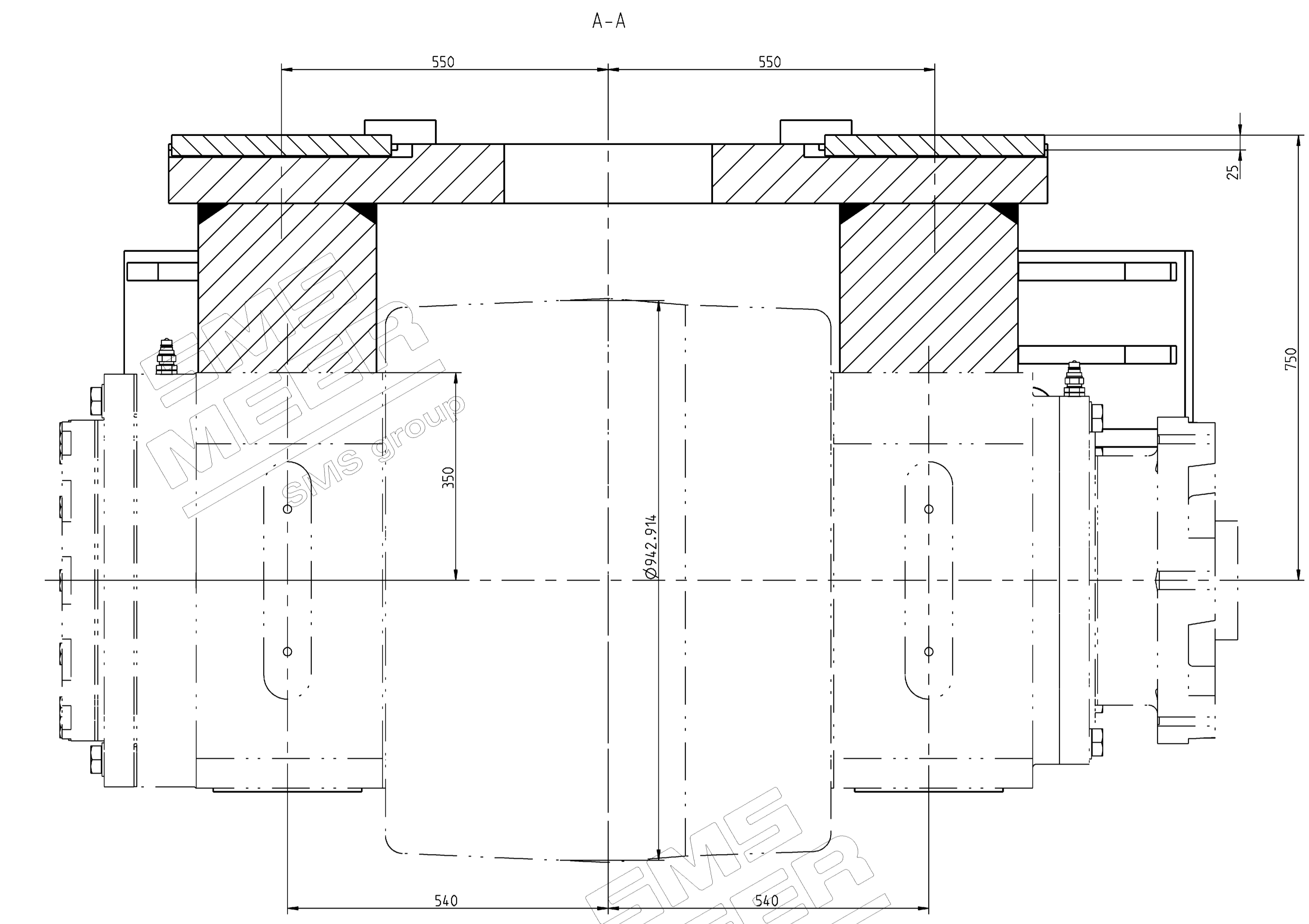
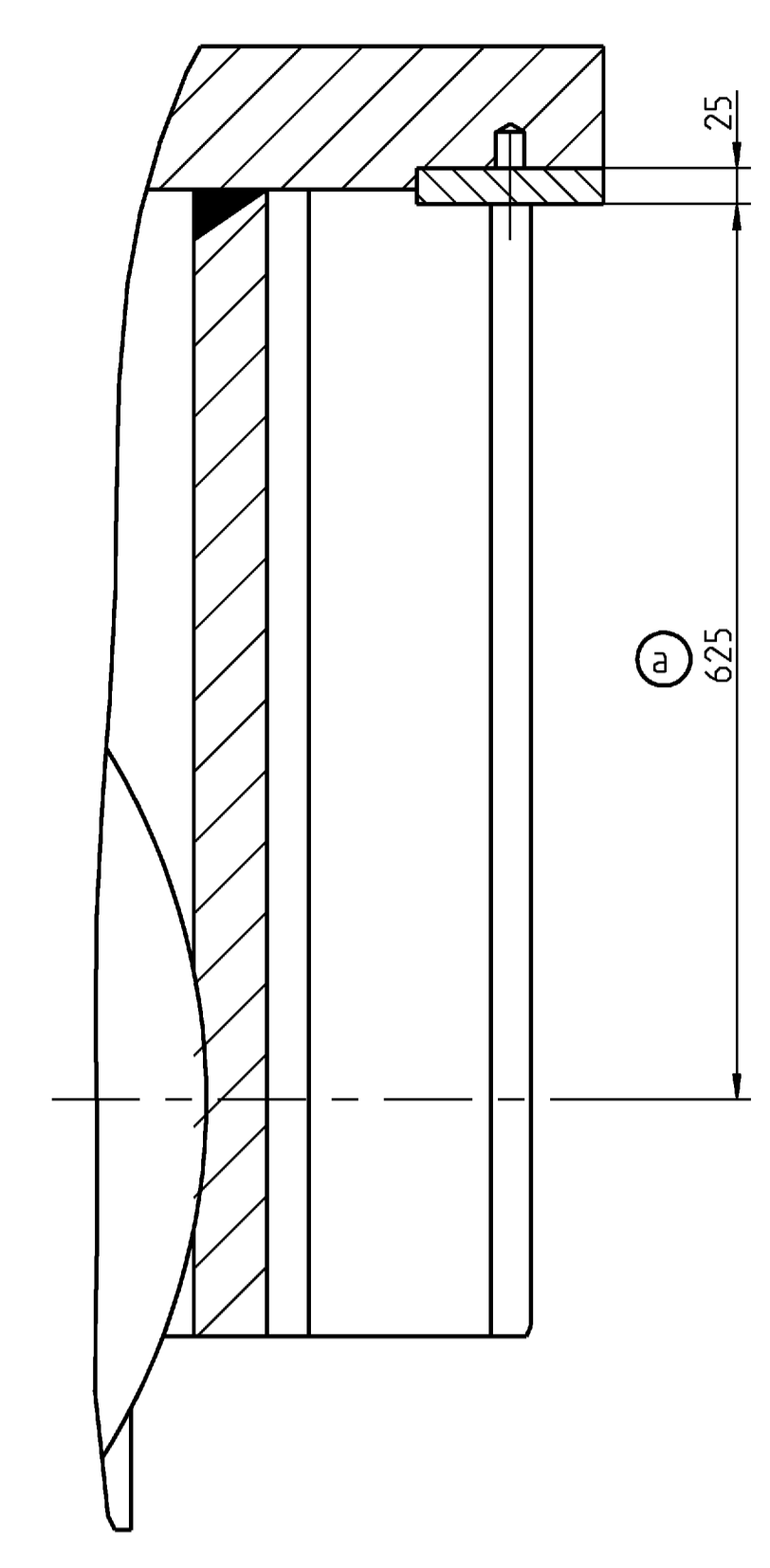
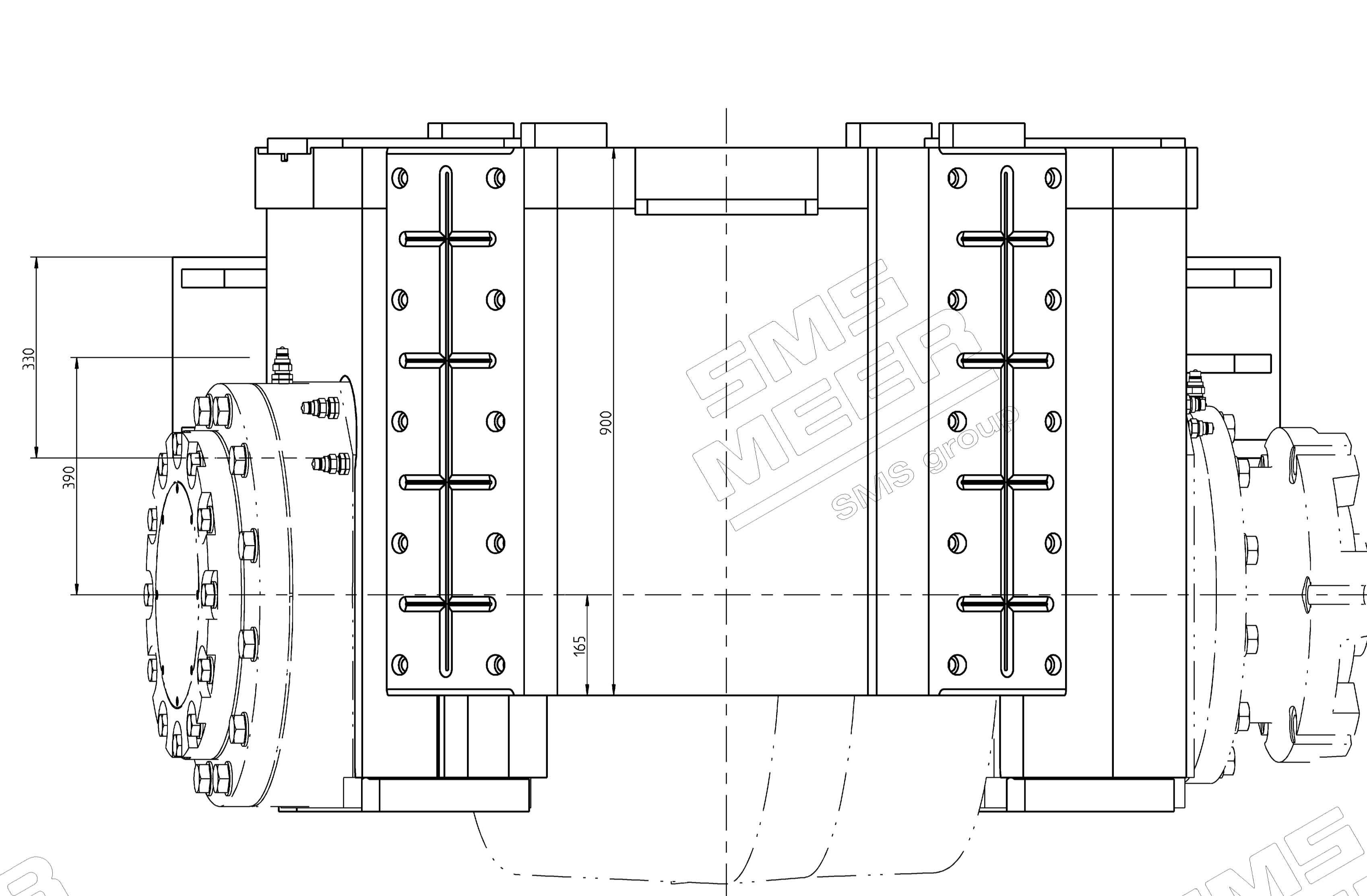
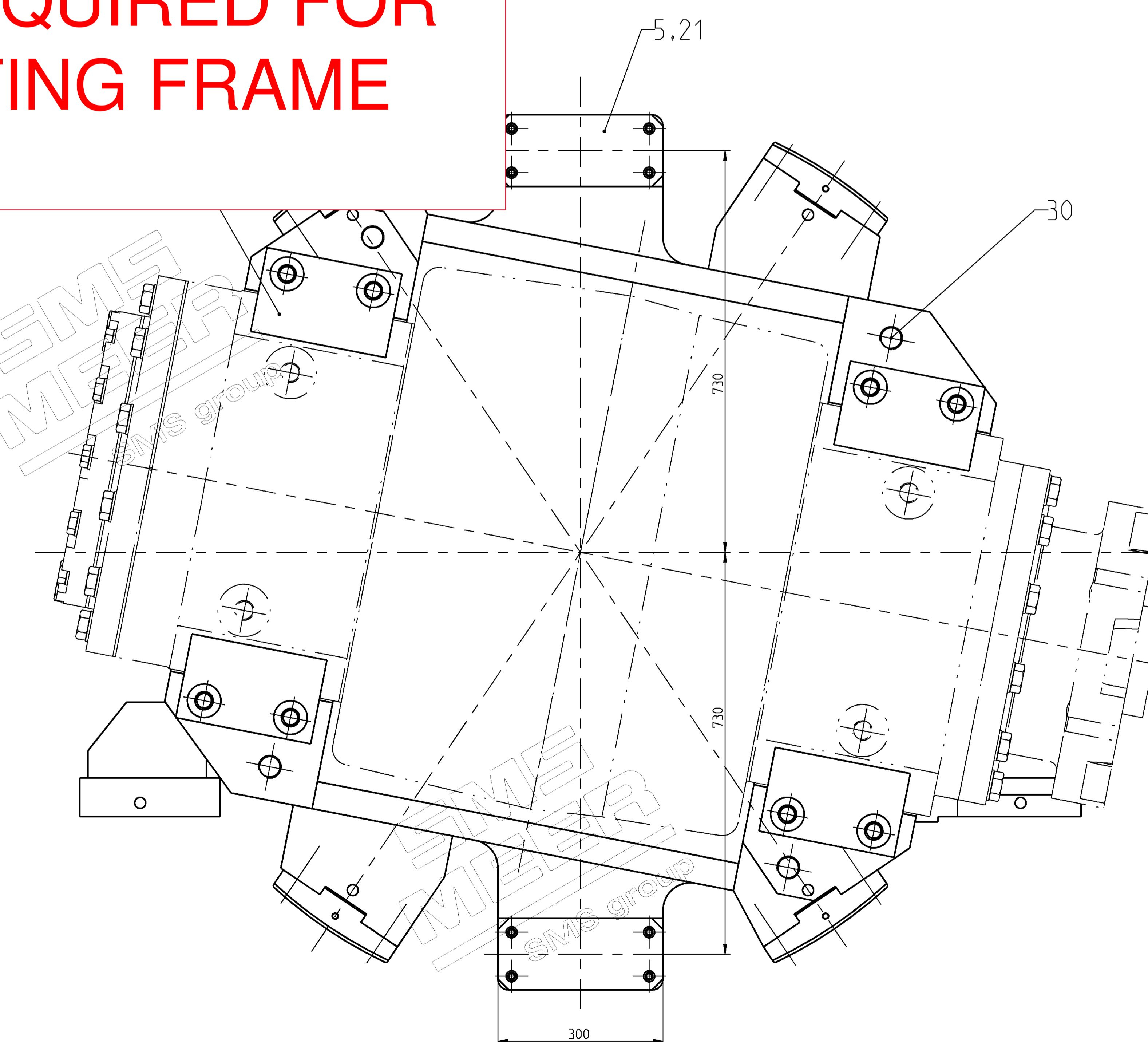
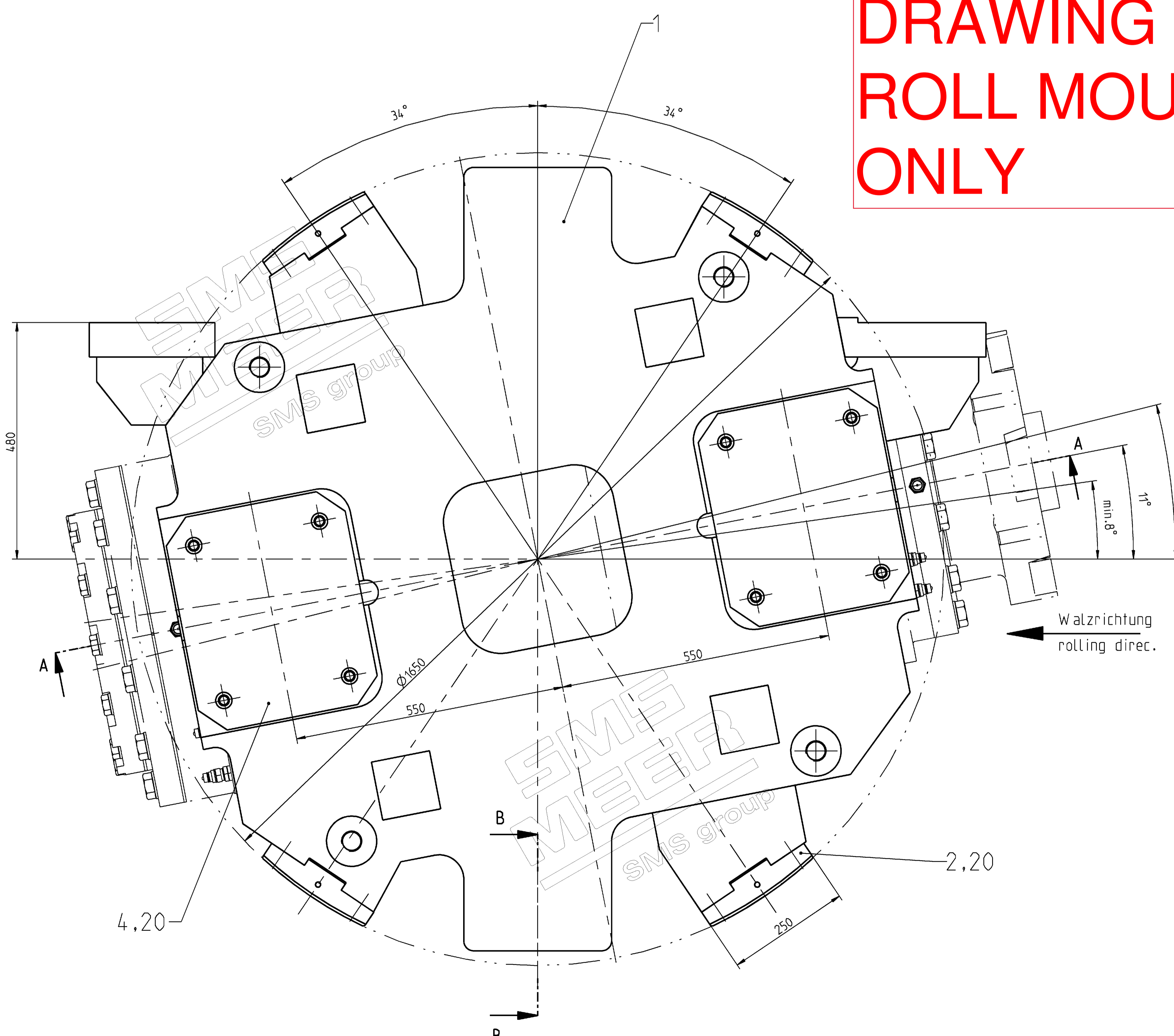


