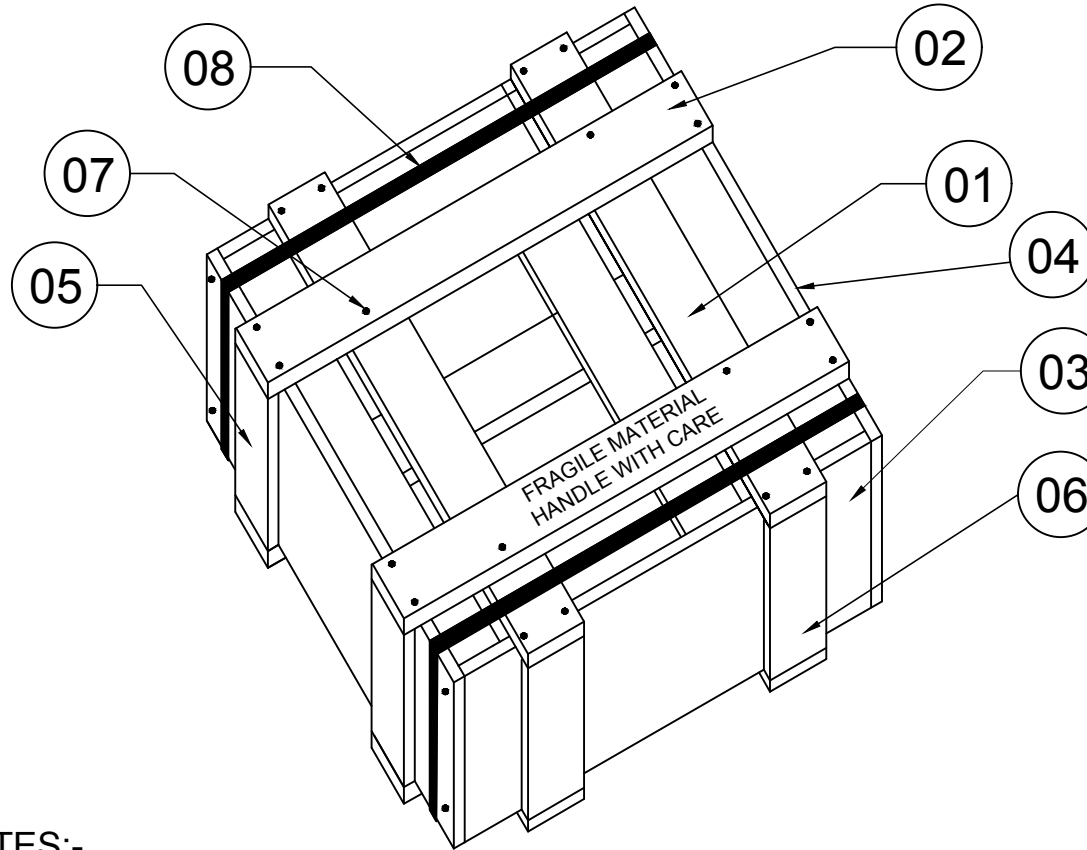
