ कॉरपोरेट गुणवत्ता आश्वासन MAIN CONTRACTOR'S PROPOSAL CUM EVALUATION REPORT

मुख्य संविदाकार प्रस्ताव सह मुल्यांकन रिपोर्ट

Ref N	o:			Date:			
संदर्भ	सं.:			तिथिः			
i.	_	Contractor संविदाकार		•			
ii.	Projec	<i>ct</i> परियोजना					
iii.	Packa	ige Name			Package No		
	पैकेज	का नाम		1	पैकेज सं.		
iv.	_		of Sub-contracting				
	उप-सं	विदा(अनुबंध) का प्रर	स्तावित मद/ दायरा				
v.		covered under वेखित के अंतर्गत	Schedule-1		r contract clause ४ के अनुसार खंड सं		
	ानम्राल शामिल		/अनुसूची- 1	— अनुषद	। प अनुसार खंड स		
			Schedule-2 अनुसूची2				
vi.	If iten	n is Schedule-1 ar	nd proposed sub-vendor is				
	indige	enous, Main Cont	ractor to explain how the				
	contractual provisions will be fulfilled						
	है, तो		प्रस्तावित उप-विक्रेता स्वदेशी स्पष्ट करना होगा कि संविदा/अनुबंध एंगे				
vii.	Name	and Address of t	he proposed Sub-vendor's works	/प्रस्तावित सब-वे	वेंडर का नाम तथा पत 	π	
viii.			art of manufacturing (if self-mar नेटवर्क के अनुसार विनिर्माण (यदि स्व-नि			पीओ 🏻	
ix.	Item I (Type Sub-C मद का	Description e/Size/Rating/Sco Contracting) विवरण (प्रकार / आव उप-अनुबंध का दायर	Total quantity of proposed item envisaged in this package (Nos/Running Meters/Kgs/Tons etc) इस पैकेज में परिकल्पित प्रस्तावित मद की कुल	Quantity prop procured	osed to be from as per property of the from as per property of the front property of th	eline for quantity requirements er project schedule & whether the cosed Sub-vendor equipped with quate capacity to supply proposed r quantity in time / जना समय सूची के अनुसार मात्रा यकताओं के लिए समय-सीमा और क्या वित उप-विक्रेता समय पर प्रस्तावित मांग वित अपूर्ति करने में पूरी तरह से सक्षम	
x.	sub-co	ontracting, for la	st 3 years (Note:- Only relevant e	xperience deta	uils w.r.t. proposed	if any) for similar item/scope of d item/scope of subcontracting to वित सब-वेंडर (मुख्य संविदाकार हेतु	



CORPORATE QUALITY ASSURANCE/ कॉरपोरेट गुणवत्ता आश्वासन MAIN CONTRACTOR'S PROPOSAL CUM EVALUATION REPORT मुख्य संविदाकार प्रस्ताव सह मुल्यांकन रिपोर्ट

	आपूर्ति, यदि कोई हो, सहि विवरण का उल्लेख हो	त) का आपूर्ति अनुभव (नो	ट: - उप-अनुबंध के प्रस्तावित म	ग्द / दायरे के सं	बंध में केवल प्र	ासंगिक अनुभव के			
	<i>Project/Package</i> परियोजना/पैकेज	Customer Name ग्राहक का नाम	Supplied Item (Type/Rating/Model /Capacity/Size etc) आपूर्तित मद (प्रकार/रेटिंग /मॉडल /क्षमता/आकार आदि)	no/date पीओ संदर्भ	Supplied Quantity आपूर्ति की मात्रा	Date of Supply आपूर्ति की तिथि			
We co	nfirm that as per our ass	sessment, the proposed	sub-vendor has requisite cap	abilities & sup	ply experienc	e and is suitable			
for su	for supplying the proposed item/scope of sub-contracting/हम अपने आकलन के अनुसार इस बात की पृष्टि करते हैं कि, प्रस्तावित उप-								
विक्रेता	के पास अपेक्षित क्षमता औ	र आपूर्ति करने का अनुभव	है और उप-अनुबंध के दायरे /प्रस्त	तावित मद की उ	आपूर्ति के लिए	उपयुक्त है।			
Name	: [Desig:	Contact No:	Sign:	Ì	Date:			
नाम:		पद:	दूरभाष सं.:	हस्ताक्षर:		तिथि:			

Company's Seal/Stamp:- कंपनी का मुहर:-

Annexure-F2.12

Project/Package	Customer Name	Supplied Item (Type/Rating/Model/Capacity/Size etc) (must mentioned Size, material grade and weight)	PO.ref no./date	Supplied Quantity	Date of supply