Freigegeben Released

Fertigungsanleitung Manufacturing Instructions <b>SN 200</b>	Zeichnung / Drawing 0101047-34.000 Werkstoff / Material ZUSAMMENSTELLUNG	Fertigungsnummer / Part No. 2255	Projektionsmethode / Projection Method First angle projection method
Blatt / Sheet 1	Zeichnung / Drawing 0101056-29.000	Blatt / Sheet 2	Maßstab / Scale 1:5
Titel <b>EINLAUF DÜSE</b> INLET NOZZLE		Zeichnung / Drawing 0101056-29.000	
Name MEER		Datum / Date 0101056-29.000	



**TOP ROLLER ASSY /  
DRAWING REQUIRED FOR  
ROLL MOUNTING FRAME  
ONLY**



Instructions for making joints with FEK  
DELO-ML  
Carefully clean faces to be joined with DELOTHEN-NK1  
or equivalent solvent and allow to dry. Apply required  
type of FEK on surfaces using clean and soft-bristling  
brush. Use brush for only one type of product. For  
basic holes: Apply FEK paste to bore only. Observe  
safety precautions. Use these instructions in  
in conjunction with MMN 366.08

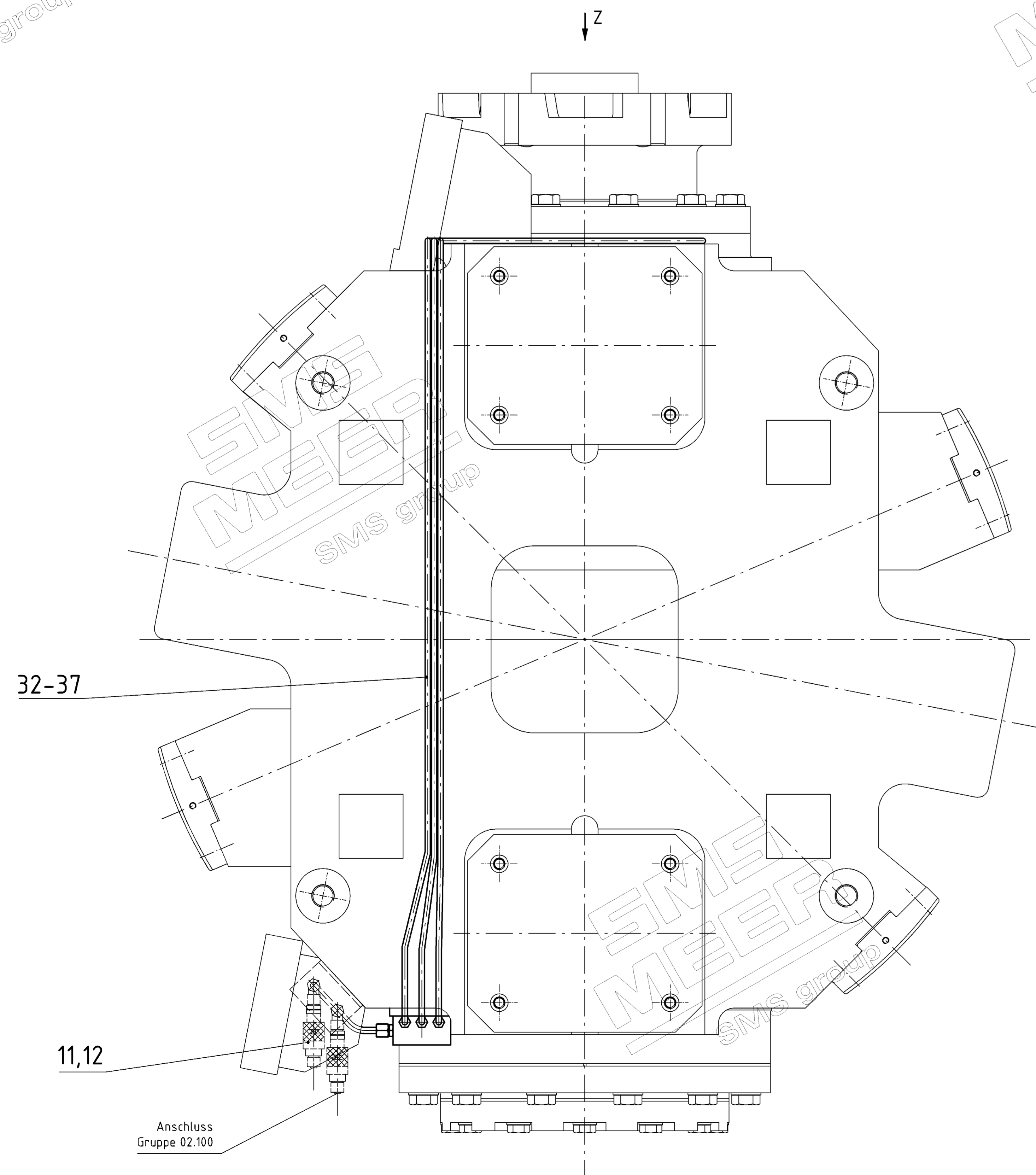
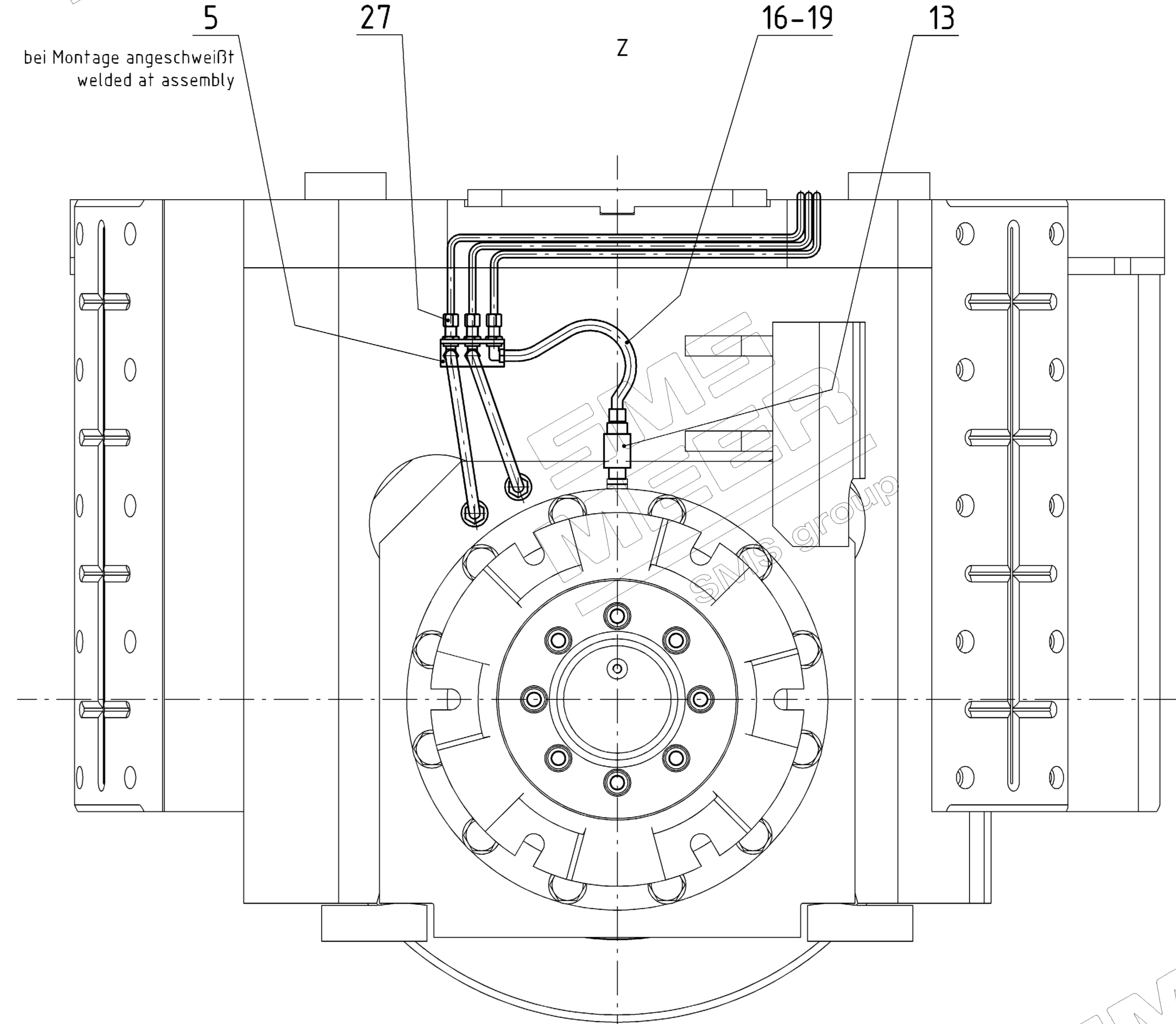
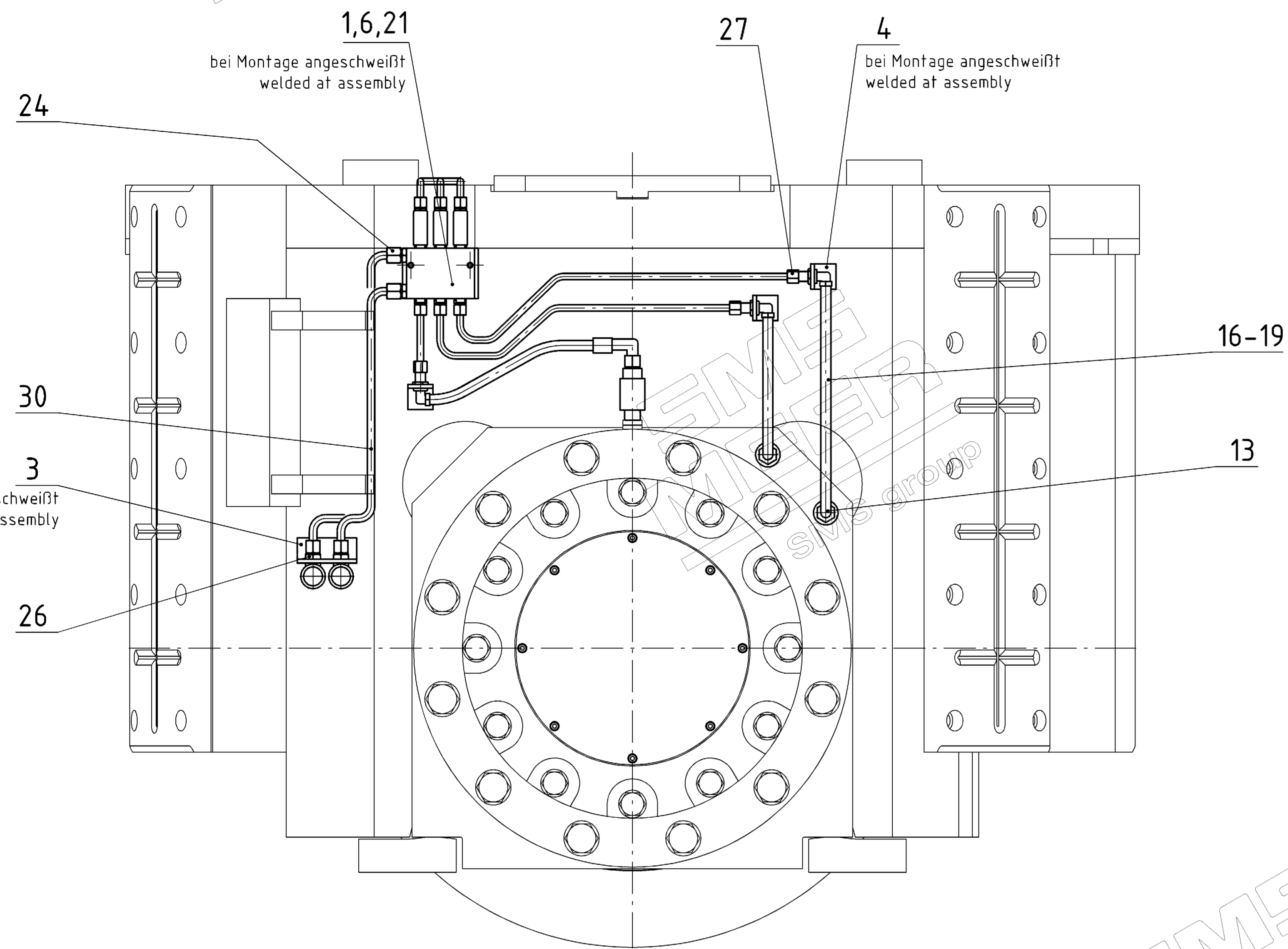
Montagevorschrift fuer FEK-Verbindungen  
DELO-ML  
Fluechflächen gründlich mit DELOTHEN-NK1 oder gleich-  
wertigen Loesungsmitteln reinigen und trocknen lassen.  
Erforderlichen FEK mit sauberen nichthaarenden  
Pinself auftragen. Pinsel nur fuer einen Produkttyp ver-  
wenden. Bei Gewindegrundloechern: FEK nur in die  
Bohrung aufbringen. Schutzmassnahmen beachten!  
Diese Vorschrift ist mit MMN 366.08 anzuwenden.