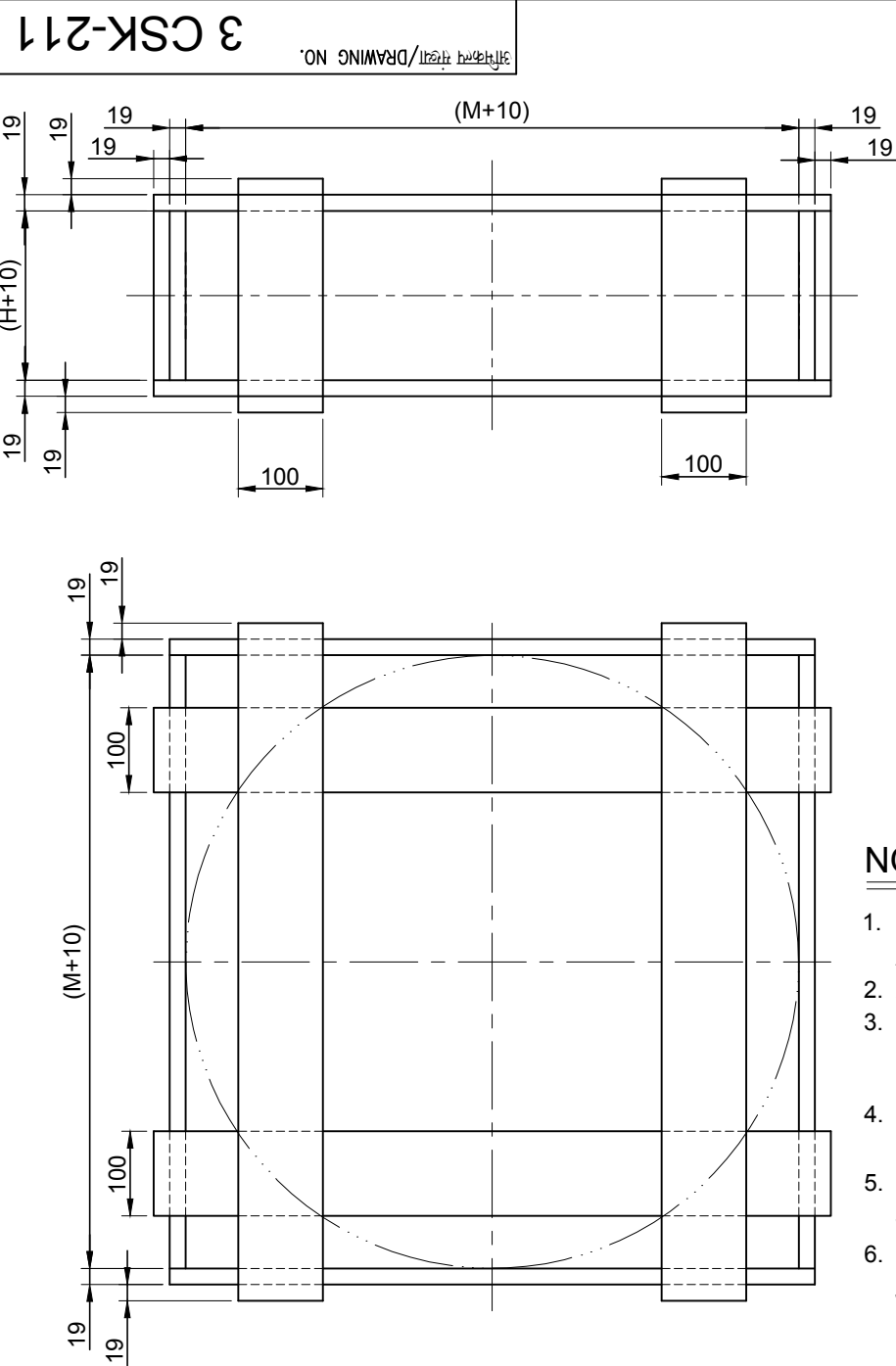


प्रथम कोण प्रक्षेपण/FIRST ANGLE PROJECTION

सभी विमाएं मिलीमीटर में हैं।/ALL DIMENSIONS ARE IN mm.



02	864	19	0.017138	0.6052
01	877	95	0.023752	0.8388
VAR. NO.	M	H	VOLUME OF WOOD REQUIRED	
			m ³	ft ³

COPYRIGHT AND CONFIDENTIAL
 THE INFORMATION ON THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF
 BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED. IT MUST NOT BE USED
 DIRECTLY OR INDIRECTLY IN ANY WAY DETERIMENTAL TO THE
 INTEREST OF THE COMPANY.

स्वत्वधिकार एवं गोपनीय
 इस प्रलेख में दी गई सूचना भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड की
 संपत्ति है। इसका प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप में किसी भी तरह
 प्रयोग नहीं किया जाए जो कम्पनी के हित में हानिकारक हो।

NOTES:-

1. MATERIAL: WOOD AS PER GROUP I OR II OF IS: 6662 (LATEST REV.) AND AS PER DOCUMENT NO. JP-TP-17 (LATEST REV.)
2. ALL JOINT SHOULD BE SECURED BY ADEQUATE NUMBERS OF WIRE NAILS .
3. DIMENSIONS INDICATED REFER TO POST SHRINKAGE STAGE AND HENCE ARE MINIMUM ONES. DUE PROVISION FOR SHRINKAGE OF PLANKS SHOULD BE MADE BY THE VENDOR WHILE CUTTING THE SHOOKS .
4. NAILS SHOULD BE DRIVEN AT 15° SLANT INSTEAD OF DRIVING VERTICALLY . EXCESS PORTION OF NAILS SHOULD BE BENDED OFF.
5. BAND HOOP IRON 12 mm WIDTH 26 GAUGE BLUE FINISH SOFT VARIETY SHOULD BE FASTENED AT TWO PLACES.
6. MATERIAL TO BE ACCEPTED ACCORDING TO ACCEPTANCE NORM JP-TP-15/GEN

ITEM NO.	DESCRIPTION	DIMENSIONS	MATERIAL	QTY.
07	NAIL	Ø2.5 x 50 LONG	IS:723	48
06	BATTEN	19 x100 x (H+10)	SEE NOTE-1	04
05	BATTEN	19 x 100 x(H+48)	SEE NOTE-1	04
04	STAY PLANK	19 x (H+10) x (M+48)	SEE NOTE-1	02
03	STAY PLANK	19 x (H+10) x (M+10)	SEE NOTE-1	02
02	REINFORCEMENT PLANK	19 x 100 x (M+86)	SEE NOTE-1	04
01	STAY PLANK	19 x 100 x (M+86)	SEE NOTE-1	04

TOLERANCES:-

1. ON THICKNESS OF PLANKS: ±1.0 mm
2. ON LENGTH OF PLANKS: ±4.0 mm
3. ON WIDTH OF PLANKS : + 4.0 mm -0

उत्पाद का प्रकार या ग्राहक/परियोजना का नाम TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT				
भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड, जगदीशपुर, अमेठी BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED, JAGDISHPUR, AMETHI		नाम/NAME	हस्ताक्षर/SIGN	दिनांक/DATE
निर्माणकर्ता DRN.	C.S.JOSHI	Sd /-	31.03.22	वेरिफाई संख्या No. of Ver.
जांचकर्ता CHD	G. PANDEY	Sd /-	31.03.22	
स्वीकृतोदत्ता APPD	G.S.SINGH	Sd /-	31.03.22	
विभाग DEPTT.	अभियंत्रिकी ENGG.	पैमाना/SCALE N.T.S.	भार क्रि.गा. WEIGHT (KG)	असेम्बली अभिकल्प का संदर्भ REFER TO ASSLY. DRG.
कोड /CODE	400		--	नग क्रमांक ITEM NO.
शीर्षक/TITLE		WOODEN BOX FOR VALVE OUTLET LINER		नगों की संख्या NO. OF ITEMS
		कार्ड कोड CARD CODE	अभिकल्प संख्या/DRAWING NO. 3 CSK- 211	
		पृष्ठ संख्या/Sheets No. 01		पृष्ठों की संख्या/No. of Sheets 01

संशोधन अभिकल्प संख्या
REFERENCE DRG. NO.

हस्ताक्षर और दिनांक/SIGN & DATE

सामग्री सूची संख्या
INVENTORY NO.

संशोधन REV.	दिनांक DATE	संशोधनकर्ता ALTERED BY जांचकर्ता CHD
02	03.03.12	CHD

संशोधन REV.	दिनांक DATE	संशोधनकर्ता ALTERED BY जांचकर्ता CHD
01	21.09.04	CHD

COPYRIGHT AND CONFIDENTIAL THE INFORMATION ON THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED. IT MUST NOT BE USED DIRECTLY OR INDIRECTLY IN ANY WAY DETERIMENTAL TO THE INTEREST OF THE COMPANY.