Alle Schrauben mit DELO-ML 5249 gesichert  
All screws secured with DELO-ML 5249

Freigegeben Released

Herstellungsinformation Manufacturing Information <b>SN 200</b>	Prüfung / Prüf Fertigungs- nummer / Material 0101047-27.400	Fertigungs- nummer / Material 5533	Projektschreiber / First angle projection method 100-120
<b>ZUSAMMENSTELLUNG</b>			
Stand / Drawing No. 0101056-27.400	Titel TROMMEL, OBEN DRUM	Skala / Scale 1:5	Blatt / Sheet 1
<b>SMS MEER</b>			
Date: 0101056-27.400			

Pos. 11 Rohrplan Fett / Piping plan grease  
Pos. 12 Rohrplan Wasser / Piping plan water



ACHTUNG !  
Rohrplan Wasser -27.700 beachten !

HINWEISE ZUR ROHRVERLEGUNG  
Die Rohrleitungen sind teilweise schematisch gezeichnet und deshalb bei Montage den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

Verlegungsvorschrift fuer Rohrleitungen

1. Alle Rohre rechtwinklig geschnitten, entgratet und fuer Schweissnaehte vorbereitet.
2. Rohre kalt gebogen nur in Biegemaschinen (max. Unrundheit 6%, dieser Wert gilt auch fuer warmgebogene Rohre).
3. Schweissnaehte moeglichst zuganglich angeordnet. Spritzer, Schlacke und Zunder durch Schleifen, Buersten usw. entfernt. Bei Unzuganglichkeit Schweissnaeffen (z.B. nach MMN 387.12 bzw. Typ SM, Fa. ATI, Essen) verwendet bzw. schutzgasgeschweisst.
4. Alle Rohre sorgfaeltig gesaebert, gebeizt, gespueht, neutralisiert, konserviert und bis zur Verlegung durch Stopfen bzw. Folie verschlossen.
5. Alle Rohre zwangfrei verlegt und befestigt mit Rohrscheiteln (z.B. nach MMN 373.07) im max. Abstand von 1500 mm.
6. Messstellen, Entlueffungen und Entleerungen ausreichend und zuganglich vorgesehen.
7. Schlaeuche nach Herstellervorschrift verlegt.

ATTENTION !  
Notice piping plan water -27.700 !

ADVICES FOR PIPING  
The pipes are shown schematically and therefore passed during assembly.

Instructions for installing piping

1. All piping to be cut square, deburred and prepared for welding.
2. Use bending machines for piping to be bent cold (maximum of roundness, 6% - this figure also applies to hotbent piping).
3. Locate welds as accessible as possible. Remove splatter, slag and scale by grinding, brushing, etc. In the event of inaccessibility, use welding sockets, (e.g., to MMN - 387.12 or type SM from ATI, Essen) or weld using inert-gas process.
4. Carefully clean, pickle, rinse, neutralise, protect against corrosion and close or cover ends with plugs or plastic sheet.
5. Install all piping free of constraint and fasten with pipe clips (e.g., to MMN - 373.07) at a maximum spacing of 1500 mm.
6. Provide instrument points, vents and drains in adequate quantities and readily accessible.
7. Install hoses in accordance with manufactures instructions.

Trommel Oben

Freigegeben Released

Fertigungsverschriften Manufacturing instructions	Ursprung / Origin 0112022-27.500	Fertigungswert Produced weight	21	Model-Nr. Drawing No.	
SN 200	Werkstoff / Material	Zusammenstellung	ISO 228		
			Projektionsmethode 1 First angle projection method		
			Skalstab Scale		
			ROHRPLAN FETT Title		
			PIPING PLAN - GREASE Title		
			Sach-Nr. Drawing No.		
			0101056-27.600		
			Blatt Sheet		
			01		
			Erstellt durch / Prepared by:		
			Erstellt durch / Prepared by:		

**ACHTUNG !**  
Rohrplan Fett -27.600 beachten !

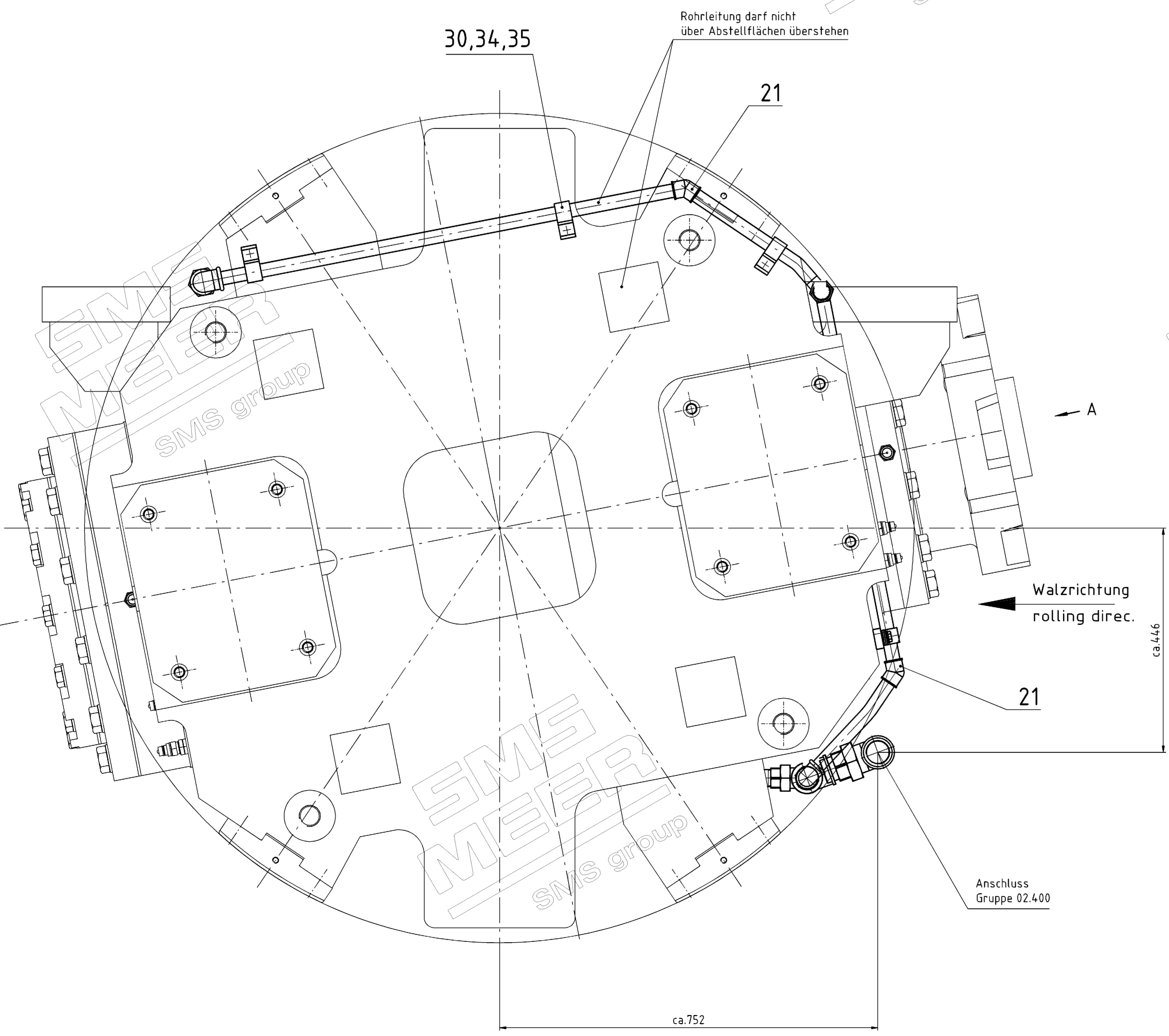
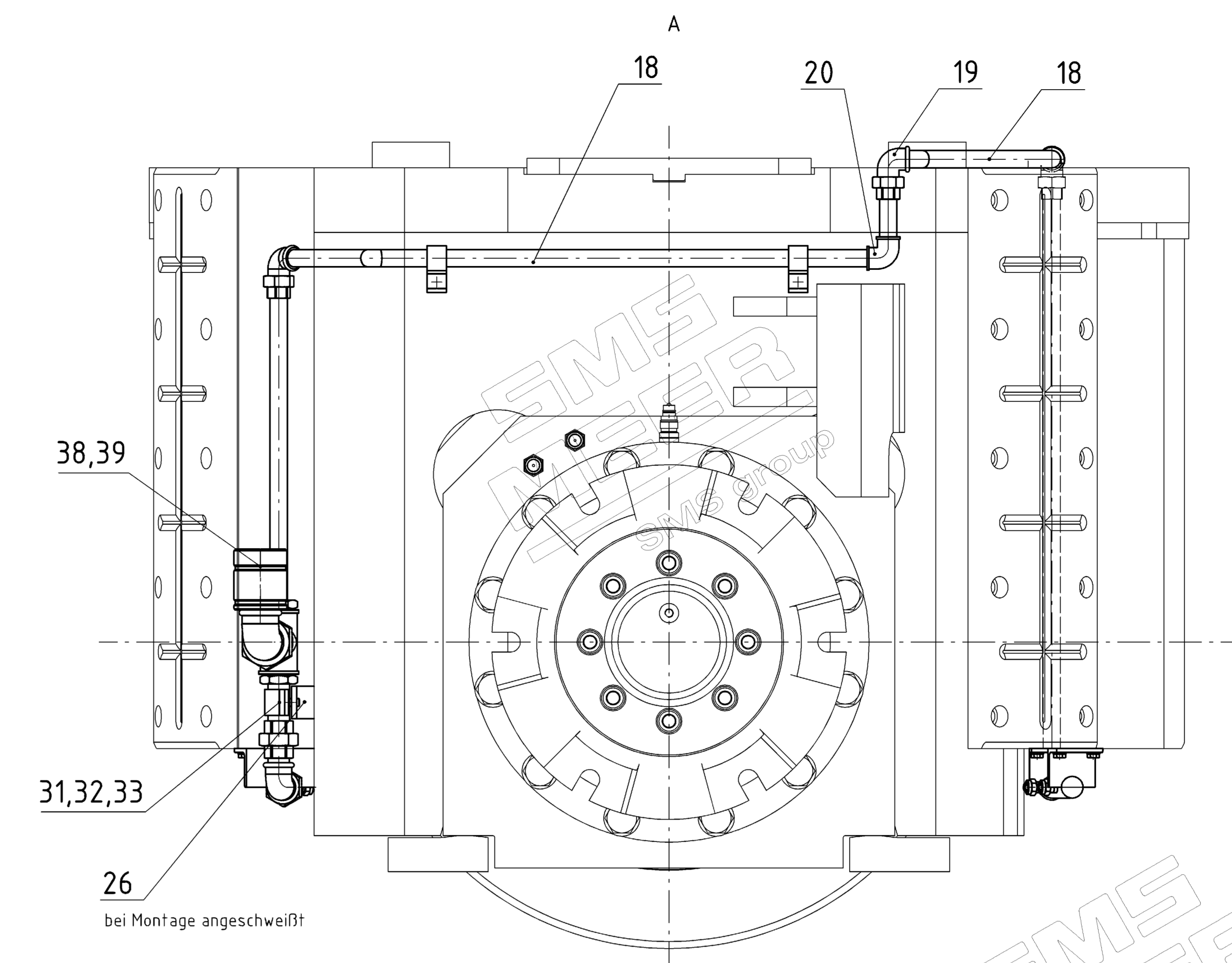
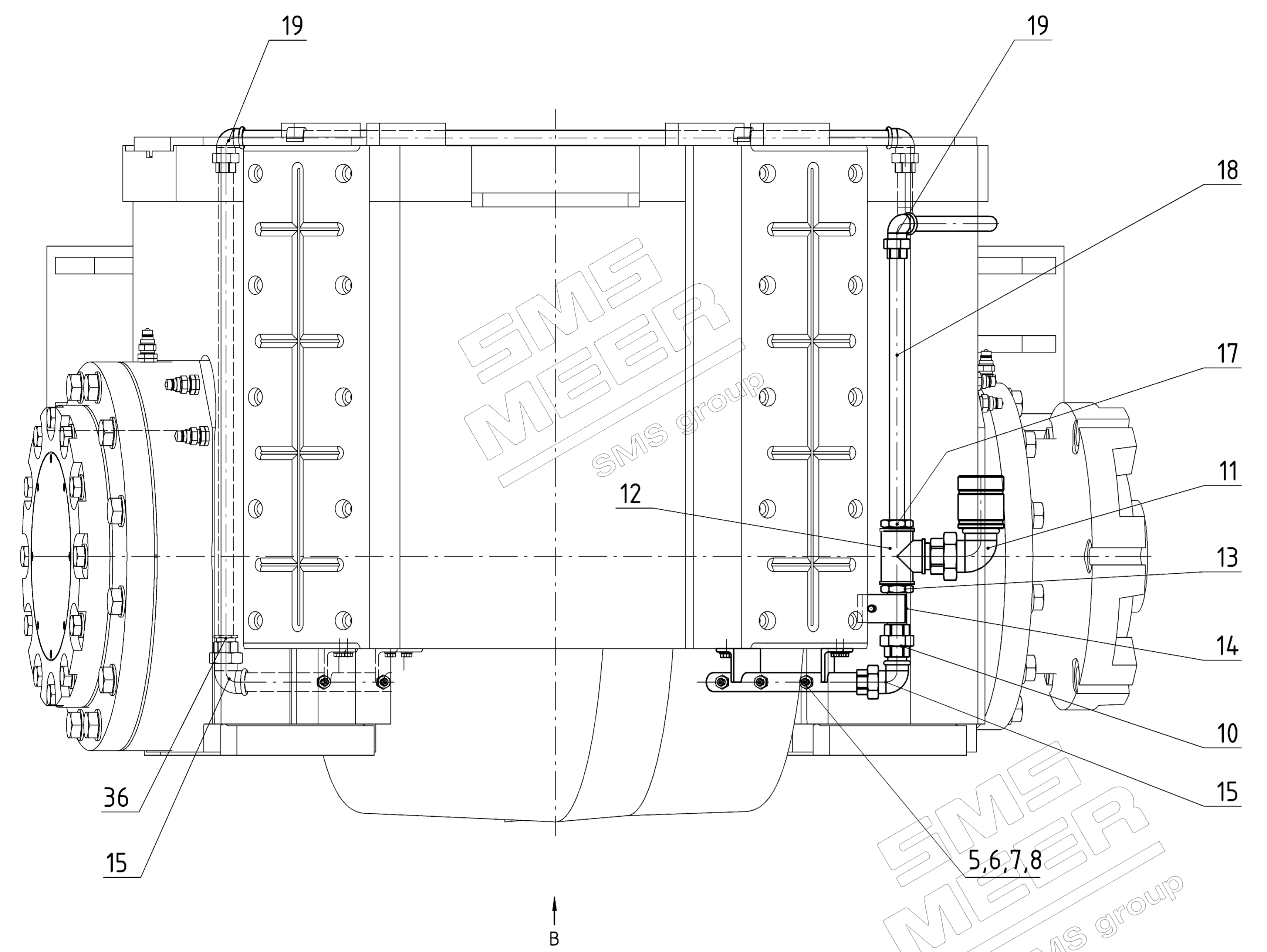
**HINWEISE ZUR ROHRVERLEGUNG**  
Die Rohrleitungen sind teilweise schematisch gezeichnet und deshalb bei Montage den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