स्वाधिकार एवं गोपनीय इस प्रलेख में दी गई सूचना भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड की सम्पत्ति है। इसका प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप में किसी भी तरह प्रयोग नहीं किया जाए जो कम्पनी के हित में हानिकार हो।

794896/2022/FSIP-R&D_UNIT

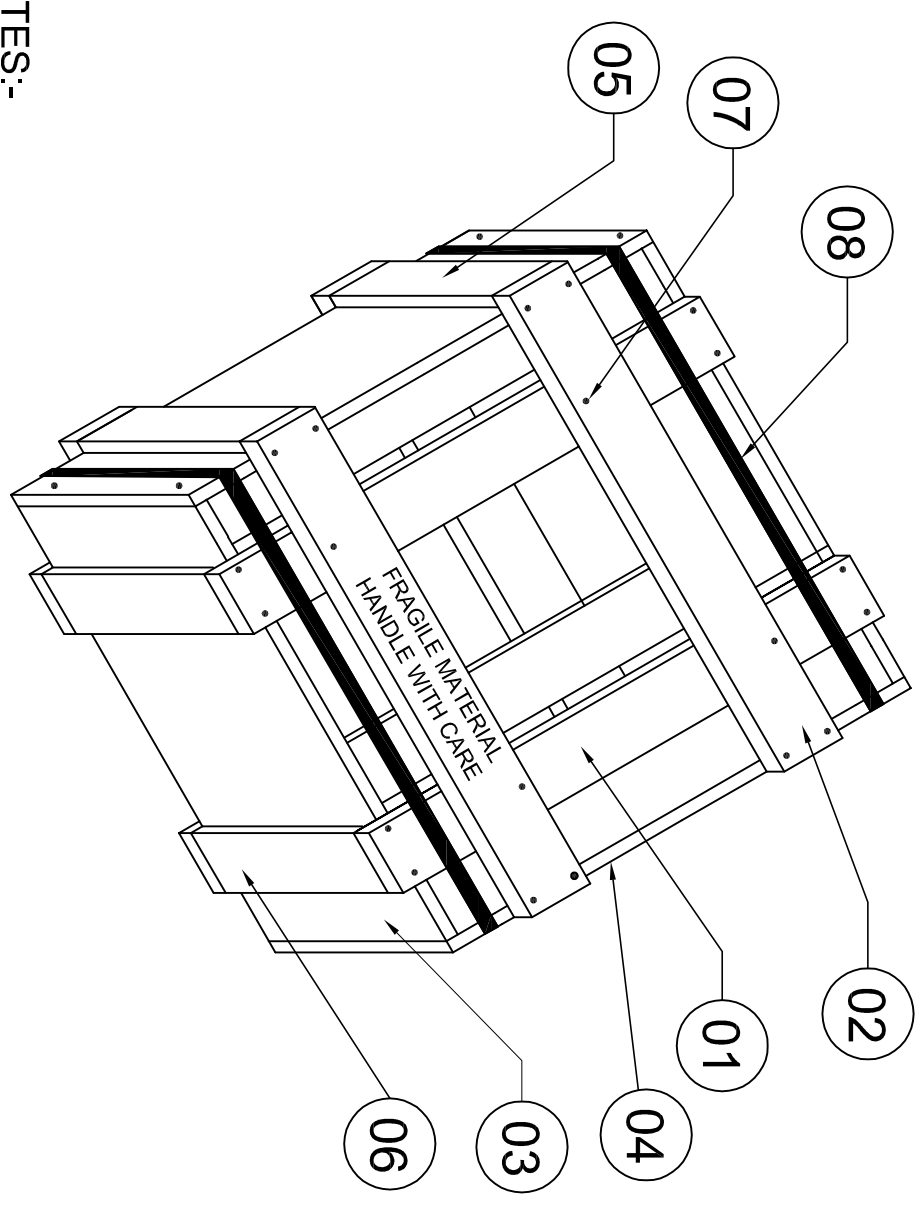
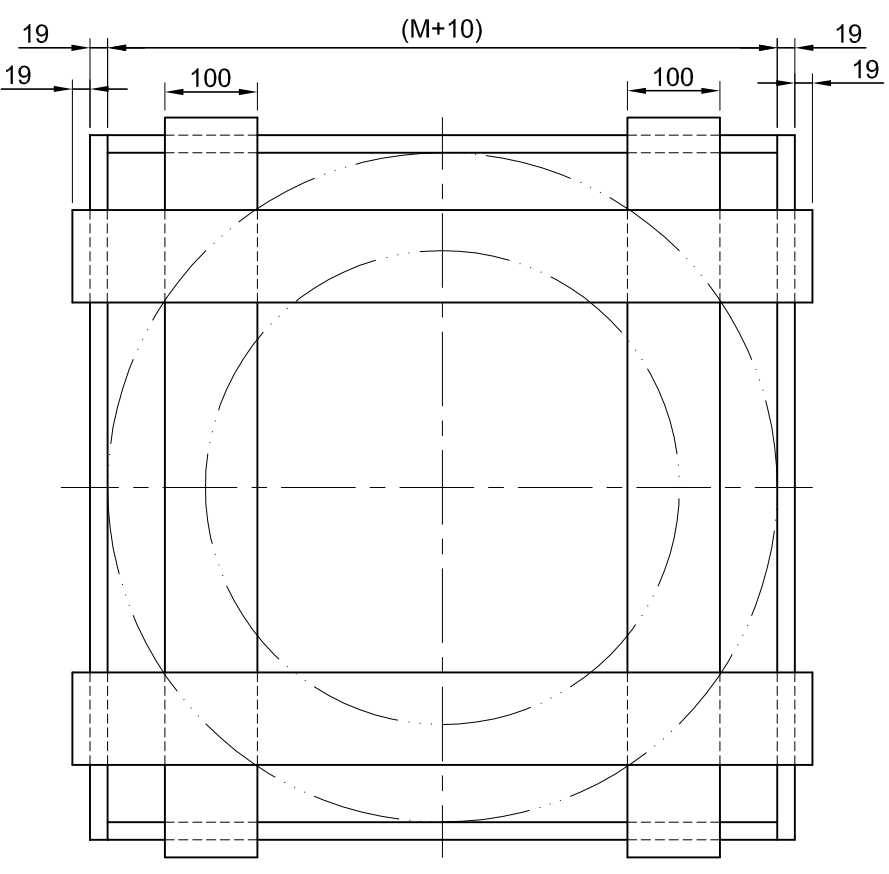
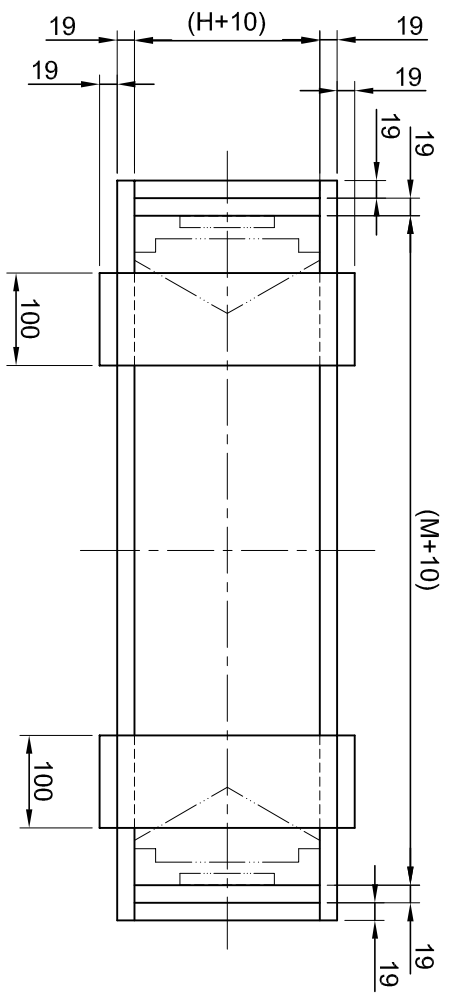
सामग्री सूची संख्या INVENTORY NO.	हस्ताक्षर और दिनांक/SIGN & DATE	संदर्भित अभिकल्प संख्या REFERENCE DRG. NO.
--------------------------------------	---------------------------------	---