- Verlegungsvorschrift fuer Rohrleitungen**
1. Alle Rohre rechtwinklig geschnitten, entgratet und fuer Schweissnaehte vorbereitet.
  2. Rohre kalt gebogen nur in Biegemaschinen (max. Unrundheit 6%, dieser Wert gilt auch fuer warmegebene Rohre).
  3. Schweissnaehte moeglichst zuganglich angeordnet. Spritzer, Schlacke und Zunder durch Schleifen, Buersten usw. entfernt. Bei Unzuganglichkeit Schweissnaeffen (z.B. nach MMN 387.12 bzw. Typ SM, Fa. ATI, Essen) verwendet bzw. schutzgasgeschweisst.
  4. Alle Rohre sorgfaeltig gesaebert, gebeizt, gespueilt, neutralisiert, konserviert und bis zur Verlegung durch Stopfen bzw. Folie verschlossen.
  5. Alle Rohre zwangfrei verlegt und befestigt mit Rohrscheiteln (z.B. nach MMN 373.07) im max. Abstand von 1500 mm.
  6. Messstellen, Entleerungen und Entleerungen ausreichend und zuganglich vorgesehen.
  7. Schlaeuche nach Herstellervorschrift verlegt.

**ATTENTION !**  
Notice piping plan grease -27.600 !

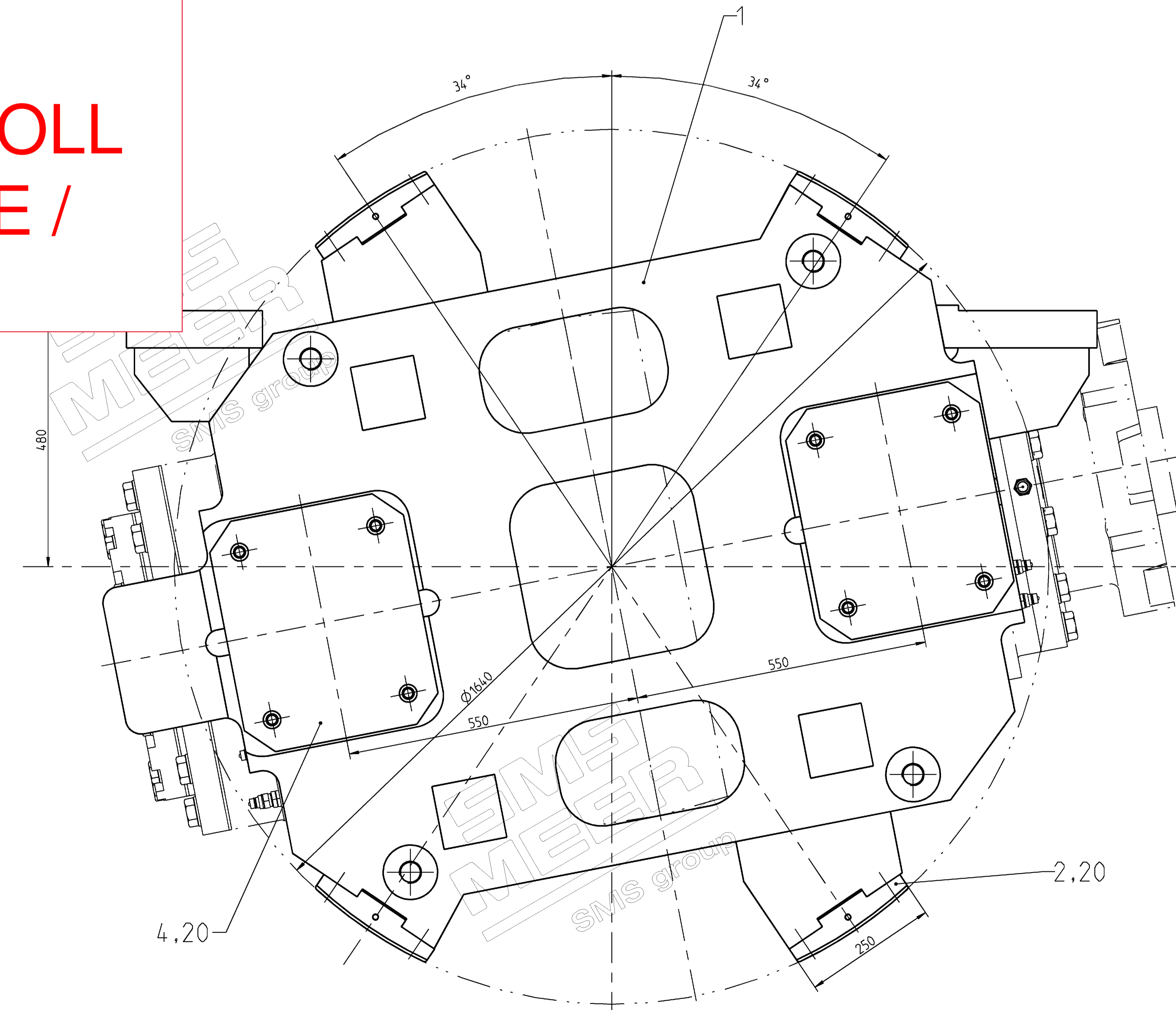
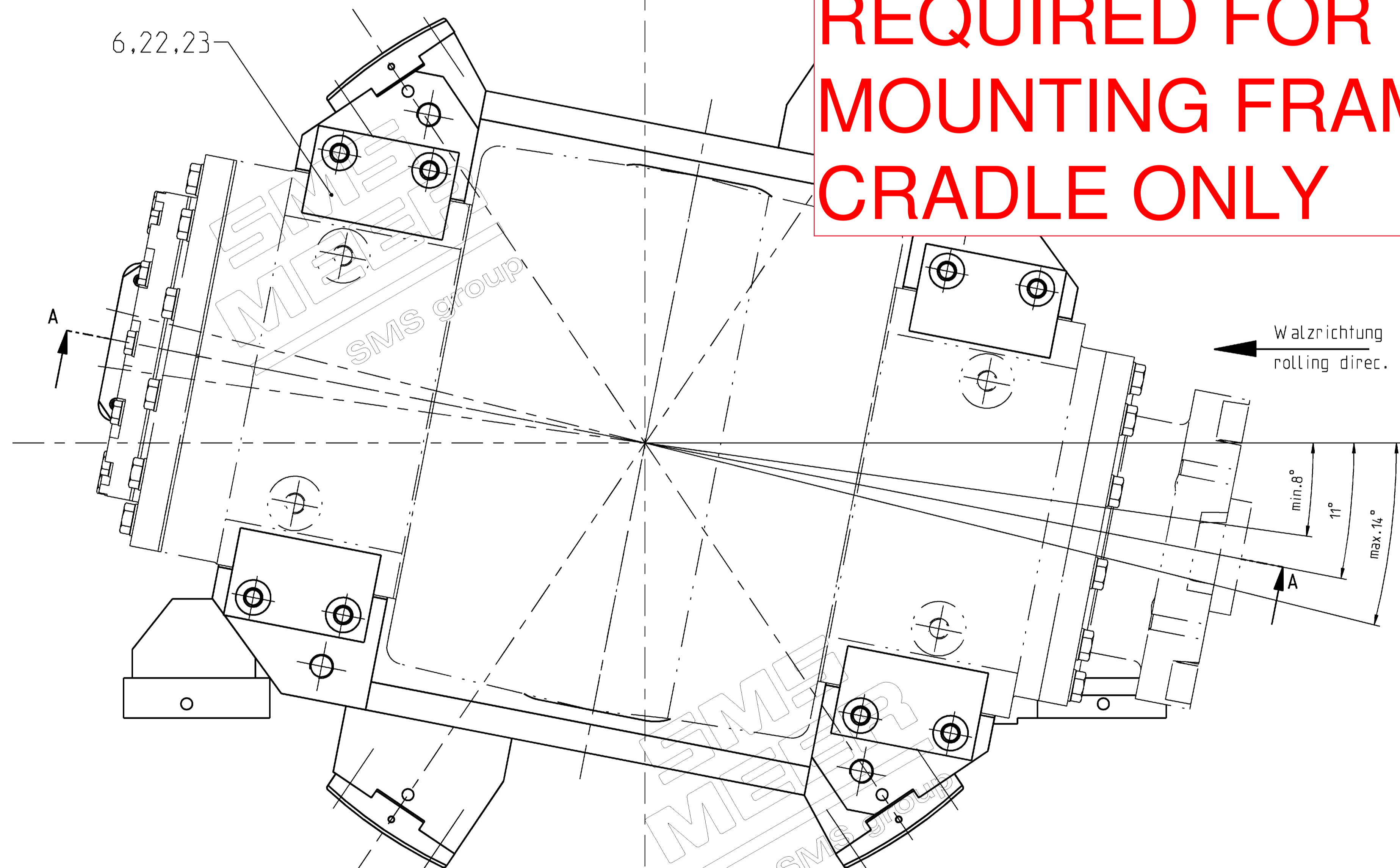
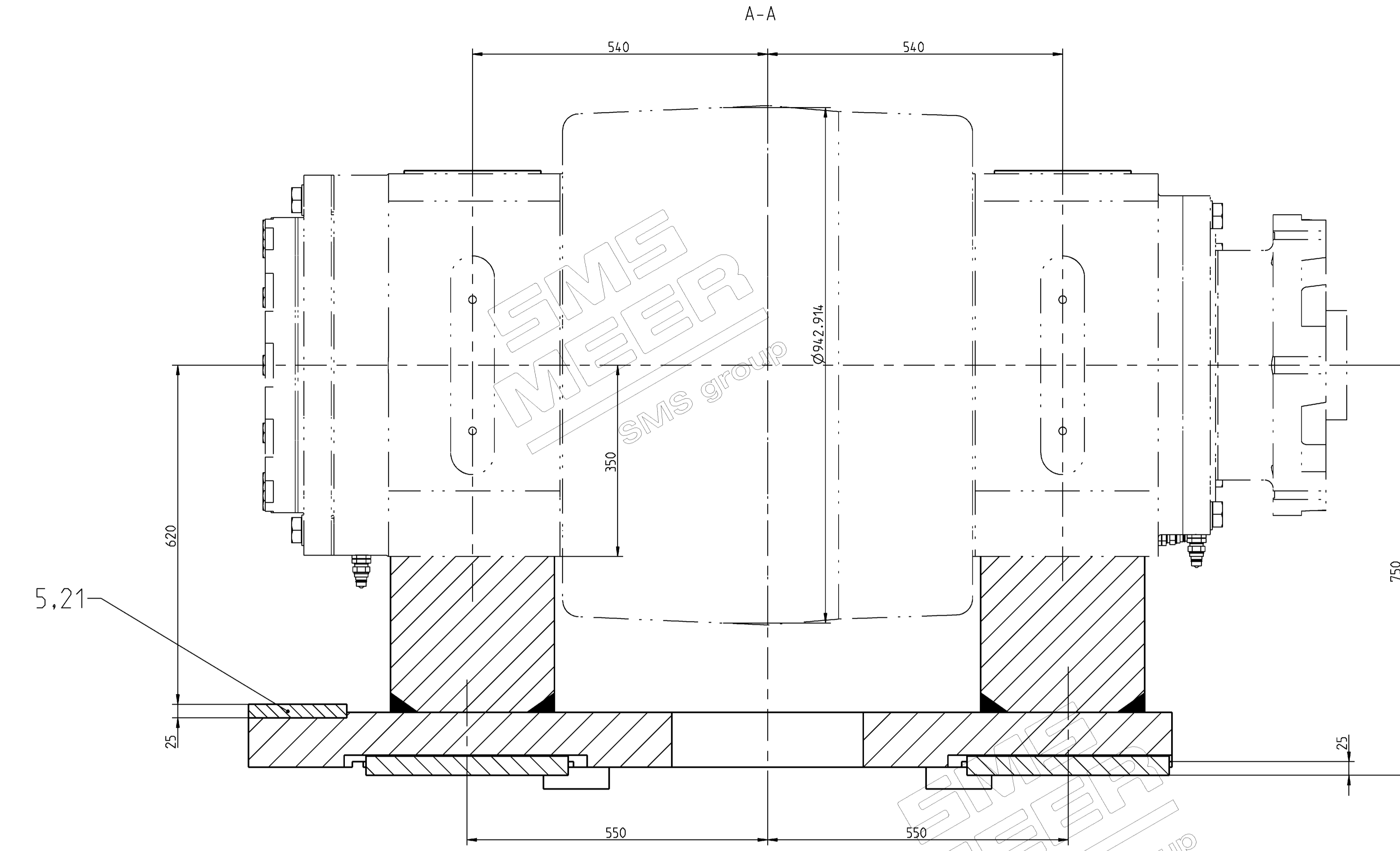
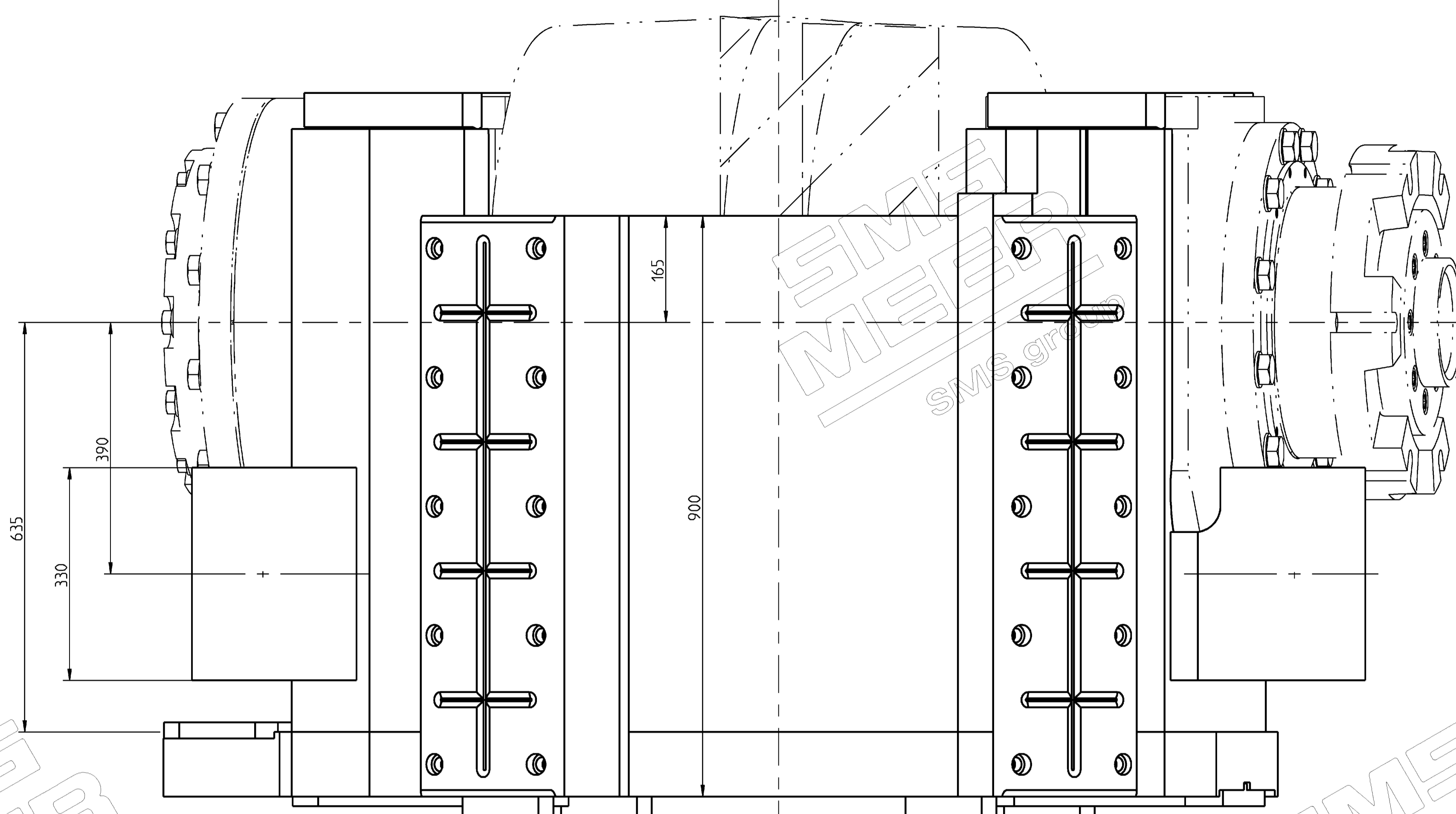
**ADVICES FOR PIPING**  
The pipes are shown schematically and therefore passed during assembly.