111-KSC3

ON DRAWING/ड्राइंग संख्या

प्रथम कोण प्रक्षेपण/FIRST ANGLE PROJECTION

सभी विमाएं मिलीमीटर में हैं /ALL DIMENSIONS ARE IN mm.



VAR. NO.	M	H	VOLUME OF WOOD REQUIRED	
			m ³	ft ³
13	788	180	0.02825	0.99763
12	742	180	0.02689	0.94961
11	350	215	0.01681	0.59363
10	689	180	0.02532	0.89416
09	655	120	0.02028	0.71618
08	610	120	0.01915	0.67627
07	548	120	0.01760	0.62153
06	495	100	0.01517	0.53572
05	443	100	0.01394	0.49228
04	389	89	0.01215	0.42907
03	343	89	0.01111	0.39234
02	324	89	0.01068	0.37716
01	305	89	0.01024	0.36162

NOTES:-

- MATERIAL: WOOD AS PER GROUP I OR II OF IS: 6662 (LATEST REV.) AND AS PER DOCUMENT NO. JP-TP-17 (LATEST REV.)
- ALL JOINT SHOULD BE SECURED BY ADEQUATE NUMBERS OF WIRE NAILS.
- DIMENSIONS INDICATED REFER TO POST SHRINKAGE STAGE AND HENCE ARE MINIMUM ONES. DUE PROVISION FOR SHRINKAGE OF PLANKS SHOULD BE MADE BY THE VENDOR WHILE CUTTING THE SHOOKS.
- NAILS SHOULD BE DRIVEN AT 15° SLANT INSTEAD OF DRIVING VERTICALLY. EXCESS PORTION OF NAILS SHOULD BE BENDED OFF.
- BAND HOOP IRON 12 mm WIDTH 26 GAUGE BLUE FINISH SOFT VARIETY SHOULD BE FASTENED AT TWO PLACES.
- MATERIAL TO BE ACCEPTED ACCORDING TO ACCEPTANCE NORM JP-TP-15/GEN

TOLERANCES:-

- ON THICKNESS OF PLANKS: ±1.0 mm
- ON LENGTH OF PLANKS: ±4.0 mm
- ON WIDTH OF PLANKS : +4.0 mm -0

ITEM NO.	DESCRIPTION	DIMENSIONS	MATERIAL	QTY.
07	NAIL	Ø2.5 x 50 LONG	IS:723	48
06	BATTEN	19 x100 x (H+10)	SEE NOTE-1	04
05	BATTEN	19 x 100 x(H+48)	SEE NOTE-1	04
04	STAY PLANK	19 x (H+10) x (M+48)	SEE NOTE-1	02
03	STAY PLANK	19 x (H+10) x (M+10)	SEE NOTE-1	02
02	REINFORCEMENT PLANK	19 x 100 x (M+86)	SEE NOTE-1	04
01	STAY PLANK	19 x 100 x (M+86)	SEE NOTE-1	04

संशोधन REV. 04	दिनांक DATE 16.03.15	संशोधक ALTERED BY श्रीधर
ADDED VAR. NO. 13		

संशोधन REV. 01	दिनांक DATE 21.09.04	संशोधक ALTERED BY CHD
REF. NO. - 2520		

संशोधन REV. 02	दिनांक DATE 03.03.12	संशोधक ALTERED BY CHD
Sd /=		

संशोधन REV. 03	दिनांक DATE 11.02.13	संशोधक ALTERED BY श्रीधर CHD
Sd /=		

REF. NO. - 2366

REF. NO. - 2314

REF. NO. - 1688

उत्पाद का प्रकार या ग्राहक/परियोजना का नाम
TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT

भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड, जगदीशपुर, सीकराजपुरा नगर
BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED,
JAGDISHPUR, C.S.M. NAGAR

विभाग अभियांत्रिकी
DEPTT. ENGG.

कोड /CODE 400

पैमाना/SCALE N.T.S.

भारत कि. ग्रा. WEIGHT (KG)

कार्ड कोड
CARD CODE

अभिकल्प संख्या/DRAWING NO.
3 CSK-111

संशोधन संख्या
REV. 04

संशोधन REV. 04	दिनांक DATE 16.03.15	संशोधक ALTERED BY श्रीधर	संशोधन संख्या REV. 04
संशोधन REV. 01	दिनांक DATE 21.09.04	संशोधक ALTERED BY CHD	संशोधन संख्या REV. 04