- Instructions for installing piping**
1. All piping to be cut square, deburred and prepared for welding.
  2. Use bending machines for piping to be bent cold (maximum out of roundness, 6% - this figure also applies to hotbent piping).
  3. Locate welds as accessible as possible. Remove splatter, slag and scale by grinding, brushing, etc. In the event of inaccessibility, use welding sockets, (e.g., to MMN - 387.12 or type SM from ATI, Essen) or weld using inert-gas process.
  4. Carefully clean, pickle, rinse, neutralise, protect against corrosion and close or cover ends with plugs or plastic sheet.
  5. Install all piping free of constraint and fasten with pipe clips (e.g., to MMN - 373.07) at a maximum spacing of 1500 mm.
  6. Provide instrument points, vents and drains in adequate quantities and readily accessible.
  7. Install hoses in accordance with manufactures instructions.



Fertigungsverschriften Manufacturing instructions		Ursprung / Origin 0112022-27.600	Fertiggevoert Finished weight 28,5 t	Rohr-Nr. Drawing No.	Projektschnittstelle First stage projection method
SN 200		Werkstoff / Material	Zusammenstellung	ISO 228	
Reviz.	Datum	Name	Typ	Maßstab Scale	
25.05.11		Bednarczyk	Bezeichnung	1:5	
		A.R.	Titel	ROHRPLAN WASSER	
			Sachl.	0101056-27.700	
			Erstellt durch / Prepared by:	Blatt Sheet	
			Erstellt durch / Prepared by:	01	
SMS MEER		SMS group		SMS group	

**BOTTOM ROLLER  
ASSY - DRAWING  
REQUIRED FOR ROLL  
MOUNTING FRAME /  
CRADLE ONLY**



Instructions for making Joints with FEK DELO-ML  
Carefully clean faces to be joined with DELOTHEN NK1 or equivalent solvent and allow to dry. Apply required type of FEK on surfaces using clean and non-hairing brush. Use brush for only one type of product, for basic holes. Apply FEK paste to bore only. Observe safety precautions. Use these instructions in conjunction with MMN 366.08.

Montagevorschrift fuer FEK-Verbindungen DELO-ML  
Fluegelflaechen gruendlich mit DELOTHEN-NK1 oder gleichwertigen Loesungsmitteln reinigen und trocknen lassen. Erforderlichen FEK mit sauberen nichthaerenden Pinsel auftragen. Pinsel nur fuer einen Produkttyp verwenden. Bei Gewindegrundloechern: FEK nur in die Boehrung aufbringen. - Schutzmassnahmen beachten!  
Diese Vorschrift ist mit MMN 366.08 anzuwenden.

Alle Schrauben mit DELO-ML 5249 gesichert  
All screws secured with DELO-ML 5249

Freigegeben Released	
Fertigungsanweisung Manufacturing instructions <b>SN 200</b>	Zeichnung / Drawing 0101047-28.400 Fertigungsnummer / Part No. 5495
Zusammenstellung Bill of Materials	
Pos. 11 Rohrplan Fett / Piping plan grease Pos. 12 Rohrplan Wasser / Piping plan water	Pos. 11 TROMMEL, UNTEN Pos. 12 DRUM
Scale: 1:5 Date: 0101056-28.400 SMS MEER SMS group	

**ACHTUNG !**  
Rohrplan Wasser -28.700 beachten !

**HINWEISE ZUR ROHRVERLEGUNG**  
Die Rohrleitungen sind teilweise schematisch gezeichnet und deshalb bei Montage den oertlichen Gegebenheiten anzupassen.

**Verlegungsvorschrift fuer Rohrleitungen**

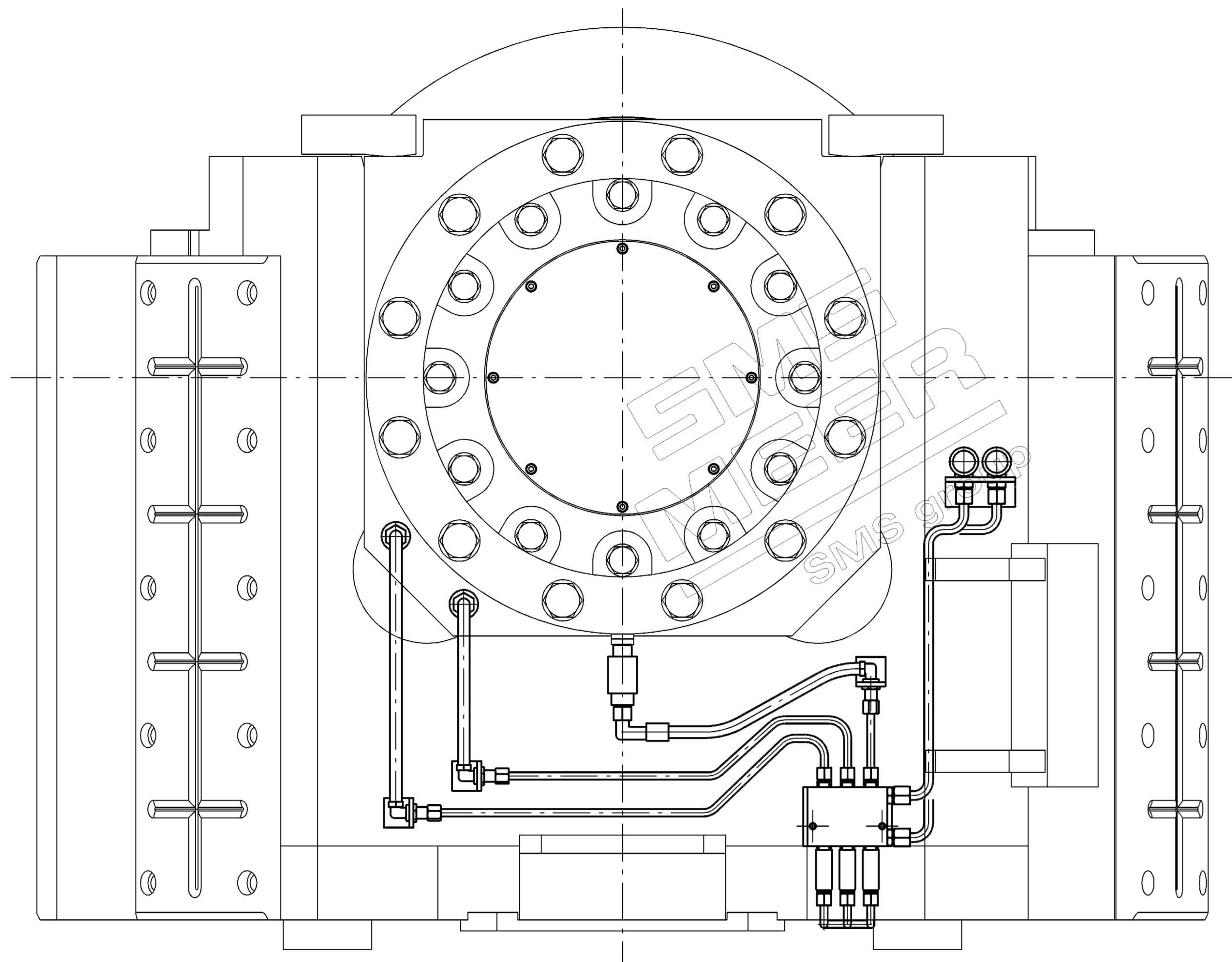
1. Alle Rohre rechtwinklig geschnitten, entgratet und fuer Schweissnaehte vorbereitet.
2. Rohre kalt gebogen nur in Biegemaschinen (max. Unrundheit 6%, dieser Wert gilt auch fuer warmegebene Rohre).
3. Schweissnaehte moeglichst zugaenglich angeordnet. Spritzer, Schlacke und Zunder durch Schleifen, Buersten usw. entfernt. Bei Unzugaenglichkeit Schweissmuffen (z.B. nach MMN 387.12 bzw. Typ SM, Fa. ATI, Essen) verwendet bzw. schutzgasgeschweisst.
4. Alle Rohre sorgfaeltig gesaebert, gebeizt, gespuelt, neutralisiert, konserviert und bis zur Verlegung durch Stopfen bzw. Folie verschlossen.
5. Alle Rohre zwangfrei verlegt und befestigt mit Rohrscheitlen (z.B. nach MMN 373.07) im max. Abstand von 1500 mm.
6. Messstellen, Entleerungen und Entleerungen ausreichend und zugaenglich vorgesehen.
7. Schlaeuche nach Herstellervorschrift verlegt.

**ATTENTION !**  
Notice piping plan water -28.700 !

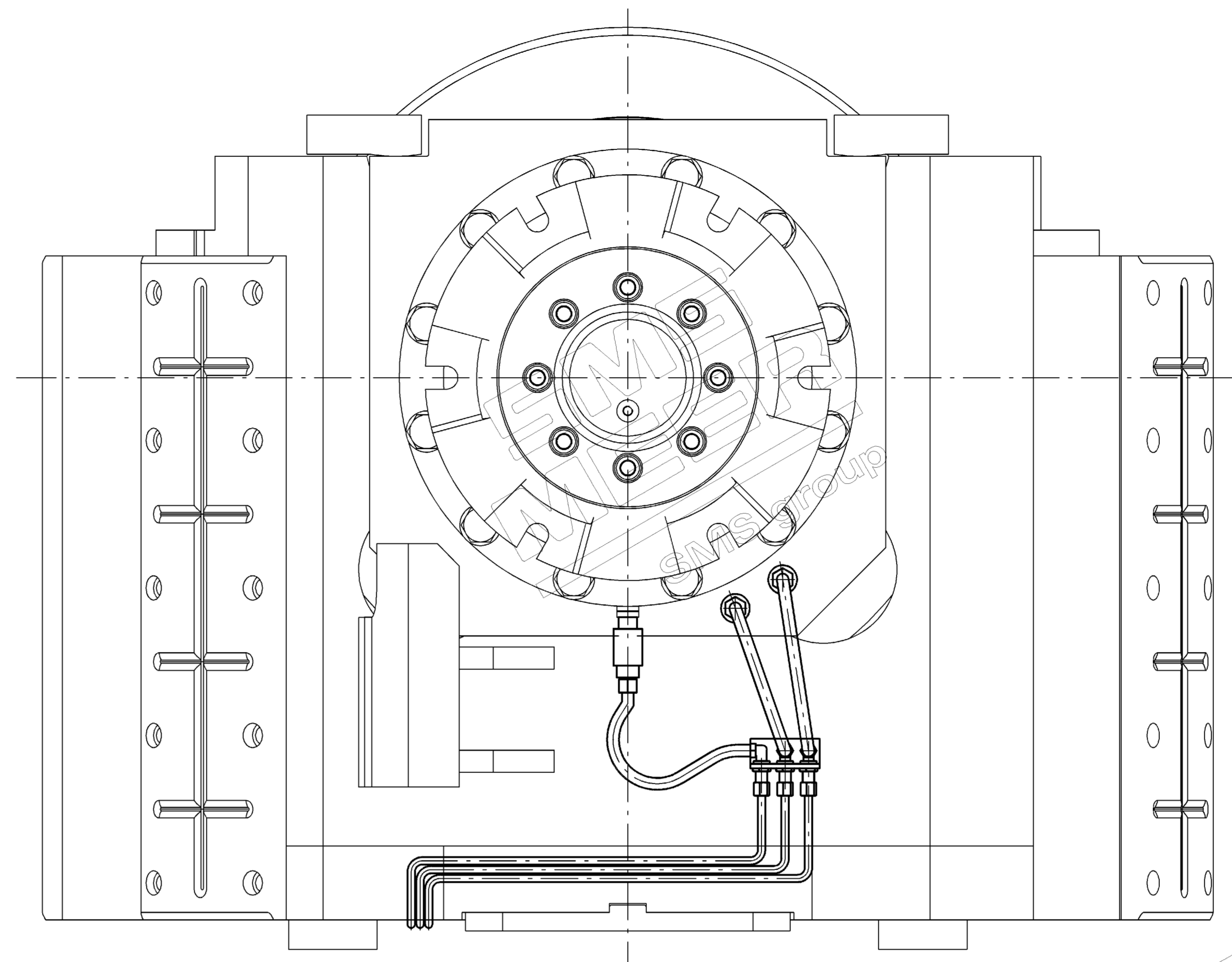
**ADVICES FOR PIPING**  
The pipes are shown schematically and therefore passed during assembly.

**Instructions for installing piping**

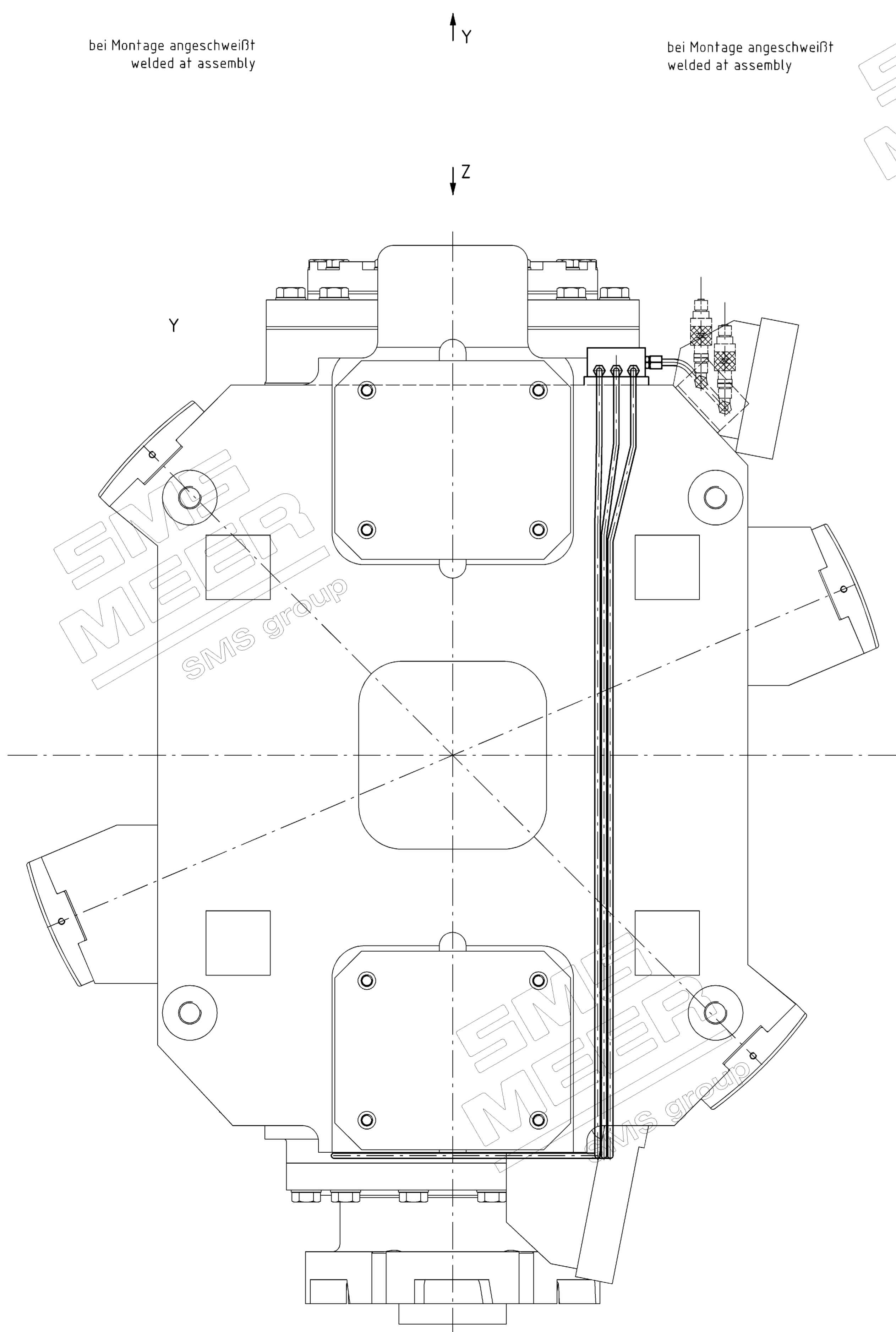
1. All piping to be cut square, deburred and prepared for welding.
2. Use bending machines for piping to be bent cold (maximum out of roundness, 6% - this figure also applies to hotbent piping).
3. Locate welds as accessible as possible. Remove splatter, slag and scale by grinding, brushing, etc. In the event of inaccessibility, use welding sockets, (e.g., to MMN - 387.12 or type SM from ATI, Essen) or weld using inert-gas process.
4. Carefully clean, pickle, rinse, neutralise, protect against corrosion and close or cover ends with plugs or plastic sheet.
5. Install all piping free of constraint and fasten with pipe clips (e.g., to MMN - 373.07) at a maximum spacing of 1500 mm.
6. Provide instrument points, vents and drains in adequate quantities and readily accessible.
7. Install hoses in accordance with manufactures instructions.



bei Montage angeschweißt  
welded at assembly



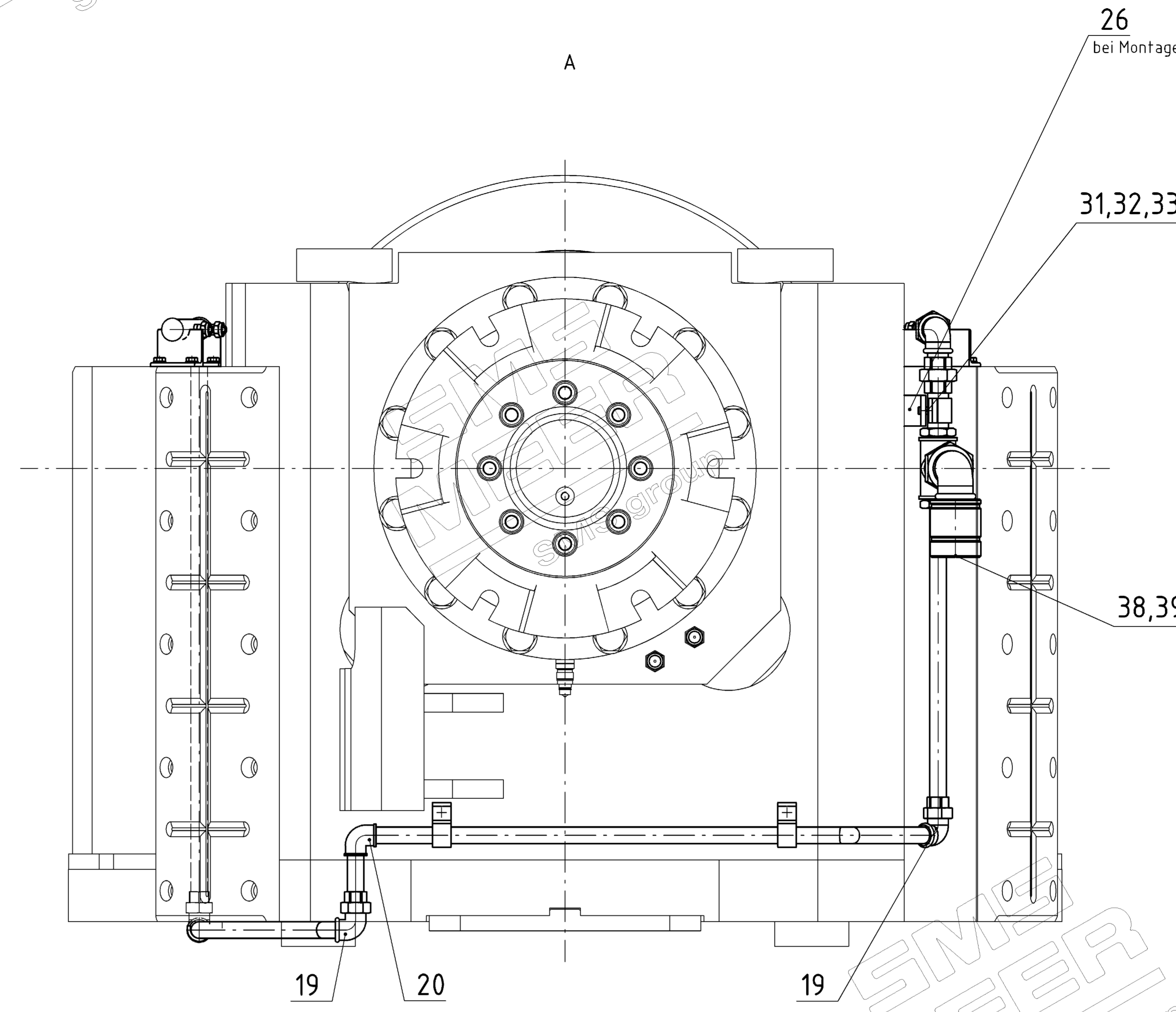
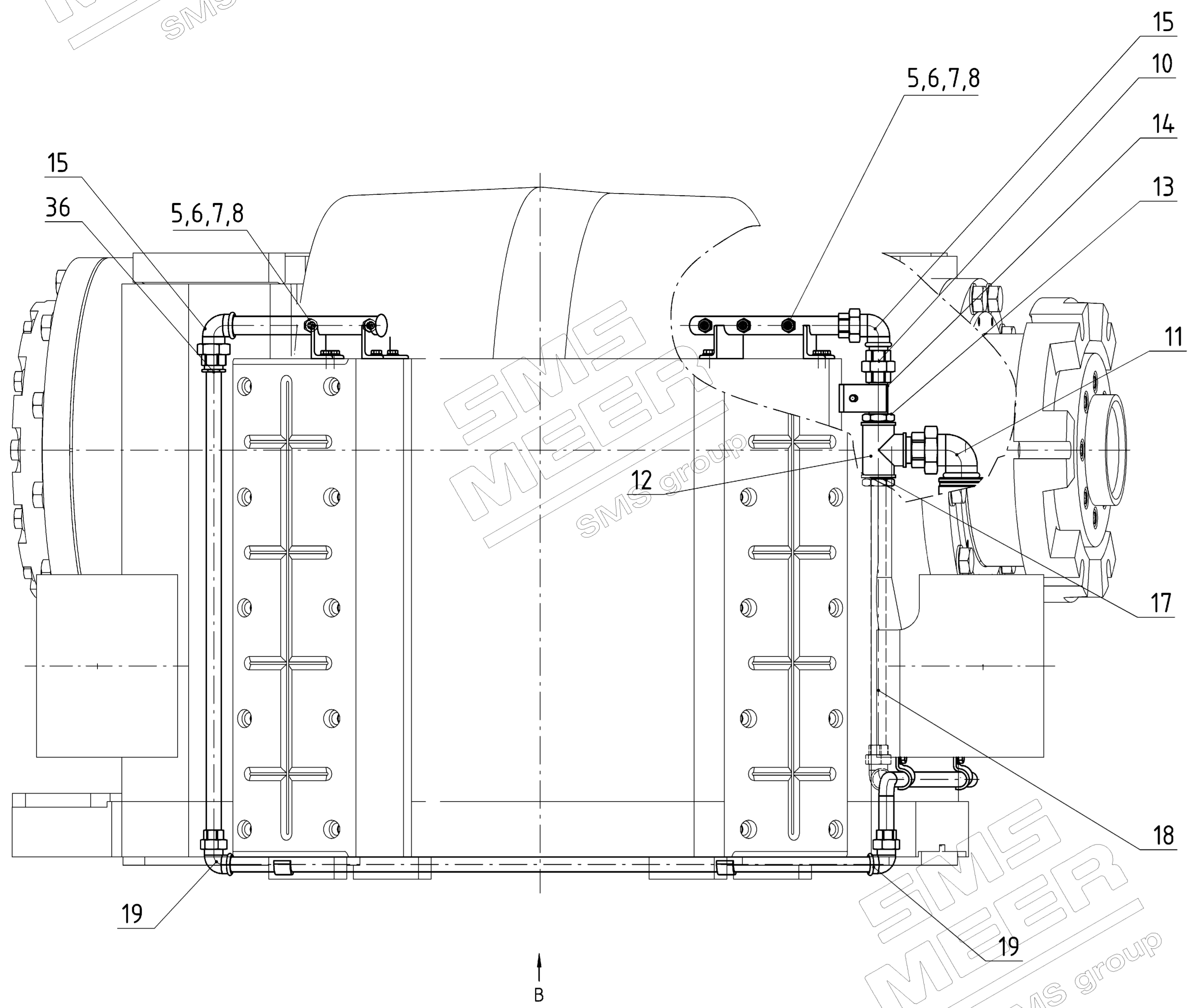
bei Montage angeschweißt  
welded at assembly



**Trommel unten**

Freigegeben Released

Fertigungsverschriften Manufacturing instructions		Ursprung / Origin 0112022-28.500	Fertigungswert Invoice weight 21	Model-Nr. Drawing No.
SN 200		Werkstoff / Material:	Projektionsmethode 1 First angle projection method ISO 228	
Zusammenstellung				
	Datum Date	Name	Typ Type	Maßstab Scale
	29.06.11	Ruffinus	ROHRPLAN FETT	1:5
	29.06.11	A.R.	TITEL	
			PIPING PLAN - GREASE	
			Sachz.	Zeichnungs- Blatt Sheet 01
				Blatt Sheet 01
Anordnung geändert Modification Date		Ruffinus	0101056-28.600	
Erstellt durch / Created by:		SMS MEER		
Erstellt durch / Created by:		SMS group		



**ACHTUNG !**  
Rohrplan Fett -28.600 beachten !

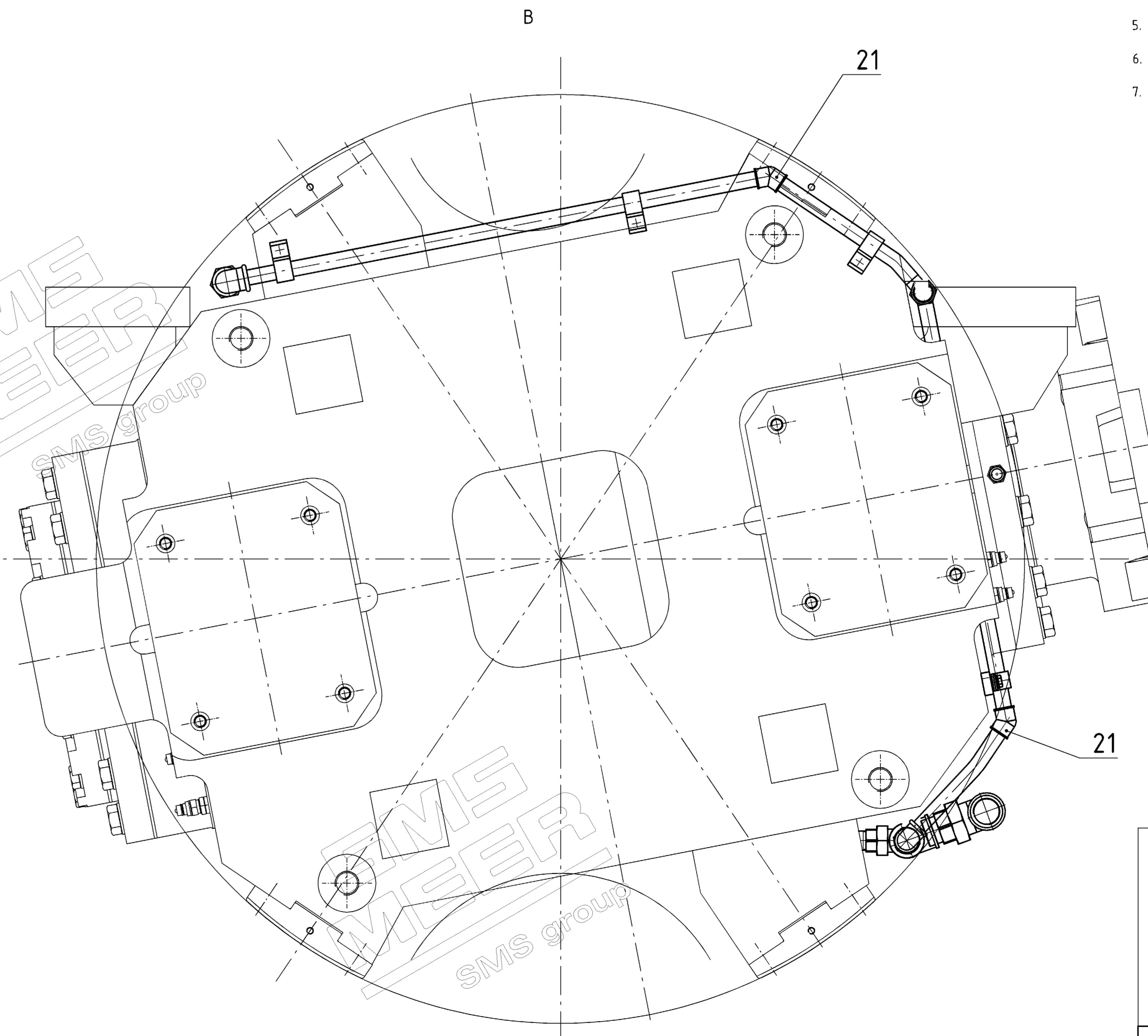
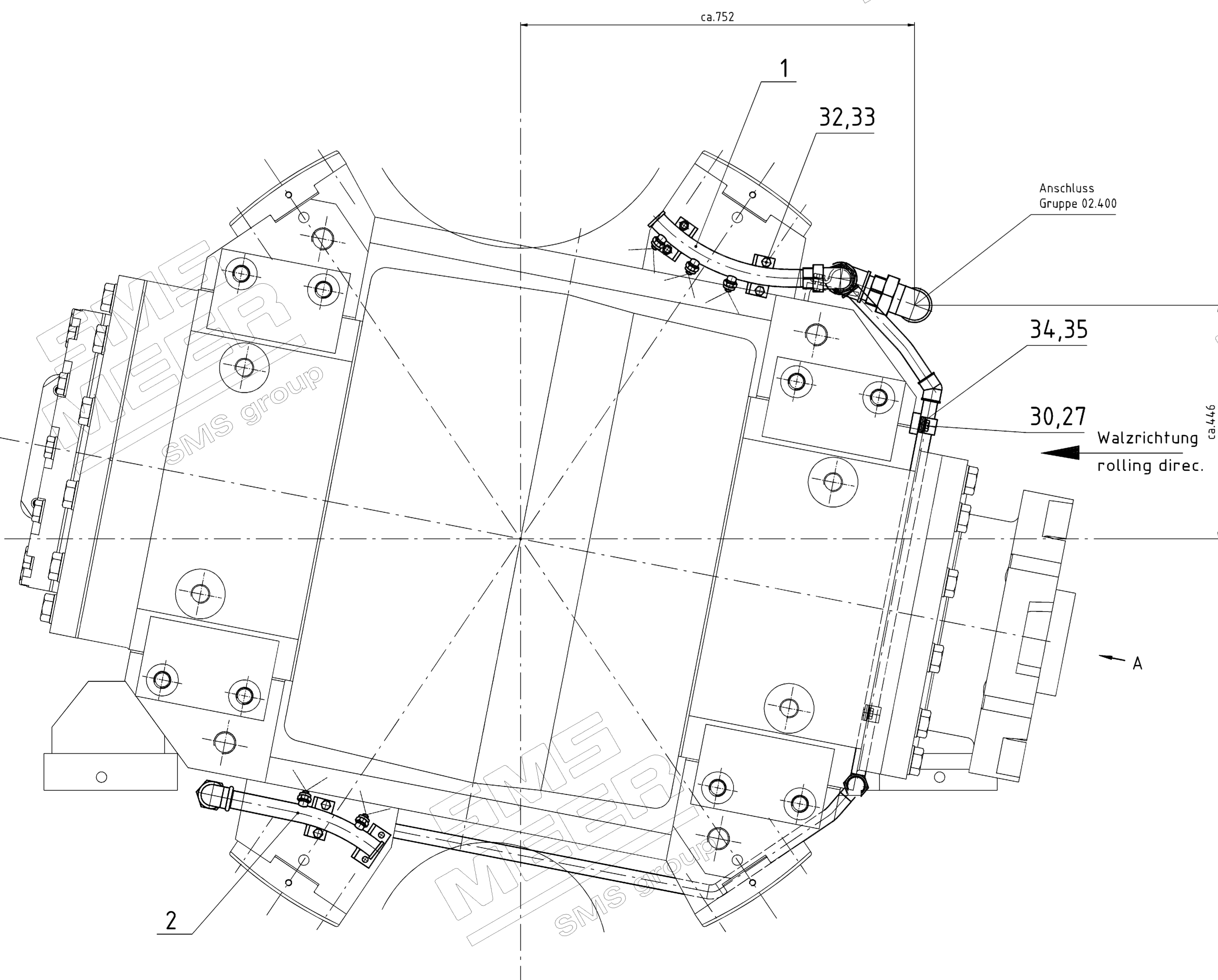
**HINWEISE ZUR ROHRVERLEGUNG**  
Die Rohrleitungen sind teilweise schematisch gezeichnet und deshalb bei Montage den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

- Verlegungsvorschrift fuer Rohrleitungen**
1. Alle Rohre rechtwinklig geschnitten, entgratet und fuer Schweissnaehte vorbereitet.
  2. Rohre kalt gebogen nur in Biegemaschinen (max. Unrundheit 6%, dieser Wert gilt auch fuer warmegebene Rohre).
  3. Schweissnaehte moeglichst zuganglich angeordnet. Spritzer, Schlacke und Zunder durch Schleifen, Buersten usw. entfernt. Bei Unzuganglichkeit Schweissmuffen (z.B. nach MMN 387.12 bzw. Typ SM, Fa. ATI, Essen) verwendet bzw. schutzgasgeschweisst.
  4. Alle Rohre sorgfaeltig gesaebert, gebeizt, gespult, neutralisiert, konserviert und bis zur Verlegung durch Stopfen bzw. Folie verschlossen.
  5. Alle Rohre zwangfrei verlegt und befestigt mit Rohrscheitlen (z.B. nach MMN 373.07) im max. Abstand von 1500 mm.
  6. Messstellen, Entluefungen und Entleerungen ausreichend und zuganglich vorgesehen.
  7. Schlaeuche nach Herstellervorschrift verlegt.

**ATTENTION !**  
Notice piping plan grease -28.600 !

**ADVICES FOR PIPING**  
The pipes are shown schematically and therefore passed during assembly.

- Instructions for installing piping**
1. All piping to be cut square, deburred and prepared for welding.
  2. Use bending machines for piping to be bent cold (maximum out of roundness, 6% - this figure also applies to hotbent piping).
  3. Locate welds as accessible as possible. Remove spatter, slag and scale by grinding, brushing, etc. In the event of inaccessibility, use welding sockets, (e.g., to MMN - 387.12 or type SM from ATI, Essen) or weld using inert-gas process.
  4. Carefully clean, pickle, rinse, neutralise, protect against corrosion and close or cover ends with plugs or plastic sheet.
  5. Install all piping free of constraint and fasten with pipe clips (e.g., to MMN - 373.07) at a maximum spacing of 1500 mm.
  6. Provide instrument points, vents and drains in adequate quantities and readily accessible.
  7. Install hoses in accordance with manufactures instructions.



**Trommel Unten**

Freigegeben Released

Fertigungsverschriften Manufacturing instructions	0112022-28.600	Fertiggevoert Produced weight	28	Model-Nr. Drawing No.	
Werkstoff / Material:					Projektkonvention 1
<b>Zusammenstellung</b>					
	Datum Date	Name Name	Typ Type	Maßstab Scale	
	25.05.11	Bednarczyk	Benennung	1:5	
		A.R.	Titel	ROHRPLAN WASSER	
				Piping plan water	
				Blatt Sheet	
				01	
				Erstellt durch/Supervised by:	
				0101056-28.700	
				Erstellt durch/Supervised by:	
				SMS MEER	
				SMS group	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 18.10.2010

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination			PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Auftrags-Nr. Sales-Order No.	Gewicht Weight
					Sachnummer Drawing No.	AI	ZF				
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes		1		DRUM	0101056-27.400 DIN A0	19.07.2012			5.580
								Fertiggewicht kg Finished weight kg	Reseneteil Spare Part	Lieferant Supplier	Preis in Price in
								Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.
30	4	WIRBELBOCK WBG 10-M42						6,100			
		LOAD RING								RUD	
		manufacturer's part number:									
		51874									
	***	revision historie:									
		Änderung									
		-----									
		A - Pos.0,6 Zeichnung Index A									
		Pos.22 geändert									
		14.12.10 A.Russlies									

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 18.10.2010

AZ Group	Kunde Customer	Pos. Item	Stückzahl Quantity	Benennung Denomination		Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk		Druckdatum Date printed	Auftrags-Nr. Sales-Order No.	Gewicht Weight
				Abmessungen Sizes	Abmessungen Sizes		Sachnummer Drawing No.	Norm-Nummer Standard No.		BGr	ZF			
AZ														
A		1		TROMMEL	0101056-27.450 A DIN A0	1	DRUM		0101056-27.450 DIN A0			19.07.2012		5.000,000
				DRUM					Welded part					
				0101056-27.450 Bl./sh. 002 Al/ref. A										
				0101056-27.450 Bl./sh. 003 Al/ref. A										
		1		BLECH	0101056-27.451 DIN A1				S355J2G3 * 1,0570					1,237,000
				PLATE						X				
		2		BRAMME	0101056-27.452 DIN A2				S355J2G3 *1,0570					1,307,000
				SLAB						X				
		4		BLECH	0101056-27.454 DIN A2				S355J2G3 *1,0570					228,900
				PLATE						X				
		5		BRAMME	0101056-27.455 DIN A2				S355J2G3 *1,0570					348,000
				SLAB						X				
		6		BLECH	0101056-27.456 DIN A3				S355J2G3 *1,0570					53,900
				PLATE						X				
		7		BL 80X255X330	60080786				S355J2G3					46,200
				SHEET(PLATE)	MMN 235.01					X				
		8		BL 30	60080787				S355J2G3					5,400
				SHEET(PLATE)	MMN 235.01					X				
		9		BL 30	60080788				S355J2G3					8,800
				SHEET(PLATE)	MMN 235.01					X				
		10		BL 40X120X120	60080789				S355J2G3					4,522
				SHEET(PLATE)	MMN 235.01					X				
		***		revision historie:	*****									
				Änderung										
				-----										
				A - Pos.0 Zeichnung Index A										

AZ = Item revision index  
BS = Order reference

AI = Drawing revision index  
SZ = Special reference

ZF = Drawing format

Blatt: 1 / Blätter: 2  
Sheet: 1 / Sheets: 2



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 30.06.2011

AZ Group	Kunde Customer	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk	Druckdatum Date printed	Auftrags-Nr. Sales-Order No.	Gewicht Weight	
				Sachnummer Drawing No.	AI						ZF
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes		Norm-Nummer Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	BS	Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Stück Quant	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.
A		Benennung Denomination	1	PIPING PLAN - GREASE		0101056-27.600 DIN A0	SCHREHEI	19.07.2012			21
		Abmessungen Sizes									Preis in Price in
A	1	ROHRPLAN FETT		0101056-27.600 A DIN A0			Zusammenstellung				
		PIPING PLAN - GREASE									
	1	VERTEILER		0112022-27.501 DIN A3				R3	1	LINCOLN GMBH	
		MANIFOLD									
	3	WINKEL		0112022-27.503 DIN A3		F	S235.JRG1 * 1.0035				0000100226
		ANGLE									
A	4	WINKEL		0101056-28.604 DIN A3		E	S235.JRG1 * 1.0036				
		ANGLE									
A	5	WINKEL		0101056-27.605 DIN A3		E	S235.JRG1 * 1.0036				
		ANGLE									
	6	PLATTE		0112022-27.506 DIN A3		E	S235.JRG2 * 1.0038				
		PLATE									
11	2	KUPPLUNGSSTECKER SVK 710 DN10-E1- ( RA 12, M20x1,5 ) mit Einschraubstützen		7021152				R3	2	NIVEG	
		COUPLING PLUG									
		manufacturer's part number:									0000900740
		340070									
12	2	KUPPLUNGSMUFFE SVK 710 DN10-E1- ( RA 12, M20x1,5 ) mit Einschraubstützen		7021157				R3	2	NIVEG	
		COUPLING SLEEVE									
		manufacturer's part number:									0000900740
		340088									
13	6	KUPPLUNGSMUFFE SVK 710 DN06-D1- ( RA10, M16x1,5 ) mit Einschraubstützen		7021160				R3	6	NIVEG	
		COUPLING SLEEVE									
		manufacturer's part number:									
		340048									
16	1	SCHLAUCH 5M4K-DN8-6000		7170197				R2	1	GATES	

AZ = Item revision index AI = Drawing revision index ZF = Drawing format  
 BS = Order reference SZ = Special reference

Blatt: 1 / Blätter: 3  
 Sheet: 1 / Sheets: 3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 30.06.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Gewicht Weight	
					Sachnummer Drawing No.	AI ZF				
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes	Norm-Art Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	BGr	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Fertiggewicht, kg Finished weight kg	Reserveteil Spare Part	Lieferant Supplier	Preis in Price in
		HOSE								
		mit feuerfester Ummantelung								
	17	SCHLAUCHKLEMMME 19	587272				0,020			
		HOSE CLAMP	MMN 373.08		F					
	18	ARMATUR 5G-10 FDLORX	7024236				0,200	R2		
		VALVE AND FITTINGS:			F				GATES	
	19	ARMATUR 5G-10 FDLORX90	7049555				0,200	R2		
		VALVE AND FITTINGS:			F				GATES	
	21	SECHSKANTSCHRAUBE M8X65	10003455			8.8	0,030			
		HEXAGON HEAD SCREW	ISO 4014		F					
	24	VERSCHRAUBUNG A12-RS/WD	426053				0,100			
		PIPE COUPLING	MMN 386.02		F					
A	26	VERSCHRAUBUNG US12	1012522				0,230			
		PIPE COUPLING	MMN 386.02		F					
	27	VERSCHRAUBUNG UL10	429502				0,120			
		PIPE COUPLING	MMN 386.02		F					
A	28	Annulliert								
					X					
	30	ROHR 12X2X2000	4045609				0,880			
		PIPE	MMN 381.03		F	ST37.4NBK				
	32	ROHR 10X1,5X12000	4008805				3,770			
		PIPE	MMN 381.03		F	ST37.4NBK				
A	33	BEFESTIGUNGSSCHELLE 1-10-W1-2	10551915			St.VZ	0,010			
		FIXING CLAMP	DIN 72573		F					
A	34	BEFESTIGUNGSSCHELLE 3-10-W1-2	10551917			St.VZ	0,010			
		FIXING CLAMP	DIN 72573		F					
A	35	SCHNEIDSCHRAUBE BEIM4X8	10127134			C15E 1.1141 VZ	0,002			

AZ = Item revision index AI = Drawing revision index ZF = Drawing format  
 BS = Order reference SZ = Special reference

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 30.06.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Gewicht Weight				
					Sachnummer Drawing No.	PIPING PLAN - GREASE							
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes		1	AI	ZF	BGr	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Fertiggewicht kg Finished weight kg	Reseneteil Spare Part	Lieferant Supplier	Auftrags-Nr. Sales-Order No.	Preis in Price in
					Norm-Art Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	BS	Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Stück Quant	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.	
		THREAD CUTTING SCREW			DIN 7513		F						
	36	VERSCHRAUBUNG EL10			426162		F	0,070					
		PIPE COUPLING			MMN 386.02		F						
	37	VERSCHRAUBUNG KL10			426182		F	0,100					
		PIPE COUPLING			MMN 386.02		F						
	***	revision historie:			*****								
		Anderung											
		-----											
		A - Pos.0 Zeichnung Index A											
		Pos.4 neu hinzu											
		Pos.5 Stückzahl geändert											
		Pos.26 geändert											
		Pos.28 Annulliert											
		20.07.11 A.Russlies											

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 01.07.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Gewicht Weight										
				Sachnummer Drawing No.	WATER PIPE PLAN													
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes	1	Norm-Nummer Standard No.	BGr	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Reserveteil Spare Part	Preis in Price in										
									Norm-Art Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	Rohmenge Raw Quantity Stück	Klasse Class	Stück Quant	Lieferant Supplier	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.		
	1	ROHRPLAN WASSER		0101056-27.700 DIN A0		Zusammenstellung		28,307										
		WATER PIPE PLAN																
	1	SPRITZRING		0101056-27.701 DIN A2	ES	Welded part		1,700										
		SPRAY RING			F													
	2	SPRITZRING		0101056-27.702 DIN A2	ES	Welded part		1,600										
		SPRAY RING			F													
	5	FLACHSTRAHLDÜSE 90° - 652.926.30		7169844		MS		0,100	R3	5	LECHLER							0000910760
		FLAT-JET NOZZLE			F													
	5	ÜBERWURFMUTTER 065.200.30 - 3/8"		7022887		MS		0,025	R3	5	LECHLER							0000910760
		UNION NUT			F													
	5	SIEB 065.252.26 - Hutsieb		7022888				0,010	R3	5	LECHLER							0000910760
		STRAINER			F													
	5	DICHTUNG 065.240.72 - EWP 210		7006302				0,020	R3	5	LECHLER							0000910760
		GASKET			F													
	1	VERSCHRAUBUNG U12-1-ZN-A		1002798		EN-GJMW-400-5 EN-JM 1030 TZN		0,100			Lechler GmbH &							0000910760
		PIPE COUPLING		EN 10242	F													
	1	WINKELVERSCHRAUBUNG UA12-1 1/2		1007451		ZN-A		1,150										
		ANGULAR PIPE COUPLING		EN 10242	F													
	1	T-STÜCK Nt.130-V11/2"-770130208		7030696		ST-VERZINKT		0,830			Annecke Otto Gm							0000924319
		T-PIECE			F													
	1	REDUZIERNIPPEL N4-1 1/2X1		1007371		ZN-A		0,190										
		REDUCING NIPPLE		EN 10242	F													
	1	ROHR 33,7X3,2X100		4045307		ST-VERZINKT		0,240										
		PIPE		MMN 381,01	F													
	2	WINKELVERSCHRAUBUNG UA11-1		1007444		ZN-A		0,500										

AZ = Item revision index  
BS = Order reference

AI = Drawing revision index  
SZ = Special reference

ZF = Drawing format

Blatt: 1 / Blätter: 3  
Sheet: 1 / Sheets: 3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 01.07.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	PRGL-Benennung Group Denomination		Multipl. Factor	Typ/Gegenstand Type / Subject	PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk		Druckdatum Date printed	Auftrags-Nr. Sales-Order No.	Gewicht Weight
			Sachnummer Drawing No.	AI				ZF	Fertiggewicht, kg Finished weight kg			
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes	Norm-Nummer Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	BS	BGr	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Stück Quant	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.
		ANGULAR PIPE COUPLING	EN 10242		F		0101056-27.700 DIN A0			19.07.2012		28
	17	1 REDUZIERNIPPEL N4-1 1/2X3/4	EN 1007373				ZN-A	0,220				
		REDUCING NIPPLE	EN 10242		F							
	18	1 ROHR 26,9X2,6X6000	4035426				ST-VERZINKT	9,400				
		PIPE	MMN 381.01		F							
	19	3 WINKELVERSCHRAUBUNG UA11-3/4	1007449				ZN-A	0,370				
		ANGULAR PIPE COUPLING	EN 10242		F							
	20	1 WINKEL A1-3/4-ZN-A	10048832				EN-GJMW-400-5 EN-JM 1030 TZN	0,137				
		ANGLE	EN 10242		F							
	21	2 WINKEL A1-45-3/4	1007304				ZN-A	0,120				
		ANGLE	EN 10242		F							
	26	1 BL 30X50X100	60090744				S235JRG2 * 1.0038	1,178				
		SHEET(PLATE)	MMN 235.01		F							
	27	4 BL 15X50X80	60090745				S235JRG2 * 1.0038	0,471				
		SHEET(PLATE)	MMN 235.01		X							
	30	10 ROHRSCHELLE 28,5	10017134				St	0,053				
		PIPE CLAMP	DIN 1596		F							
	31	1 ROHRSCHELLE 36	10035939				St	0,080				
		PIPE CLAMP	DIN 1596		F							
	32	9 SCHEIBE 10	10039567				St-HV300	0,004				
		WASHER	ISO 7089		F							
	33	9 SECHSKANTSCHRAUBE M10X20	10003794				8.8	0,021				
		HEXAGON HEAD SCREW	ISO 4017		F							
	34	10 SCHEIBE 8	10552313				St-HV300	0,010				
		WASHER	ISO 7089		F							
	35	10 SECHSKANTSCHRAUBE M8X16	10003778				8.8	0,011				

AZ = Item revision index  
BS = Order reference

AI = Drawing revision index  
SZ = Special reference

ZF = Drawing format

Blatt: 2 / Blätter: 3  
Sheet: 2 / Sheets: 3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



**SMS group**

**Stückliste  
Parts list**

Butler, Sebastian  
Stat:02, 01.07.2011

AZ Group	Kunde Customer	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk		Druckdatum Date printed	Gewicht Weight		
				Sachnummer Drawing No.	AI		ZF	Fertiggewicht kg Finished weight kg			Reseneteil Spare Part	
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes		Norm-Nummer Standard No.	BS	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Stück Quant	Lieferant Supplier	Preis in Price in	Lieferanten Nr. Supplier No.
		Benennung Denomination	1	WATER PIPE PLAN		0101056-27.700 DIN A0	RUSLAXE		19.07.2012		28	
		Abmessungen Sizes		ISO 4017	F							
	36	HEXAGON HEAD SCREW		1007379		ZN-A		0,080				
		REDUZIERNIPPEL N4-1X3/4		EN 10242	F							
	38	REDUCING NIPPLE		7022880				0,900	R3	1		
		STECKNIPPEL LP-032-1-WR548-11-1-G 1 1/2			F							
		PLUG NIPPLE										
	39	VERSCHLUSSKUPPLUNG LP-032-0-WR548-11-1-G 1 1/2		7022881				3,500	R3	1		
		PLUG COUPLING			F							

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 28.06.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk		Druckdatum Date printed	Gewicht Weight			
			Sachnummer Drawing No.	AI		ZF	BGr			Fertiggewicht kg Finished weight kg	Reseneteil Spare Part	
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes	Norm-Art Type of Standard	Norm-Nummer Standard No.	BS	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Rohmenge Raw Quantity Stück	Klasse Class	Stück Quant	Lieferant Supplier	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.
	1	SPRITZRING	0101056-27.701	DIN A2		Welded part	1,700					
		SPRAY RING										
	1	ROHR 33,7X3,2X326	4045210			ST37.0	0,900					
		PIPE	MMN 381.01		N							
	2	L 60x40x6x76	4045283			S235JRG2	0,350					
		L SECTION	EN 10056		N							
	3	BL 5	60090874			S235JRG2 * 1.0038	0,100					
		SHEET(PLATE)	MMN 235.01		N							
	4	NIPPEL 065.210.02	7027904			ST	0,020					
		NIPPLE			N						Lechler GmbH &	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



SMS group

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 28.06.2011

AZ Group	Kunde Customer	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination		PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Gewicht Weight							
				Sachnummer Drawing No.	AI				ZF	TB-Sachbearbeiter D.O. Clerk	Auftrags-Nr. Sales-Order No.				
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes	1	Norm-Nummer Standard No.	Norm-Nummer Standard No.	BS	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Fertiggewicht kg Finished weight kg	Reseneteil Spare Part	Stück Quant	Klasse Class	Lieferant Supplier	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.	Preis in Price in
	1	SPRITZRING		0101056-27.702 DIN A2		0101056-27.702 DIN A2	Welded part	1,600							
		SPRAY RING													
	1	ROHR 33,7X3,2X315		4045281			ST37.0	0,800							
		PIPE		MMN 381.01		N									
	2	L 60x40x6x76		4045283			S235JRG2	0,350							
		L SECTION		EN 10056		N									
	3	BL 5		60090874			S235JRG2 * 1.0038	0,100							
		SHEET(PLATE)		MMN 235.01		N									
	4	NIPPEL 065.210.02		7027904			ST	0,020							
		NIPPLE				N						Lechler GmbH &			



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind nur nach vorheriger ausdrücklicher schriftlicher Zustimmung von SMS Meer GmbH gestattet. Das Dokument ist vor unberechtigtem Zugriff Dritter zu schützen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte aus Patent-/Gebrauchsmuster-/Markenschutz vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the disclosure of its content to others Holder has to protect this document against unauthorized withdrawal of third parties. without prior explicit written consent of SMS Meer GmbH is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in case of patent/utility model/trademark protection.



**SMS group**

**Stückliste  
Parts list**

Buttler, Sebastian  
Stat:02, 25.02.2011

AZ Group	Kunde Customer	Benennung Denomination	Typ/Gegenstand Type / Subject	Multipl. Factor	PRGL-Benennung Group Denomination			PRGL-Sachnummer Group Drawing No.	Druckdatum Date printed	Gewicht Weight		
					Sachnummer Drawing No.	AI	ZF					
AZ	Pos. Item	Abmessungen Sizes				Norm-Nummer Standard No.	Norm-Nummer Standard No.	Werkstoff bzw. Kennzeichnung Material or Designation	Fertiggewicht, kg Finished weight kg	Reserveteil Spare Part	Lieferant Supplier	Preis in Price in
							BGr		Rohmenge Raw Quantity Stück Part	Klasse Class	Hersteller Producer	Lieferanten Nr. Supplier No.
		SOCKET HEAD SCREW		1	ISO 4762		F					
	25	ZYLINDERSCHRAUBE M30X160			10023789		F	10.9	1,130			
		SOCKET HEAD SCREW			ISO 4762		F					
	26	ZYLINDERSCHRAUBE M16X35			10009883		F	10.9	0,084			
		SOCKET HEAD SCREW			ISO 4762		F					
	29	ZYLINDERSCHRAUBE M6X16			10036003		F	8.8	0,005			
		SOCKET HEAD SCREW			DIN 7984		F					
	30	SENKSCHRAUBE M6X16			10004570		F	8.8	0,004			
		COUNTERSUNK HEAD SCREW			ISO 10642		F					
	31	ZYLINDERSCHRAUBE M6X25			10002822		F	8.8	0,008			
		SOCKET HEAD SCREW			ISO 4762		F					
	32	VERSCHLUßSCHRAUBE G 1/4" A			10624265		F	StCF	0,018			
		PLUG SCREW					F				EMBEIFELER MAS	
		manufacturer's part number:										
		VSCHR14W										